

## В КАТАЛОГЕ

■ БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ  
СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ  
РЕДУКТОРОВ

■ ВАРИАНТЫ СБОРКИ

■ КОНСТРУКТИВНЫЕ  
ИСПОЛНЕНИЯ  
ПО СПОСОБУ  
МОНТАЖА

■ ГАБАРИТНЫЕ  
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ

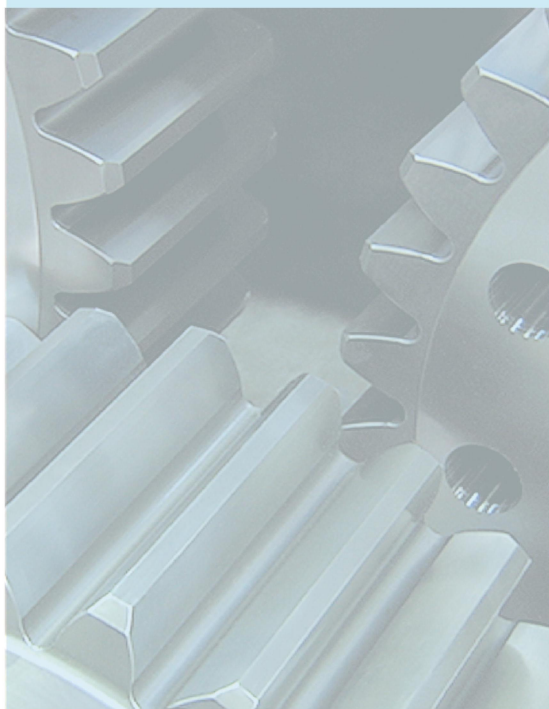
■ ОСНОВНЫЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ



## РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ ПЛАНЕТАРНЫЕ

- ПЛАНЕТАРНЫЕ
- КОНИЧЕСКО-ПЛАНЕТАРНЫЕ
- ЦИЛИНДРО-ПЛАНЕТАРНЫЕ
- ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ ПЛАНЕТАРНЫЕ

# 6-ES



- ПОВЫШЕННАЯ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ – 10 ЛЕТ
- РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ
- БЕСШУМНОСТЬ
- ПОСТАВКА ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ ВТОРОГО ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

РЕДУКТОР  
НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



# КАТАЛОГ

## СЕРИЯ 6-ES

## ПРЕДИСЛОВИЕ

В настоящем каталоге представлена информация о планетарных редукторах серии 6-ES, построенных на основе европейских конструкций и адаптированных к условиям российского редукторного рынка. Эти редукторы изготовлены с использованием современного технологического оборудования по европейским технологиям и отличаются высокими техническими характеристиками в сочетании с относительно невысокой стоимостью.

В каталоге представлены базовые конструкции редукторов. Они могут поставляться как самостоятельно, в неизменном виде, так и являться основой для изготовления разнообразных вариантов комбинированных редукторов в зависимости от запросов Потребителей, в том числе, использоваться в качестве «блоков» и «модулей» в сочетании с типовыми или специальными конструкциями российских редукторов.

Более подробную информацию о всех редукторах и мотор-редукторах серии 6-ES Вы можете найти на сайтах [www.6-es.ru](http://www.6-es.ru) и [www.reduktorntc.ru](http://www.reduktorntc.ru). За дополнительной информацией обращайтесь в НТЦ «Редуктор» по телефонам, указанным в разделе «контакты» на последней странице данного каталога.

Ваши отзывы о каталоге и материалах, представленных в нем, направляйте на наш электронный адрес: [ntcreduktor@gmail.com](mailto:ntcreduktor@gmail.com).





## Содержание

1. Основные типы планетарных редукторов.....	5
1.1 Краткое описание .....	5
1. 2. Обозначение модели редуктора.....	7
1.3. Выбор планетарного редуктора .....	9
1.3.1 Условные обозначения параметров, принятые в каталоге .....	9
1.3.2 Основные требования к выбору редуктора.....	10
1.3.3 Рекомендуемые коэффициенты условий работы .....	11
1.3.5 Пример выбора .....	14
2. Возможные варианты исполнений и комбинации .....	15
3. Технические характеристики .....	16
4. Фактическое передаточное отношение .....	32
5. Варианты исполнения выходного вала .....	35
5.1 Полый вал со стяжной муфтой (исполнение П).....	35
5.2 Полый вал с эвольвентным шлицами (исполнение П2) .....	36
5.3 Цилиндрический вал со шпоночным пазом (исполнение Ц).....	37
5.4 Цилиндрический вал с эвольвентными шлицами (исполнение Ц2).....	38
6. Блочно-модульная схема построения редукторов и мотор-редукторов .....	39
6.1 Присоединяемый элемент: лапы (вариант сборки 01).....	40
6.2 Присоединяемый элемент: реактивная штанга (односторонняя, исполнение 211, 212, 213, 214) .....	41
6.3 Присоединяемый элемент: реактивная штанга (двухсторонняя, исполнение 215, 216) .....	42
6.4 Присоединяемый элемент: торсионный вал (вариант 07).....	43
6.5 Присоединяемый элемент: кронштейн (вариант 04) .....	44
7. Редукторная часть .....	46
8. Смазка .....	52
8.1 Бак принудительной системы охлаждения для вертикально установленного редуктора/мотор-редуктора.....	52
8.2 Схема принудительной системы смазки с масляной помпой при горизонтальном размещении редуктора/мотор-редуктора.....	52
8.3 Объем смазки.....	53
8.4 Таблица выбора масла .....	54
9. Схемы сборки .....	55
КОНТАКТЫ .....	56

**Внимание!**

- Иллюстрации приведены только в качестве примера и не являются обязательными для исполнения. все размеры подлежат окончательному измерению после сборки редуктора.
- Указанное значение веса редуктора является усредненным.
- Для предотвращения опасных случаев, все вращающиеся детали должны быть закреплены согласно существующим правилам обеспечения безопасности.
- Перед вводом в эксплуатацию следует ознакомиться с инструкцией по эксплуатации редуктора. После поставки Заказчику редуктор готов к работе. **Важно:** редуктор поставляется без смазочного материала.
- Приведены ориентировочные значения количества масла. Точное значение зависит от марки используемого смазочного материала.
- Вязкость масла должна соответствовать данным, приведенным в инструкции завода-изготовителя.
- Редуктор поставляется с радиальным уплотнением валов. Другие варианты уплотнения выполняются по требованию.

Условные обозначения, используемые на схемах:

-  - указатель уровня масла
-  - сапун
-  - отверстие для слива масла
-  - отверстие для заливки масла



# 1. Основные типы планетарных редукторов

## 1.1 Краткое описание

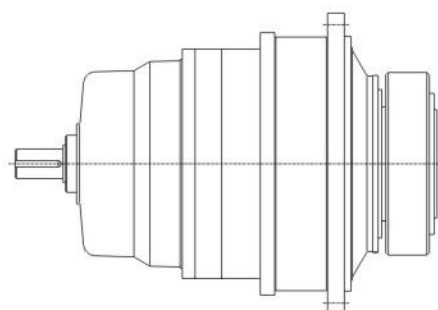
### Планетарные редукторы

Пример обозначения

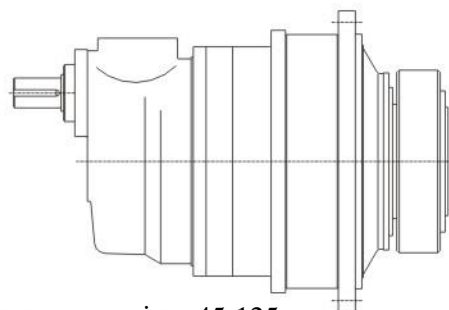
6		П	2
---	--	---	---

6	Ц	П	2
---	---	---	---

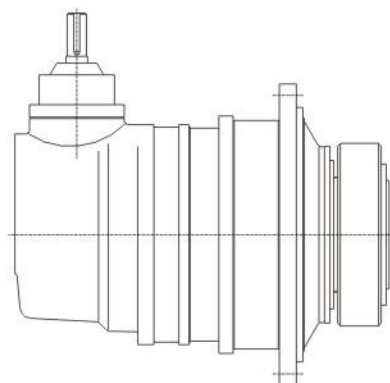
6	К	П	2
6	ЦК	П	2



Передаточное отношение  $i_N = 25-40$



Передаточное отношение  $i_N = 45-125$

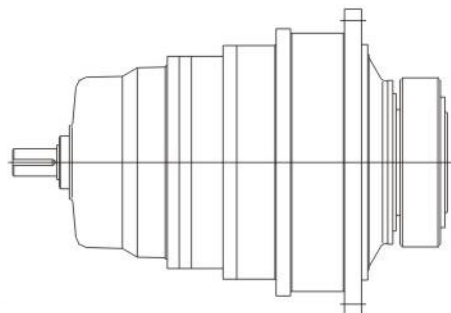


Передаточное отношение  $i_N = 31,5-100$  (конические)  
 Передаточное отношение  $i_N = 112-500$  (коническо-цилиндрические)

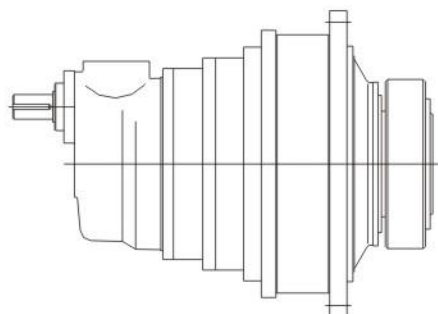
- 2 = Количество ступеней планетарной ступени
- П = планетарная ступень
- Ц = Цилиндрическая ступень
- К = Коническая ступень
- ЦК = Цилиндро-коническая ступень
- 6 = серия редукторов

Планетарные редукторы

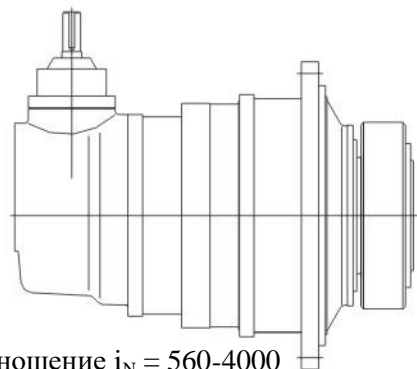
Пример обозначения



Передаточное отношение  $i_N$  140-280



Передаточное отношение  $i_N = 280-900$

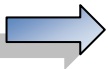

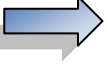
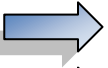
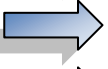
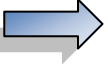
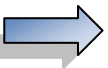
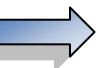
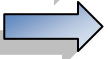


Передаточное отношение  $i_N = 560-4000$

- 3 = Количество ступеней
- П = планетарная ступень
- Ц = Цилиндрическая ступень
- ЦК = Цилиндро-коническая ступень
- 6 = серия редукторов



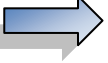
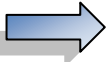


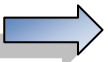
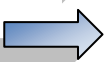
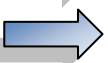
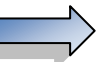
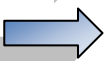
## 1. 2. Обозначение модели редуктора

### Пример №1 : 6КЦП2Ф-12ES-25-310-6-П-УЗ

-  **6КЦП2** – тип редуктора, планетарный двухступенчатый редуктор с коническо-цилиндрической входной ступенью;
-  **Ф** – фланцевое исполнение;
-  **12** – условный габарит редуктора;
-  **ES** – название серии;
-  **25** – передаточное отношение ;
-  **310** – конструктивное исполнение по способу монтажа (по табл. стр. 55);
-  **6** - элемент блочно-модульной схемы построения редуктора (выходной фланец, табл. стр.39);
-  **П** – исполнение выходного вала, раздел 5, стр.35-38 (полый);
-  **УЗ** – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

Пример расшифровки обозначения: серия 6-ES, планетарный редуктор коническо-цилиндрической входной ступенью, количество планетарных ступеней - 2, исполнение на фланце, габарит 12, номинальное передаточное отношение  $i_N=25$ , горизонтальное расположение в пространстве, с полым выходным валом со стяжной муфтой, климатическое исполнение УЗ.

**Пример №2: 6КЦП2Ф-14ES-30-0,55Т-313-7-Ц-УЗ**

-  **6КЦП2** – тип редуктора, планетарный двухступенчатый мотор-редуктор с цилиндрической входной ступенью;
-  **Ф** – фланцевое исполнение;
-  **14** – условный габарит редуктора;
-  **ES** – название серии;
-  **30** – частота вращения выходного вала, об/мин.;
-  **0,55** – номинальная мощность электродвигателя, кВт;
-  **Т** – электродвигатель со встроенным тормозом;
-  **313** – конструктивное исполнение по способу монтажа (по табл. стр. 55);
-  **7** - элемент блочно-модульной схемы построения редуктора (торсионный вал, табл. стр.39);
-  **Ц** – исполнение выходного вала, раздел 5, стр. 35-38 (цилиндрический);
-  **УЗ** – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

Пример расшифровки обозначения: серия 6-ES, планетарный мотор-редуктор с цилиндрической входной ступенью, количество планетарных ступеней - 2, исполнение на фланце, габарит 14, частота вращения выходного вала 30 об./мин., с электродвигателем 0,55 кВт со встроенным тормозом, горизонтальное расположение в пространстве, с цилиндрическим выходным валом, климатическое исполнение УЗ.

### 1.3. Выбор планетарного редуктора

#### 1.3.1 Условные обозначения параметров, принятые в каталоге

$E_D$  – количество рабочих циклов за час в %;

$f_1$  – коэффициент, зависящий от ведомой машины (табл.1, стр.11),

$f_2$  – коэффициент, зависящий от приводной машины (табл.3, стр. 13),

$f_3$  – коэффициент, учитывающий частоту пусков в час (табл.3, стр. 13),

$f_4$  – температурный коэффициент (табл.4, стр. 13),

$f_5$  – коэффициент использования редуктора (табл.5, стр.13),

$f_6$  – коэффициент, учитывающий расположение над уровнем моря (табл.6, стр. 13),

$F_{R2}$  – допускаемая радиальная нагрузка на вал  $D_2$  (кН).

$i$  – фактическое передаточное отношение;

$i_N$  – номинальное передаточное отношение

$i_S$  – требуемое передаточное отношение;

$n_1$  – частота вращения входного вала (об/мин);

$n_2$  – частота вращения выходного вала (об/мин);

$P_G$  – требуемая термическая мощность (кВт);

$P_{G1}$  – термическая мощность редуктора без вспомогательного охлаждения (кВт);

$P_{тр}$  – требуемая мощность редуктора (кВт);

$P_2$  – номинальная мощность рабочей машины (кВт);

$P_{st}$  – пусковая мощность (кВт);

$t$  – температура окружающей среды ( $^{\circ}\text{C}$ );

$T_A$  – максимальный крутящий момент на входном валу, например крутящий момент при работе, пуске или торможении ( $\text{H}\cdot\text{м}$ );

$T_{2N}$  – номинальный крутящий момент на выходном валу ( $\text{H}\cdot\text{м}$ );

$P_{2eq}$  – эквивалентная мощность (кВт);

$T_{2eq}$  – эквивалентный крутящий момент ( $\text{H}\cdot\text{м}$ );

### 1.3.2 Основные требования к выбору редуктора

№	Параметр	Обозначение параметра	Требуемая величина
1	Передаточное отношение	$i_S$	$i_S = n_1/n_2$
2	Номинальная мощность редуктора	$P_N$	$P_N \geq P_{2eq} = P_2 \cdot f_1 \cdot f_2$ В случае невыполнения требования $3,33 \cdot P_2 \geq P_N$ просим связаться с нашими специалистами.
			$P_N \geq P_{st} = T_A \cdot n_1 \cdot f_3 / 9550$
Габарит редуктора, количество ступеней приведены в таблицах в разделе 3 настоящего каталога в зависимости от $i_N$ и $P_N$ . Убедитесь, что фактическое передаточное отношение $i$ согласно таблицам на стр. 32, 33, 34 приемлемо для Вас.			
3	Коэффициент использования редуктора в зависимости от термической мощности	$f_5$	Использование (%) = $P_2 / P_N \cdot 100\%$ Коэффициент $f_5$ может быть вычислен по табл. 5, стр. 16, как зависимость от времени использования (%).
4	Метод охлаждения		Для редуктора без дополнительного охлаждения $P_2 \leq P_G = P_{G1} \cdot f_4 \cdot f_5 \cdot f_6$ . При высокой теплоемкости охлаждение внешним радиатором по требованию.



## 1.3.3 Рекомендуемые коэффициенты, зависящие от условий работы

Ведомая машина	Коэффициент, зависящий от выбора ведомой машины, $f_1$						
	Эффективный ежедневный рабочий период под нагрузкой в			Ведомая машина	Эффективный ежедневный рабочий период под нагрузкой в часах		
	0,5	>0,5-10	0,5		0,5	>0,5-10	>10
<b>Очистка сточных вод</b>				<b>Конвейеры</b>			
Загустители	-	-	1,2	Ковшовый элеватор	-	1,5	1,8
Фильтр-прессы	1,0	1,3	1,5	Таль	1,4	1,6	1,8
Устройство флокуляции	0,8	1,0	1,3	Подъемник	-	1,5	1,8
Аэраторы	-	1,8	2,0	Ленточный конвейер	1,0	1,3	1,5
Очистительные устройства	1,0	1,2	1,3	150 кВт			
Комбинированные продольные и роторные грабли	1,0	1,3	1,5	Ленточный конвейер 150 кВт	1,1	1,3	1,6
Предзагустители				Грузовые лифты	-	1,2	1,5
Винтовые насосы	-	1,1	1,3	Пассажирские лифты	-	1,5	1,8
Турбины	-	1,4	1,6	Пластинчатые конвейеры	-	1,3	1,6
Центробежный насос	-	-	2,0	Эскалаторы	1,0	1,2	1,4
Насосы объемного вытеснения	1,1	1,3	1,5	Рельсовые двигатели	-	1,6	-
- однопоршневой				<b>Частотные преобразователи</b>	-	1,8	2,0
- более 1 поршня	1,3	1,4	1,8				
	1,2	1,4	1,5				
<b>Земснаряды</b>				<b>Компрессоры возвратно-поступательного движения</b>	-	1,8	1,9
Ковшовые конвейеры	-	1,6	1,8				
Гусеничные передачи	1,2	1,6	1,8				
Ковшовый колесный экскаватор (малогабаритный)	-	1,7	1,7				
Режущие головки	-	2,2	2,2				
Поворотное устройство	-	1,4	1,8				
<b>Химическая промышленность</b>				<b>Краны</b>			
Экструдеры	-	-	1,6	Механизм поворота	1,0	1,4	1,8
Смесители масс	-	1,8	1,8	Механизм подъема	1,0	1,1	1,4
Резиновый пресс	-	1,5	1,5	Механизм перемещения	1,1	1,6	2,0
Бараны охлаждения	-	1,3	1,4	Грузоподъемные механизмы	1,0	1,2	1,5
Смесители				Стелы подъемных кранов	1,0	1,2	1,6
- для однородного состава	1,0	1,3	1,5				
- для неоднородного состава	1,4	1,6	1,7				

<b>Цементная промышленность</b>				<b>Центробежные компрессоры</b>	-	1,4	1,5
Бетоносмесители	-	1,5	1,5	<b>Ластогибочные машины</b>	-	1,0	1,0
Выключатели	-	1,2	1,4				
Ротационные печи	-	-	2,0				
Трубные мельницы	-	-	2,0				
Сепараторы	-	1,6	1,6				
Рулонные измельчители	-	-	2,0				
<b>Металлические рабочие мельницы</b>				<b>Охлаждающие установки</b>			
Кантователи пластин	1,0	1,0	1,2	Охлаждающая башня вентилятора	-	-	2,0
Толкатели	1,0	1,2	1,2	Вентилятор ( осевой и радиальный)	-	1,4	1,6
Ветреные машины	-	1,6	1,6				
Роликовые выпрямители	-	1,6	1,6				
Рольганги							
- непрерывные	-	1,5	1,5				
- прерывистые	-	2,0	2,0				
Реверсивный трубопрокатный стан							
Ножницы							
- непрерывные	-	1,5	1,5				
- кривошипно-шатунного типа	1,0	1,0	1,0				
<b>Пищевая промышленность</b>				<b>Бумажная промышленность</b>	-	1,4	1,5
Производство тростникового сахара				Для всех видов бумаги			
- тростниковые ножи	-	-	1,7	Приводы	по запросу		
- тростниковые мельницы	-	-	1,7				
Производство сахарной свеклы				<b>Канатные подъемники</b>			
- измельчители				Материал канатного пути	-	1,3	1,4
свекольной стружки	-	-	1,2	Система отправления-возврата для подвесных канатных дорог	-	1,6	1,8
- приспособления для извлечения растений							
- механические	-	-	1,4				
холодильники							
- контейнеры с соком				Канатные подъемники	-	1,3	1,4
- моечные машины				Непрерывный канатный путь	-	1,4	1,6
- фрезы для сахарной свеклы	-	-	1,5				

Примечание:

- Требования к выбору редуктора в зависимости от типа рабочей машины:
  - требуемая мощность рабочей машины  $P_2$  соответствует максимальному крутящему моменту;
  - необходимо правильно классифицировать нагрузку на редуктор/мотор-редуктор;
  - теплостойкость выбранного редуктора/мотор-редуктора должна соответствовать требуемой.
- Перечисленные коэффициенты являются эмпирическими величинами и действительны для стандартной конструкции. В случае отклонения от стандартных условий нагрузки, необходимо обратиться в НТЦ «Редуктор» за консультацией.
- При использовании типа рабочей машины, отсутствующего в таблице 1, необходимо связаться с НТЦ «Редуктор».

Таблица 2	Коэффициент, зависящий от рода приводной машины, $f_2$	
Электрический мотор, гидравлический мотор, турбина	1,0	
Поршневой двигатель (4-6 цилиндров) циклические изменения от 1:100 до 1:200	1,25	
Поршневой двигатель (1-3 цилиндра) циклические изменения до 1:100	1,5	

Таблица 3	Коэффициент, учитывающий частоту пусков в час, $f_3$			
	Количество максимальных нагрузок за час			
	1-5	6-30	31-100	>100
$f_3$ Постоянная нагрузка	0,5	0,65	0,7	0,85
$f_3$ Переменная нагрузка	0,7	0,95	1,10	1,25

Таблица 4	Температурный коэффициент, $f_4$				
Редуктор без вспомогательного охлаждения или вентилятора					
Температура окружающей среды	Рабочий цикл в час, в %				
	100	80	60	40	20
10°C	1,14	1,20	1,32	1,54	2,04
20°C	1,00	1,06	1,16	1,35	1,79
30°C	0,87	0,93	1,00	1,18	1,56
40°C	0,71	0,75	0,82	0,96	1,27
50°C	0,55	0,58	0,64	0,74	0,98

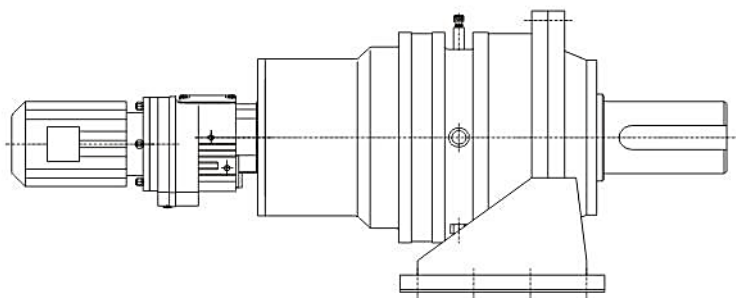
Таблица 5	Коэффициент времени использования, $f_5$							
	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
	0,66	0,77	0,83	0,90	0,90	0,95	1,0	1,0

Таблица 6	Коэффициент, учитывающий расположение над уровнем моря, $f_6$				
Редуктор без вспомогательного охлаждения или вентилятора					
Фактор	Высота над уровнем моря, м				
	Свыше 1000	Свыше 2000	Свыше 3000	Свыше 4000	Свыше 5000
$f_6$	1,0	0,95	0,9	0,85	0,80

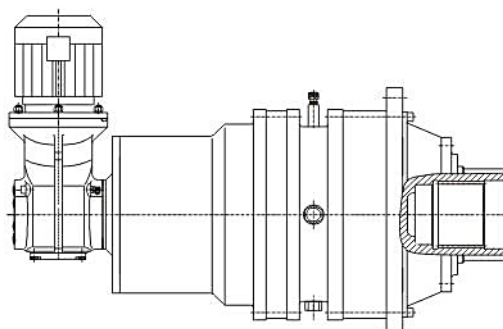
### 1.3.5 Пример выбора

Требуемые параметры:	$P_1=55$ кВт $n_1=1500$ об/мин $T_A=660$ Н·м
Ведомая машина (конвейер)	$T_2=300000$ Н·м $n_2=1,65$ об/мин Продолжительность работы: 24 часа/день; Количество пусков в час: 7 раз/час; Рабочий цикл: $E_D=100\%$ рабочего времени; Температура окружающей среды: $30^{\circ}\text{C}$ ; Работа в открытом помещении Высота над уровнем моря: 800 м
Последовательность выбора:	<p>1. Передаточное отношение: <math>i_s = n_1/n_2=1500/1.65 = 909,09</math>  <math>i_N = 900</math></p> <p>2. Номинальная мощность приводной машины  <math>P_2 = T_2 \cdot n_2/9550=300000 \cdot 1,65/9550=51,83</math> кВт          Тогда мощность редуктора составит:  <math>P_N \geq P_{\text{ert}}=P_2 \cdot f_1 \cdot f_2=51.83 \cdot 1.5 \cdot 1=77,75</math> кВт  <math>P_N=80 \text{кН} \geq P_{\text{ert}}= 77,75 \text{кВт}</math></p> <p>По таблице выбираем: редуктор марки 6ЦКПЗ..., номинальная мощность <math>P_N= 80</math>кВт, габарит 22.          Проверка: <math>3,33 \cdot P_2= 3,33 \cdot 51,83=172,59 \geq P_N= 80</math> кВт          Если условие не выполняется, необходимо связаться с НТЦ "Редуктор".</p> <p>3. Термическая мощность редуктора          Использование редуктора по времени(%):  <math>P_2/ P_N \cdot 100\% = 5,83/80 \cdot 100=65\%</math>.          Для выбранного редуктора 6ЦКПЗ термическую мощность в зависимости от времени использования находим по табл. стр.29.  <math>P_G= P_{G1} \cdot f_4 \cdot f_5 \cdot f_6=128 \cdot 0,87 \cdot 0,9 \cdot 1=100,22</math> кВт  <math>P_2=51,83 \leq P_G=100,22</math> кВт          Дополнительное охлаждение не требуется.</p> <p>4. Вариант сборки:          Цилиндро-конический планетарный редуктор 6ЦКПЗ.          Положение в пространстве: горизонтальное.          Вариант расположения входного вала <math>d_1</math> «311» (табл. стр.55);          Исполнение выходного вала: полый вал со сцепной муфтой.          Направление вращения выходного вала: по часовой стрелке.</p>
Выбранная модель:	<b>6ЦКПЗ-22ES-900 – 311- Ц- УЗ</b>

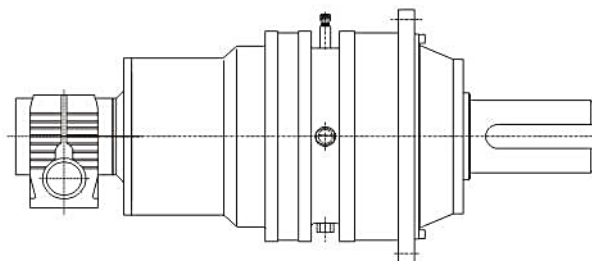
## 2. Возможные варианты исполнений и комбинации



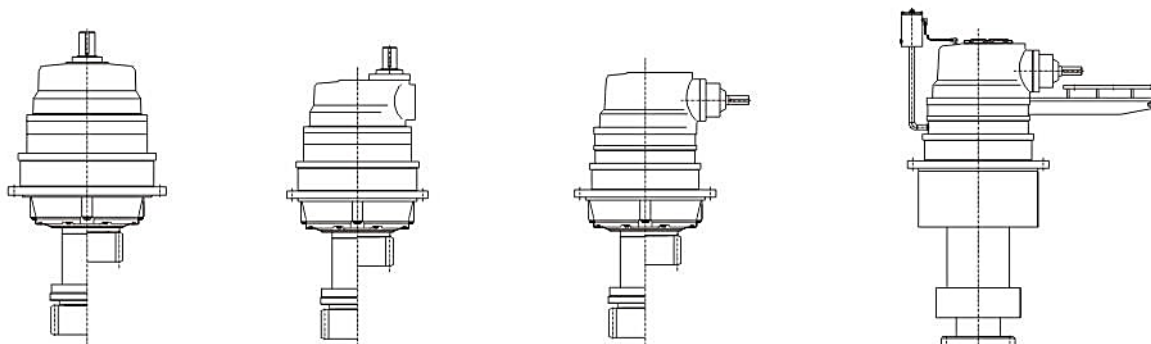
Комбинация с соосным цилиндрическим мотор-редуктором ( по запросу)



Комбинация с цилиндрико-коническим мотор-редуктором ( по запросу)



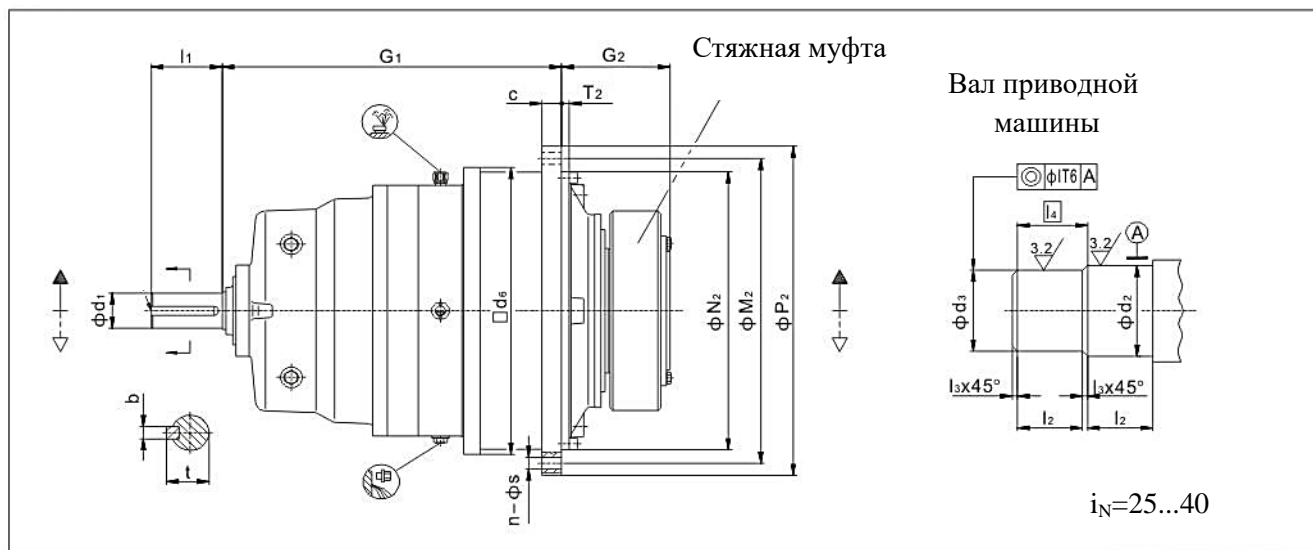
Комбинация с цилиндрико-червячным мотор-редуктором ( по запросу)



Исполнение для применения на поворотном устройстве

### 3. Технические характеристики

#### Габаритные размеры и вес Тип 6П2..



Габарит	Номинальный вращающий момент на выходном валу, Н·м	Размеры входного вала					d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	P <sub>2</sub>	C	M <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	T <sub>2</sub>	G <sub>2</sub>	d <sub>6</sub>	Отв. на фланце		Вес, кг
		d <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>	b	t													n	s	
9	22000	55m6	90	469	16	59	120h6	115h6	65	2.5	67.5	428	24	388	350h7	6±1.5	165	356	24	18	240
10	31000	55m6	90	489	16	59	130h6	125h6	70	2.5	72.5	472	28	436	394h7	8±1.5	174	400	28	18	290
11	42000	70m6	120	579	20	74.5	140h6	135h6	82.5	2.5	85	525	32	485	425h7	8±1.5	204	436	20	22	350
12	60000	70m6	120	593	20	74.5	160h6	155h6	90	2.5	92.5	605	34	555	495h7	9±1.5	224	510	20	26	490
13	83000	80m6	140	714	22	85	180g6	175g6	95	2.5	97.5	645	39	595	535h7	11±1.5	241	554	24	26	590
14	117000	80m6	140	737	22	85	210g6	205g6	105	2.5	107.5	720	42	665	610h7	9	278	629	32	26	820
16	160000	95m6	160	851	25	100	230g6	225g6	110	2.5	112.5	770	44	715	660h7	10	285	680	36	26	1030
17	202000	95m6	160	877	25	100	250g6	245g6	120	2.5	122.5	895	50	830	750h7	10	294	775	24	33	1500
18	244000	110n6	180	1006	28	116	260g6	255g6	120	2.5	122.5	930	50	865	785h7	10	303	815	32	33	1900
19	295000	110n6	180	1029.5	28	116	280g6	275g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2000
20	354000	110n6	180	1029.5	28	116	300g6	295g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2100
21	392000	120n6	210	1046	32	127	310g6	305g6	152	2.5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	2650
22	450000	120n6	210	1046	32	127	330g6	325g6	152	2.5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	2800
23	513000	130n6	210	1150	32	137	350g6	345g6	164	2.5	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	3450
24	592000	130n6	210	1150	32	137	360g6	355g6	164	2.5	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	3900
25	684000	140n6	240	1241	36	148	380g6	375g6	180	2.5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	4750
26	763000	140n6	240	1241	36	148	400g6	395g6	180	2.5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	5150
27	852000	150n6	240	1379	36	158	430g6	425g6	191	2.5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	6100
28	950000	150n6	240	1379	36	158	450g6	445g6	191	2.5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	6550
29	1060000	160n6	270	1457	40	169	460g6	450g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	7800
30	1200000	160n6	270	1457	40	169	480g6	470g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	8300
31	1330000	170n6	270	1607	40	179	480g6	470g6	232	5	237	1665	94	1545	1400h7	36	538	1443	32	62	10200
32	1500000	170n6	270	1607	40	179	510g6	500g6	232	5	237	1665	94	1545	1400h7	36	538	1443	32	62	10700
33	1680000	180n6	310	1683	45	190	530g6	520g6	242	5	247	1755	100	1635	1495h7	36	573	1536	36	62	12350
34	1920000	180n6	310	1683	45	190	570g6	560g6	242	5	247	1755	100	1635	1495h7	36	573	1536	36	62	13150
35	2240000	190n6	310	1899	45	200	600g6	590g6	272	5	277	1945	112	1825	1685h7	40	656	1720	40	62	17300
36	2600000	190n6	310	1899	45	200	640g6	630g6	272	5	277	1945	112	1825	1685h7	40	656	1720	40	62	18400

- 1) для входных валов с центровым отверстием, см. стр. 31;
- 2) необходимо проверить затяжку болтов и гаек;
- 3) указан вес без сцепной муфты и смазки.



## Передаточное отношение, скорость вращения, мощность Тип 6П2..

Передаточное отношение $i_N$ , скорость вращения $n_1$ и $n_2$ , номинальная мощность $P_N$																															
$i_N$	$n_1$ об/мин	$n_2$ об/мин	Габарит редуктора Номинальная мощность $P_N$ в кВт																												
			9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36		
			25	1500 1000 750	60 40 30	137 91 68	193 129 96	261 174 131	373 249 187	516 344 258	728 485 364	995 663 497	1256 837 628	1517 1012 759	1834 1223 917	2201 1468 1101	- 1625 1219	- 1866 1399	- 2127 1595	- 2454 1841	- 2863 2127	- 3163 2372	- 3532 2649	- 3938 2954	- 4394 3296	- 4975 3731	- 5514 4135	- 6218 4664	- 6965 5223	- 7960 5970	- 9286 6965
28	1500 1000 750	54 36 27	123 82 62	173 116 87	235 157 118	336 224 168	465 310 232	655 437 327	895 597 448	1131 754 565	1366 910 683	1651 1101 825	1981 1321 991	- 1463 1097	- 1679 1259	- 1914 1436	- 2209 1657	- 2552 1914	- 2847 2135	- 3179 2384	- 3544 2658	- 3955 2966	- 4477 3358	- 4962 3722	- 5597 4197	- 6268 4701	- 7164 5373	- 8358 6268	- 9701 7276		
31.5	1500 1000 750	48 32 24	109 73 55	154 103 77	209 139 104	298 199 149	413 275 206	582 388 291	796 531 398	1005 670 502	1214 809 607	1468 978 734	1761 1174 881	1950 1300 975	2239 1492 1119	2552 1701 1276	2945 1963 1473	3403 2268 1701	3796 2530 1898	4238 2826 2129	4726 3151 2363	5273 3515 2637	5970 3980 2985	6616 4411 3308	7462 4975 3731	8358 5572 4179	9551 6368 4776	11143 7429 5572	12934 8623 6467		
35.5	1500 1000 750	42 28 21	96 64 48	135 90 67	183 122 91	261 174 131	361 241 181	509 340 255	696 464 348	879 586 440	1062 708 531	1284 856 642	1541 1027 770	1706 1138 853	1959 1306 979	2233 1489 1117	2577 1718 1288	2977 1985 1489	3321 2214 1661	3709 2472 1854	4135 2757 2068	4614 3076 2307	5223 3482 2612	5789 3860 2895	6529 4353 3265	7313 4875 3656	8358 5572 4179	9750 6500 4875	11317 7545 5659		
40	1500 1000 750	38 25 19	87 57 43	122 80 61	165 109 83	236 155 118	327 215 163	461 303 230	630 415 315	796 523 398	961 632 480	1162 764 581	1394 917 697	1544 1016 772	1772 1166 886	2020 1329 1010	2331 1534 1166	2694 1772 1347	3005 1977 1502	3355 2208 1678	3741 2461 1871	4175 2746 2087	4726 3109 2363	5238 3446 2619	5907 3886 2954	6616 4353 3308	7562 4975 3781	8822 5804 4411	10240 6737 5120		

- по запросу

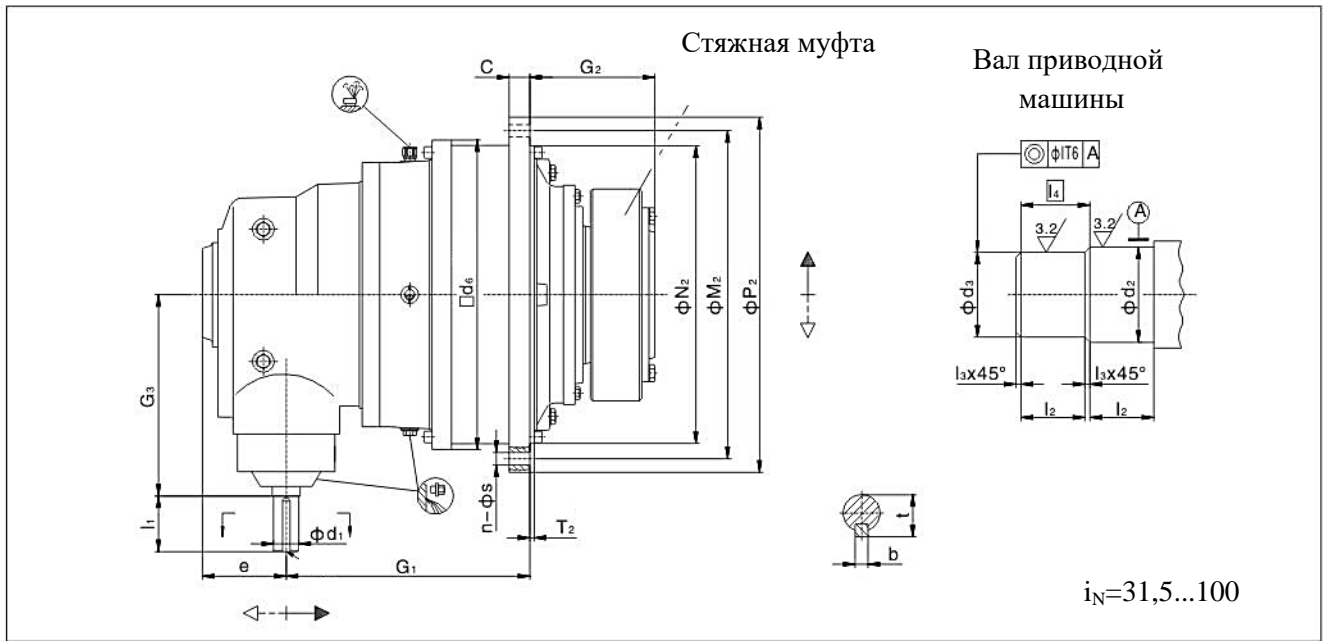
Термическая мощность $P_{G1}^*$ в кВт																				
	Габарит редуктора																			
	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19/20	21/22	23/24	25/26	27/28	29/30	31/32	33/34	35/36		
$P_{G1}$ (закрытое помещение) <sup>1</sup>	21	26	32	42	49	65	75	92	100	119	142	174	201	242	287	326	366	437		
$P_{G1}$ (просторное помещение) <sup>2</sup>	29	37	45	60	69	92	106	130	147	169	201	246	285	343	406	462	519	619		
$P_{G1}$ (открытое пространство) <sup>3</sup>	39	50	60	80	93	125	143	175	191	228	272	333	386	464	550	626	702	838		

\*указанные значения величины параметра  $P_{G1}$  рассчитаны для горизонтального расположения редуктора.

В случае другого расположения, необходимо обратиться в НТЦ «Редуктор».

<sup>1</sup> скорость ветра  $\geq 0,5$  м/с;<sup>2</sup> скорость ветра  $\geq 1,4$  м/с;<sup>3</sup> скорость ветра  $\geq 3,7$  м/с

**Габаритные размеры и вес  
Тип БКП2..**



Габарит	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	Размеры входного вала								$G_1$	$G_3$	e	$d_2$	$d_3$	$I_2$	$I_3$	$I_4$	$P_2$	C	$M_2$	$N_2$	$T_2$	$G_2$	$d_6$	Отв. на фланце		Вес, кг
		$i_N \leq 90$				$i_N \geq 100$																			n	s	
		$d_1$	$I_1$	b	t	$d_1$	$I_1$	b	t																		
9	22000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	10	38	425	305	185	120h6	H5h6	65	25	67.5	428	24	388	350h7	6±1.5	165	356	24	18	260
10	31000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	10	38	446	305	185	130h6	125h6	70	25	72.5	472	28	436	394h7	8±1.5	174	400	28	18	310
11	42000	55m6	110	16	59	40m6	100	12	43	501	350	210	140h6	135h6	82.5	25	85	525	32	485	425h7	8±1.5	204	436	20	22	380
12	60000	55m6	110	16	59	40m6	100	12	43	485	350	210	160h6	155h6	90	25	92.5	605	34	555	495h7	9±1.5	224	510	20	26	520
13	83000	70m6	135	20	74.5	50m6	110	14	53.5	619	415	250	180g6	175g6	95	25	97.5	645	39	595	535h7	11 ±1.!	241	554	24	26	650
14	117000	70m6	135	20	74.5	50m6	110	14	53.5	630	415	250	210g6	205g6	105	25	107.5	720	42	665	610h7	9	278	629	32	26	910
16	160000	80m6	165	22	85	60m6	140	18	64	705	490	295	230g6	225g6	110	25	112.5	770	44	715	660h7	10	285	680	36	26	1140
17	202000	80m6	165	22	85	60m6	140	18	64	731	490	295	250g6	245g6	120	25	122.5	895	50	830	750h7	10	294	775	24	33	1660
18	244000	90m6	165	25	95	70m6	140	20	74.5	882	605	350	260g6	255g6	120	25	122.5	930	50	865	785h7	10	303	815	32	33	2100
19	295000	90m6	165	25	95	70m6	140	20	74.5	905.5	605	350	280g6	275g6	135	25	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2200
20	354000	90m6	165	25	95	70m6	140	20	85	905.5	700	350	300g6	295g6	135	25	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2300
21	392000	110n6	205	28	116	80m6	170	22	85	996	700	400	310g6	305g6	152	25	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	2930
22	450000	110n6	205	28	116	80m6	170	22	85	996	700	400	330g6	325g6	152	25	154.5	115	62	1120	935h7	24	354	960	32	39	3100
23	513000	110n6	205	28	116	80m6	170	22	85	1055	700	400	350g6	345g6	164	25	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	3800
24	592000	110n6	205	28	116	80m6	170	22	106	1055	700	400	360g6	355g6	164	25	166.5	1210	68	1220	1025h7	28	380	1056	36	39	4300
25	684000	130n6	245	32	137	100m6	210	28	106	1138	835	475	380g6	375g6	180	25	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1056	36	45	5250
26	763000	130n6	245	32	137	100m6	210	28	106	1138	835	475	400g6	395g6	180	25	182.5	1320	74	1345	1115h7	29	407	1150	36	45	5660
27	852000	130n6	245	32	137	100m6	210	28	106	1272	835	475	430g6	425g6	191	25	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1150	32	52	6680
28	950000	130n6	245	32	137	100m6	210	28	106	1272	835	475	450g6	445g6	191	25	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1246	32	52	7180
29	1060000	150n6	245	36	158	110n6	210	28	116	1367	945	530	460g6	450g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	8500
30	1200000	150n6	245	36	158	110n6	210	28	116	1367	945	530	480g6	470g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	9070
31...36		по запросу																									

- 1) для входных валов с центровым отверстием, см. стр. 31;
- 2) необходимо проверить затяжку болтов и гаек;
- 3) указан вес без сцепной муфты и смазки.

## Передаточное отношение, скорость вращения, мощность Тип БКП2..

Передаточное отношение $i_N$ , скорость вращения $n_1$ и $n_2$ , номинальная мощность $P_N$																						
$i_N$	$n_1$ об/мин		Габарит редуктора																			
			Номинальная мощность $P_N$ в кВт																			
			9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
31.5	1500	47.6	111	156	212	302	418	510	806	865	1230*	1487*	1517*	1976*	2268*	1724*	1989*	2298 <sup>1</sup>	2564*	2863*	2937*	
	1000	31.7	74	104	141	202	279	340	538	577	820	991	1011	1317*	1512*	1293	1492	1724	1923	2147	2203	
	750	23.8	55	78	106	151	209	255	403	433	615	743	758	988	1134	1293	1492	1724	1923	2147	2203	
35.5	1500	42.3	98	139	188	268	345	487	716	858	1091*	1319*	1504*	1753*	2013*	1530*	1712*	2040*	2275*	2540*	2833*	
	1000	28.2	66	92	125	179	247	324	477	572	728	880	1003	1169*	1342*	1147	1284	1530	1706	1905	2124	
	750	21.1	49	69	94	134	173	243	358	429	546	660	752	877	1006	1147	1284	1530	1706	1905	2124	
40	1500	37.5	87	123	167	238	306	432	635	802	969*	1171*	1405*	1556*	1786*	1358*	1567*	1810*	2019*	2255*	2514*	
	1000	25.0	58	82	111	159	204	288	423	535	646	781	937	1037*	1191*	1018	1175	1358	1514	1691	1885	
	750	18.8	44	62	83	119	153	216	318	401	484	585	703	778	883	1018	1175	1358	1514	1691	1885	
45	1500	33.3	78	109	148	212	293	413	565	713	861*	1041*	1249*	1383*	1588*	1810*	2089*	1609*	1795*	2004*	2235*	
	1000	22.2	52	73	99	141	195	275	376	475	574	694	833	922*	1059*	1207*	1393*	1609*	1795*	2004*	2235*	1870
	750	16.7	39	55	74	106	146	206	282	356	430	520	625	692	794	905	1044	1207	1346	1503	1676	1870
50	1500	30.0	70	98	133	191	264	372	508	641	775	937	1124	1245*	1429*	1629*	1880*	2089*	1609*	1795*	2004*	
	1000	20.0	47	66	89	127	176	248	339	428	517	625	749	830	953	1086	1253	1448*	1615*	1804*	2011*	
	750	5.0	35	49	67	95	132	186	254	321	387	468	562	656	714	815	940	1086	1211	1353	1508	1683
56	1500	26.8	62	88	119	170	235	332	454	573	692	836	1004	1111*	1276*	1455*	1678*	1293*	1442*	1610*	1796*	
	1000	17.9	42	59	79	113	157	221	302	382	461	558	669	741	851	970	1119	1293*	1442*	1610*	1796*	
	750	13.4	31	44	60	85	118	166	227	286	346	418	502	556	638	727	839	970	1082	1208	1347	
63	1500	23.8	55	78	106	151	209	295	403	509	615	743	892	988	1134	1293	1492	1724*	1923*	2147*	2394*	
	1000	15.9	37	52	71	101	139	197	269	339	410	496	595	659	756	862	995	1149	1282	1432	1596	
	750	11.9	28	39	53	76	105	147	202	255	307	372	446	494	567	646	746	862	961	1074	1197	
71	1500	21.1	49	69	94	134	186	262	358	452	546	660	792	877	1006	1147	1324	1530	1706	1905	2124	
	1000	14.1	33	46	63	89	124	174	239	301	364	440	528	584	671	765	883	1020	1138	1270	1416	
	750	10.6	25	35	47	67	93	131	179	226	273	330	396	438	503	574	662	765	853	953	1062	
80	1500	18.8	44	62	83	119	165	232	318	401	484	585	703	778	893	1018	1175	1358	1514	1691	1885	
	1000	12.5	29	41	56	79	110	155	212	267	323	390	468	519	595	679	783	905	1010	1127	1257	
	750	9.4	22	31	42	60	82	116	159	200	242	293	351	389	447	509	587	679	757	845	943	
90	1500	16.7	39	55	74	106	146	206	282	356	430	520	625	692	794	905	1044	1207	1346	1503	1676	
	1000	11.1	26	36	49	71	98	138	188	238	287	347	416	461	529	603	696	804	897	1002	1117	
	750	8.3	19	27	37	53	73	103	141	178	215	260	312	346	397	453	522	603	673	752	838	
100	1500	15.0	35	49	67	95	132	186	254	321	387	468	562	622	714	815	940	1086	1211	1353	1508	
	1000	10.0	23	33	44	64	88	124	169	214	258	312	375	415	476	543	627	724	808	902	1006	
	750	5	17	25	33	48	66	93	127	160	194	234	281	311	357	407	470	543	606	676	754	

\* требуется принудительная смазка

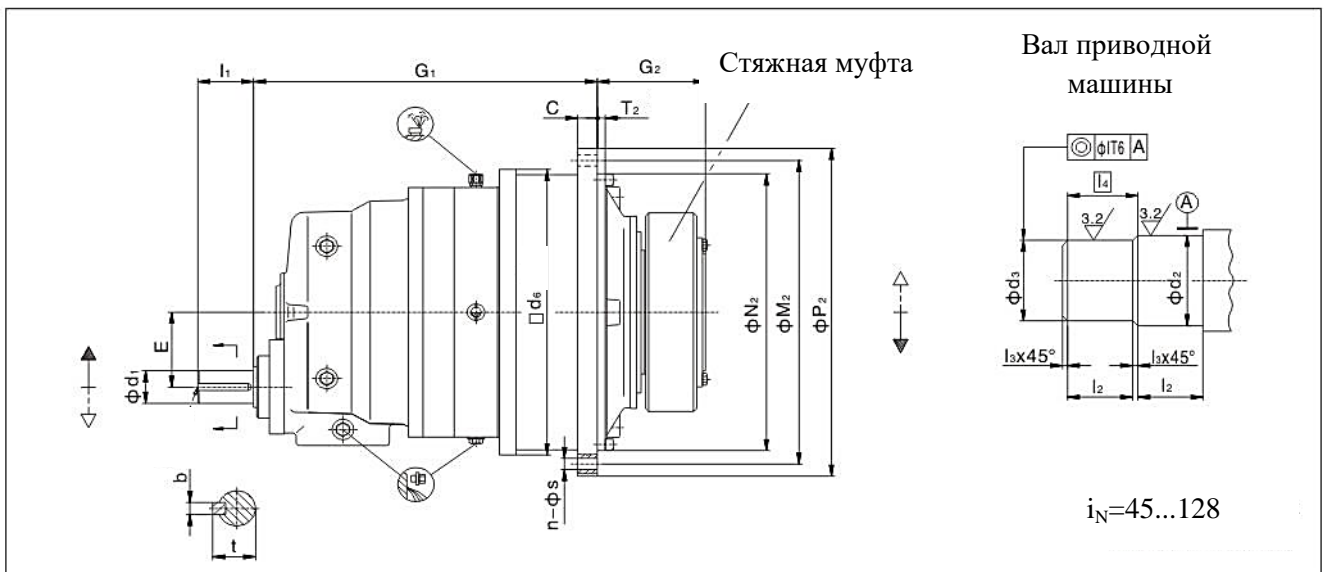
Термическая мощность $P_{G1}$ * в кВт																
	Габарит редуктора															
	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19/20	21/22	23/24	25/26	27/28	29/30	31/36
$P_{G1}$ (закрытое помещение) <sup>1</sup>	14	18	22	29	34	46	52	64	70	83	99	121	141	169	200	по запросу
$P_{G1}$ (просторное помещение) <sup>2</sup>	20	26	31	41	48	64	74	91	99	118	140	172	199	240	284	
$P_{G1}$ (открытое пространство) <sup>3</sup>	28	35	42	56	65	87	100	123	133	159	190	233	269	324	384	

\*указанные значения величины параметра  $P_{G1}$  рассчитаны для горизонтального расположения редуктора.

В случае другого расположения, необходимо обратиться в НТЦ «Редуктор».

<sup>1</sup> скорость ветра  $\geq 0,5$  м/с;<sup>2</sup> скорость ветра  $\geq 1,4$  м/с;<sup>3</sup> скорость ветра  $\geq 3,7$  м/с

**Габаритные размеры и вес  
Тип БЦП2..**



Габарит	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	Размеры входного вала						$d_2$	$d_3$	$I_2$	$I_3$	$I_4$	$P_2$	$C$	$M_2$	$N_2$	$T_2$	$G_2$	$d_6$	Отв. на фланце		Вес, кг
		$d_1$	$I_1$	$G_1$	$b$	$t$	$e$													$n$	$s$	
9	22000	38m6	60	469	10	41	90	120h6	115h6	65	2.5	67.5	428	24	388	350h7	6±1,5	165	356	24	18	260
10	31000	38m6	60	489	10	41	90	130h6	125h6	70	2.5	72,5	472	28	436	394h7	8±1,5	174	400	28	18	310
11	42000	55m6	90	579	16	59	115	140h6	135h6	82.5	2.5	85	525	32	485	425h7	8±1,5	204	436	20	22	380
12	60000	55m6	90	593	16	59	115	160h6	155h6	90	2.5	92.5	605	34	555	495h7	9±1,5	224	510	20	26	520
13	83000	70m6	120	714	20	74.5	140	180g6	175g6	95	2.5	97.5	645	39	595	535h7	11±1,5	241	554	24	26	660
14	117000	70m6	120	737	20	74.5	140	210g6	205g6	105	2.5	107.5	720	42	665	610h7	9	278	629	32	26	920
16	160000	80m6	140	851	22	85	170	230g6	225g6	110	2.5	112.5	770	44	715	660h7	10	285	680	36	26	1150
17	202000	80m6	140	877	22	85	170	250g6	245g6	120	2.5	122.5	895	50	830	750h7	10	294	775	24	33	1650
18	244000	90m6	160	1006	25	95	200	260g6	255g6	120	2.5	122.5	930	50	865	785h7	10	303	815	32	33	1950
19	295000	90m6	160	1029.5	25	95	200	280g6	275g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2400
20	354000	90m6	160	1029.5	25	95	200	300g6	295g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2500
21	392000	100m6	180	1076	28	106	230	310g6	305g6	152	2.5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	2900
22	450000	100m6	180	1076	28	106	230	330g6	325g6	152	2.5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	3100
23	513000	120n6	210	1175	32	127	265	350g6	345g6	164	2.5	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	3800
24	592000	120n6	210	1175	32	127	265	360g6	355g6	164	2.5	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	4100
25	684000	130n6	210	1291	32	137	300	380g6	375g6	180	2.5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	4950
26	763000	130n6	210	1291	32	137	300	400g6	395g6	180	2.5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	5350
27	852000	140 n6	240	1429	36	148	320	400g6	425g6	191	2.5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	6800
28	950000	140n6	240	1429	36	148	320	450g6	445g6	191	2.5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	7200
29	1060000	150n6	240	1507	36	158	360	460g6	450g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	8500
30	1200000	150n6	240	1507	36	158	360	480g6	470g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	9000
31	1330000	160n6	270	1662	40	169	400	480g6	470g6	232	5	237	1665	94	1545	1400h7	36	538	1443	32	62	10500
32	1500000	160n6	270	1662	40	169	400	510g6	500g6	232	5	237	1665	94	1545	1400h7	36	538	1443	32	62	11200
33	1680000	170n6	270	1743	40	179	400	530g6	520g6	242	5	247	1755	100	1635	1495h7	36	573	1536	36	62	12700
34	1920000	170n6	270	1743	40	179	400	570g6	560g6	242	5	247	1755	100	1635	1495h7	36	573	1536	36	62	13500
35	2240000	180n6	310	1960	45	190	442	600g6	590g6	272	5	277	1945	112	1825	1685h7	40	656	1720	40	62	17800
36	2600000	180n6	310	1960	45	190	442	640g6	630g6	272	5	277	1945	112	1825	1685h7	40	656	1720	40	62	18900

- 1) для входных валов с центровым отверстием, см. стр. 31;
- 2) необходимо проверить затяжку болтов и гаек;
- 3) указан вес без цепной муфты и смазки.

## Передаточное отношение, скорость вращения, мощность Тип БЦП2..

Передаточное отношение $i_N$ , скорость вращения $n_1$ и $n_2$ , номинальная мощность $P_N$																																			
$i_N$	$n_1$ об/мин	$n_2$ об/мин	Габарит редуктора Номинальная мощность $P_N$ в кВт																																
			9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36						
			45	1500	33.3	77	108	147	209	290	408	558	705	852	1030	1236	1368	1571	1790	2066	2387	2663	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	22.2	51	72	98	140	193	272	372	470	568	686	824	912	1047	1194	1377	1592	1775	1982	2210	2466	2792	3095	3490	3909	4467	5212	6050						
	750	16.7	38	54	73	105	145	204	279	353	426	515	618	684	785	895	1033	1194	1332	1487	1658	1850	2094	2321	2618	2932	3351	3909	4537						
50	1500	30.0	69	97	132	188	261	368	503	635	766	927	1112	1231	1414	1611	1860	2149	2397	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	20.0	46	65	88	126	174	245	335	423	511	618	741	821	942	1074	1240	1432	1598	1784	1989	2220	2513	2785	3141	3518	4021	4691	5445						
	750	15.0	35	49	66	94	130	184	251	317	383	463	556	616	707	806	930	1074	1198	1338	1492	1665	1885	2089	2356	2639	3016	3518	4084						
56	1500	26.8	62	87	118	168	233	328	449	567	684	827	993	1099	1262	1439	1660	1918	2140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	17.9	41	58	79	112	155	219	299	378	456	552	662	733	841	959	1107	1279	1427	1593	1776	1982	2244	2487	2805	3141	3590	4188	4861						
	750	13.4	31	43	59	84	116	164	224	283	342	414	496	550	631	719	830	959	1070	1195	1332	1486	1683	1865	2103	2356	2692	3141	3646						
63	1500	23.8	55	77	105	150	207	292	399	504	608	735	883	977	1122	1279	1476	1705	1902	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	15.9	37	52	70	100	138	194	266	336	406	490	588	651	748	853	984	1137	1268	1416	1579	1762	1994	2210	2493	2792	3171	3723	4321						
	750	11.9	27	39	52	75	103	146	199	252	304	368	441	489	561	639	738	853	951	1062	1184	1321	1496	1658	1870	2094	2393	2792	3241						
71	1500	21.1	49	69	93	133	184	259	354	447	540	653	783	687	995	1135	1310	1513	1688	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	14.1	32	46	62	88	122	173	236	298	360	435	522	578	664	757	873	1009	1125	1256	1401	1563	1770	1961	2212	2478	2831	3303	3834						
	750	10.6	24	34	46	66	92	129	177	223	270	326	392	434	498	567	655	757	844	942	1051	1172	1327	1471	1659	1858	2124	2478	2876						
80	1500	18.8	43	61	82	118	163	230	314	397	479	579	695	770	883	1007	1162	1343	1498	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	12.5	29	41	50	79	109	153	209	264	319	386	463	513	589	671	775	895	999	1115	1243	1387	1571	1741	1963	2199	2513	2932	3403						
	750	9.4	22	30	41	59	81	115	157	198	240	290	347	385	442	504	581	671	749	836	933	1041	1178	1306	1472	1649	1885	2199	2552						
90	1500	16.7	38	54	73	105	145	204	279	353	426	515	618	684	785	895	1033	1194	1332	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	11.1	26	36	49	70	97	136	186	235	284	343	412	456	524	597	689	796	888	991	1105	1233	1396	1547	1745	1954	2234	2606	3025						
	750	8.3	19	27	37	52	72	102	140	176	213	257	309	342	393	448	517	597	666	743	829	925	1047	1160	1309	1466	1675	1954	2269						
100	1500	15.0	35	49	66	94	130	184	251	317	383	463	556	616	707	806	930	1074	1198	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	10.0	23	32	44	63	87	123	168	212	255	309	371	410	471	537	620	716	799	892	995	1110	1256	1393	1571	1759	2010	2345	2722						
	750	7.5	17	24	33	47	65	92	126	159	192	232	278	308	353	403	465	537	599	669	746	832	942	1044	1178	1319	1508	1759	2042						
112	1500	13.4	31	43	59	84	116	164	224	283	342	414	496	550	631	719	830	959	1070	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	8.9	21	29	39	56	78	109	150	189	228	276	331	366	421	480	553	639	713	797	888	991	1122	1243	1402	1571	1795	2094	2431						
	750	6.7	15	22	29	42	58	82	112	142	171	207	248	275	316	360	415	480	535	597	666	743	841	933	1052	1178	1346	1571	1823						
125	1500	12.0	28	39	53	75	104	147	201	254	307	371	445	493	565	645	744	859	959	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1000	8.0	18	26	35	50	70	98	134	169	204	247	297	328	377	430	496	573	639	714	796	888	1005	1114	1256	1407	1608	1876	2178						
	750	6.0	14	19	26	38	52	74	101	127	153	185	222	246	283	322	372	430	479	535	597	666	754	836	942	1055	1206	1407	1633						

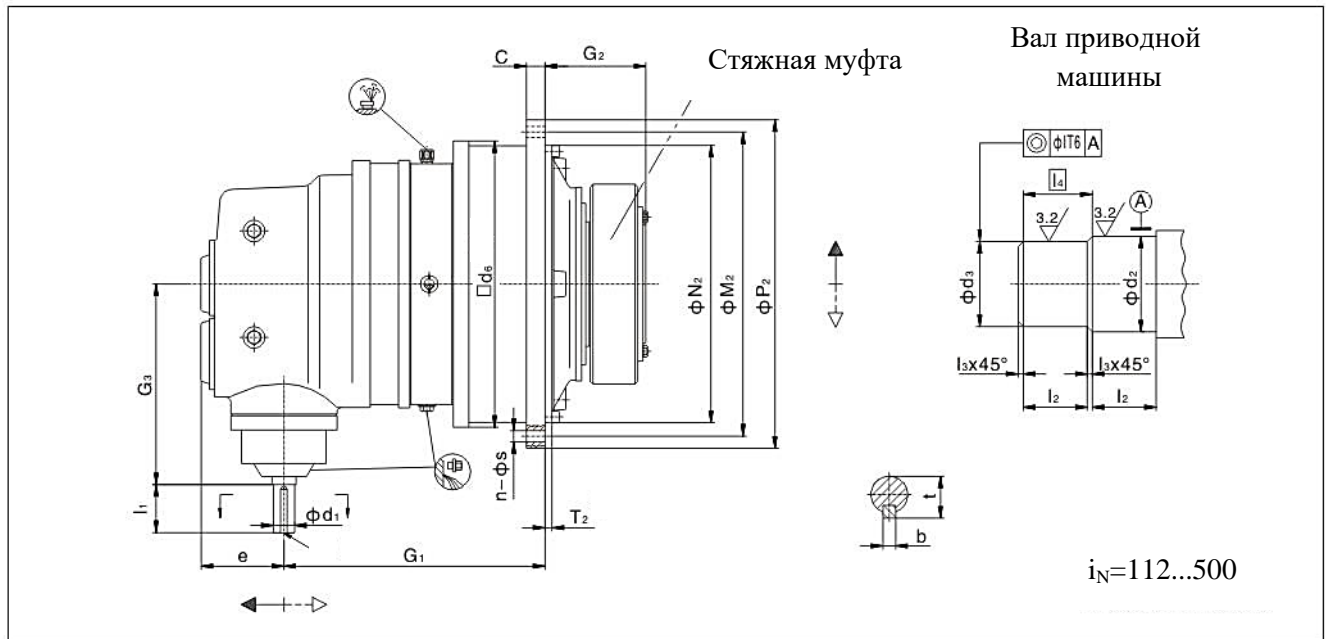
- по запросу

Термическая мощность $P_{G1}^*$ в кВт																				
	Габарит редуктора																			
	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19/20	21/22	23/24	25/26	27/28	29/30	31/32	33/34	35/36		
$P_{G1}$ (закрытое помещение) <sup>1</sup>	15	20	24	32	36	49	56	69	75	89	106	130	151	182	215	245	275	328		
$P_{G1}$ (просторное помещение) <sup>2</sup>	22	28	34	45	52	69	79	97	106	127	151	185	214	257	305	347	389	464		
$P_{G1}$ (открытое пространство) <sup>3</sup>	29	38	45	60	70	94	107	132	143	171	204	250	289	348	412	469	527	628		

\*указанные значения величины параметра  $P_{G1}$  рассчитаны для горизонтального расположения редуктора. В случае другого расположения, необходимо обратиться в НТЦ «Редуктор».

<sup>1</sup> скорость ветра  $\geq 0,5$  м/с;<sup>2</sup> скорость ветра  $\geq 1,4$  м/с;<sup>3</sup> скорость ветра  $\geq 3,7$  м/с

**Габаритные размеры и вес  
Тип БЦКП2..**



Габарит	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	Размеры входного вала																G <sub>1</sub>	G <sub>3</sub>	e	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	P <sub>2</sub>	C	M <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	T <sub>2</sub>	G <sub>2</sub>	d <sub>6</sub>	Отв. на фланце		Вес, кг
		i <sub>N</sub> ≤ 90				i <sub>N</sub> ≥ 100				n	s																								
		d <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	b	t	d <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	b	t																										
9	22000	30m6	70	8	33	25m6	60	8	28	339	320	119	120h6	115h6	65	2.5	67.5	428	24	388	350h7	6±1.5	165	356	24	18	270								
10	31000	30m6	70	8	33	25m6	60	8	28	359	320	119	130h6	125h6	70	2.5	72.5	472	28	436	394h7	8±1.5	174	400	28	18	320								
11	42000	35m6	80	10	38	28m6	60	8	31	419	375	137	140h6	135h6	82.5	2.5	85	525	32	485	425h7	±1.5	204	436	20	22	390								
12	60000	35m6	80	10	38	28m6	60	8	31	433	375	137	160h6	155h6	90	2.5	92.5	605	34	555	495h7	9 ± 1.5	224	510	20	26	540								
13	83000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	10	38	518.5	445	172	180g6	175g6	95	2.5	97.5	645	39	595	535h7	11 ± 1.5	241	554	24	26	690								
14	117000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	10	38	541.5	445	172	210g6	205g6	105	2.5	107.5	720	42	665	610h7	9	278	629	32	26	950								
16	160000	55m6	110	16	59	40r6	100	12	43	632	520	194	230g6	225g6	110	2.5	112.5	770	44	715	660h7	10	.285	680	36	26	1200								
17	202000	55m6	110	16	59	40r6	100	12	43	658	520	194	250g6	245g6	120	2.5	122.5	895	50	830	750h7	10	.294	775	24	33	1700								
18	244000	70m6	135	20	74.5	50r6	110	14	53.5	741.5	615	240	260g6	255g6	120	2.5	122.5	930	50	865	785h7	10	303	815	32	33	2010								
19	295000	70m6	135	20	74.5	50m6	110	14	53.5	764.5	615	240	280g6	275g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2470								
20	354000	70m6	135	20	74.5	50m6	110	14	53.5	764.5	615	240	300g6	295g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2550								
21...26		по запросу																																	

- 1) для входных валов с центровым отверстием, см. стр. 31;
- 2) необходимо проверить затяжку болтов и гаек;
- 3) указан вес без сцепной муфты и смазки.



## Передаточное отношение, скорость вращения, мощность Тип БЦКП2..

Передаточное отношение $i_N$ , скорость вращения $n_1$ и $n_2$ , номинальная мощность $P_N$													
$i_N$	$n_1$   $n_2$ об/мин		Габарит редуктора Номинальная мощность $P_N$ в кВт										
			9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20
112	1500	13.4	30.9	43.6	59.0	84	117	164	225	284	343	415	498
	1000	8.9	20.6	29.0	39.4	56	78	110	150	189	229	276	332
	750	6.7	15.5	21.8	29.5	42	58	82	112	142	171	207	249
125	1500	12.0	27.7	39.0	52.9	76	105	147	201	254	307	372	446
	1000	8.0	18.5	26.0	35.3	50	70	98	134	170	205	248	297
	750	6.0	13.9	19.5	26.4	38	52	74	101	127	154	186	223
140	1500	10.7	24.7	34.9	47.2	67	93	132	180	227	274	332	398
	1000	7.1	16.5	23.2	31.5	45	62	88	120	151	183	221	265
	750	5.4	12.4	17.4	23.6	34	47	66	90	114	137	166	199
160	1500	9.4	21.6	30.5	41.3	59	82	115	157	199	240	290	348
	1000	6.3	14.4	20.3	27.5	39	54	77	105	132	160	193	232
	750	4.7	10.8	15.3	20.7	30	41	58	79	99	120	145	174
180	1500	8.3	19.2	27.1	36.7	52	73	102	140	177	213	258	310
	1000	5.6	12.8	18.1	24.5	35	48	68	93	118	142	172	206
	750	4.2	9.6	13.6	18.4	26	36	51	70	88	107	129	155
200	1500	7.5	17.3	24.4	33.1	47	65	92	126	159	192	232	279
	1000	5.0	11.5	16.3	22.0	31	44	61	84	106	128	155	186
	750	3.8	8.7	12.2	16.5	24	33	46	63	79	96	116	139
225	1500	6.7	15.4	21.7	29.4	42	58	82	112	141	171	206	248
	1000	4.4	10.3	14.5	19.6	28	39	55	75	94	114	138	165
	750	3.3	7.7	10.8	14.7	21	29	41	56	71	85	103	124
250	1500	6.0	13.9	19.5	26.4	38	52	74	101	127	154	186	223
	1000	4.0	9.2	13.0	17.6	25	35	49	67	85	102	124	149
	750	3.0	6.9	9.8	13.2	19	26	37	50	64	77	93	111
280	1500	5.4	12.4	17.4	23.6	34	47	66	90	114	137	166	199
	1000	3.6	8.2	11.6	15.7	22	31	44	60	76	91	111	133
	750	2.7	6.2	8.7	11.8	17	23	33	45	57	69	83	100
320	1500	4.7	10.8	15.3	20.7	30	41	58	79	99	120	145	174
	1000	3.1	7.2	10.2	13.8	20	27	38	52	66	80	97	116
	750	2.3	5.4	7.6	10.3	15	20	29	39	50	60	73	87
360	1500	4.2	9.6	13.6	18.4	26	36	51	70	88	107	129	155
	1000	2.8	6.4	9.0	12.2	17	24	34	47	59	71	86	103
	750	2.1	4.8	6.8	9.2	13	18	26	35	44	53	64	77
400	1500	3.8	8.7	12.2	16.5	24	33	46	63	79	96	116	139
	1000	2.5	5.8	8.1	11.0	16	22	31	42	53	64	77	93
	750	1.9	4.3	6.1	8.3	12	16	23	31	40	48	58	70
450	1500	3.3	7.7	10.8	14.7	21	29	41	56	71	85	103	124
	1000	2.2	5.1	7.2	9.8	14	19	27	37	47	57	69	83
	750	1.7	3.8	5.4	7.3	10	15	20	28	35	43	52	62
500	1500	3.0	6.9	9.8	13.2	19	26	37	50	64	77	93	111
	1000	2.0	4.6	6.5	8.8	13	17	25	34	42	51	62	74
	750	1.5	3.5	4.9	6.6	9	13	18	25	32	38	46	56
560	по запросу												

Термическая мощность $P_{G1}^*$ в кВт											
	Габарит редуктора										
	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19/20	
$P_{G1}$ (закрытое помещение) <sup>1</sup>	12	15	18	24	28	38	44	53	58	69	
$P_{G1}$ (просторное помещение) <sup>2</sup>	17	22	26	35	40	54	62	76	82	98	
$P_{G1}$ (открытое пространство) <sup>3</sup>	23	29	35	47	54	73	83	102	111	133	

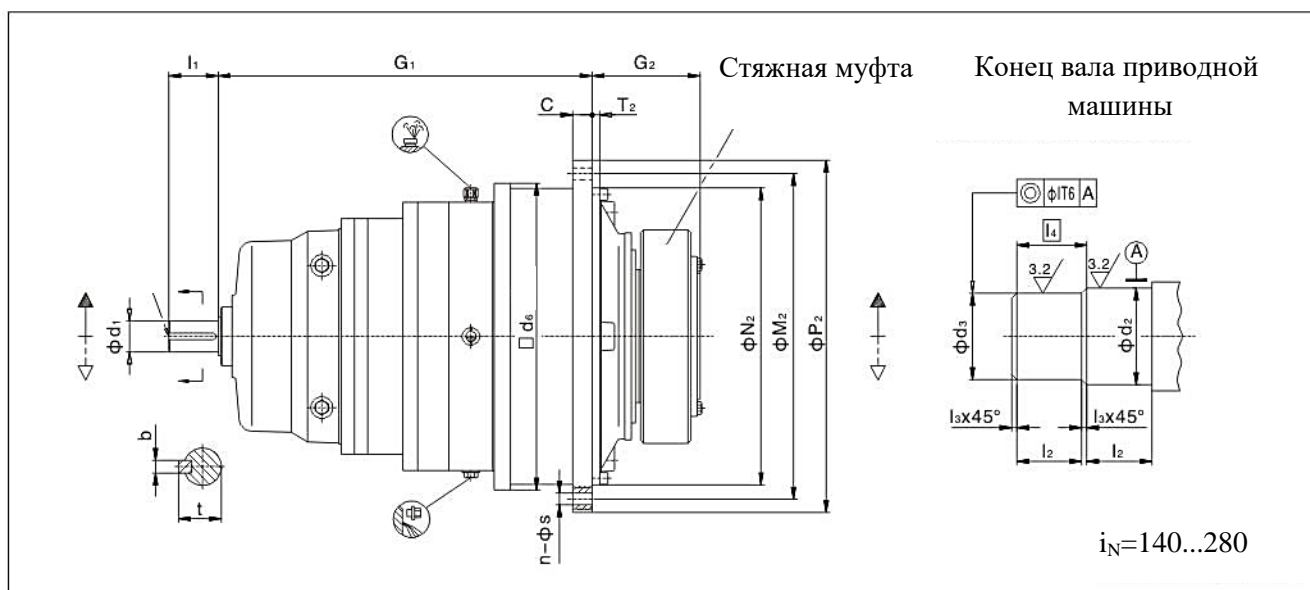
\*указанные значения величины параметра  $P_{G1}$  рассчитаны для горизонтального расположения редуктора. В случае другого расположения, необходимо обратиться в НТЦ «Редуктор».

<sup>1</sup> скорость ветра  $\geq 0,5$  м/с;

<sup>2</sup> скорость ветра  $\geq 1,4$  м/с;

<sup>3</sup> скорость ветра  $\geq 3,7$  м/с

**Габаритные размеры и вес  
Тип БПЗ..**



Габарит	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	Размеры входного вала					d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	P <sub>2</sub>	C	M <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	T <sub>2</sub>	G <sub>2</sub>	d <sub>6</sub>	Отв. на фланце		Вес, кг
		d <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>	b	t													p	s	
9	22000	55m6	90	565	16	59	120h6	115h6	65	2.5	67.5	428	24	388	350h7	6±1.5	165	356	24	18	250
10	31000	55m6	90	585	16	59	130h6	125h6	70	2.5	72.5	472	28	436	394h7	8±1.5	174	400	28	18	300
11	42000	55m6	90	616	16	59	140h6	135h6	82.5	2.5	85	525	32	485	425h7	8±1.5	204	436	20	22	370
12	60000	55m6	90	6630	16	59	160h6	155h6	90	2.5	92.5	605	34	555	495h7	9±1.5	224	510	20	26	500
13	83000	55m6	90	688	16	59	180g6	175g6	95	2.5	97.5	645	39	595	535h7	11±1.5	241	554	24	26	620
14	117000	55m6	90	711	20	59	210g6	205g6	105	2.5	107.5	720	42	665	610h7	5 9	278	629	32	26	880
16	160000	70m6	120	853	20	74.5	230g6	225g6	110	2.5	112.5	770	44	715	660h7	10	285	680	36	26	1100
17	202000	70m6	120	879	22	74.5	250g6	245g6	120	2.5	122.5	895	50	830	750h7	10	294	775	24	33	1580
18	244000	80m6	140	1013.5	22	85	260g6	255g6	120	2.5	122.5	930	50	865	785h7	10	303	815	32	33	2000
19	295000	80m6	140	1036.5	22	85	280g6	275g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2100
20	354000	80m6	140	1036.5	22	85	300g6	295g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2200
21	392000	80m6	140	1093	22	85	310g6	305g6	152	2.5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	2785
22	450000	80m6	140	1093	22	85	330g6	325g6	152	2.5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	2950
23	513000	95m6	160	1222	25	100	350g6	345g6	164	2.5	166.5	1210	68	1120	1025H7	28	380	1056	36	39	3625
24	592000	95m6	160	1222	25	100	360g6	355g6	164	2.5	166.5	1210	68	1120	1025H7	28	380	1056	36	39	4100
25	684000	95m6	160	1284.5	25	100	375g6	375g6	180	2.5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	5000
26	763000	95m6	160	1284.5	25	100	395g6	395g6	180	2.5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	5400
27	852000	110n6	180	1470	28	116	425g6	425g6	191	2.5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	6400
28	950000	110n6	180	1470	28	116	450g6	445g6	191	2.5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	6875
29	1060000	110n6	180	1516.5	28	116	460g6	450g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	8190
30	1200000	110n6	180	1516.5	28	116	480g6	470g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	8715
31	1330000	120n6	210	1585	32	127	480g6	470g6	232	5	237	1665	94	1545	1400(17)	36	538	1443	32	62	10700
32	1500000	120n6	210	1585	32	127	510g6	500g6	232	5	237	1665	94	1545	140007	36	538	1443	32	62	11200
33	1680000	130n6	210	1710	32	137	530g6	520g6	242	5	247	1755	100	1635	1495h7	36	573	1536	36	62	12950
34	1920000	130n6	210	1710	32	137	570g6	560g6	242	5	247	1755	100	1635	1495h7	36	573	1536	36	62	13800
35...36																					по запросу

1) для входных валов с центровым отверстием, см. стр. 31;

2) необходимо проверить затяжку болтов и гаек;

3) указан вес без сцепной муфты и смазки.

## Передаточное отношение, скорость вращения, мощность Тип БПЗ..

Передаточное отношение $i_N$ , скорость вращения $n_1$ и $n_2$ , номинальная мощность $P_N$																																		
$i_N$	$n_1$ об/мин	$n_2$ об/мин	Габарит редуктора Номинальная мощность $P_N$ в кВт																															
			9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36					
			140	150 100 750	10.7 7.1 5.4	24.8 16.5 12.4	34.9 23.3 17.5	47.3 31.5 23.7	68 45 34	94 62 47	132 88 66	180 120 90	228 152 114	275 183 137	332 222 166	399 266 199	442 294 221	507 338 253	578 385 289	667 445 333	711 514 385	860 573 430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	150 100 750	9.4 6.3 4.7	21.7 14.5 10.8	30.6 20.4 15.3	41.4 27.6 20.7	59 39 30	82 55 41	115 77 58	158 105 79	199 133 100	241 160 120	291 194 145	349 233 174	386 258 193	444 296 222	506 337 253	584 389 292	674 450 337	752 501 376	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
180	150 100 750	8.3 5.6 4.2	19.3 12.9 9.6	27.2 18.1 13.6	36.8 24.5 18.4	53 35 26	73 48 36	103 68 51	140 93 70	177 118 88	214 143 107	258 172 129	310 207 155	343 229 172	394 263 197	450 300 225	519 346 259	599 400 300	669 446 334	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	150 100 750	7.5 5.0 3.8	17.3 11.6 8.7	24.4 16.3 12.2	33.1 22.1 16.6	47 32 24	65 44 33	92 62 46	126 84 63	159 106 80	192 128 96	233 155 116	279 186 140	309 206 155	355 237 177	405 270 202	467 311 233	539 360 270	602 401 301	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
225	150 100 750	6.7 4.4 3.3	15.4 10.3 7.7	21.7 14.5 10.9	29.4 19.6 14.7	42 28 21	58 39 29	82 55 41	112 75 56	142 94 71	171 114 86	207 138 103	248 165 124	275 183 137	315 210 158	360 240 180	415 277 207	479 320 240	535 357 267	597 398 299	666 444 333	743 495 372	841 561 421	932 622 466	105 701 526	117 785 589	134 897 673	157 104 785	1823 1215 911					
250	150 100 750	6.0 4.0 3.0	13.9 9.3 6.9	19.6 13.0 9.8	26.5 17.7 13.2	38 25 19	52 35 26	74 49 37	101 67 50	127 85 64	154 103 77	186 124 93	223 149 112	247 165 124	284 189 142	324 216 162	373 249 187	432 288 216	481 321 241	538 358 269	599 400 300	669 446 334	757 505 379	839 559 420	946 631 473	106 707 530	121 808 606	141 942 707	1640 1094 820					
280	150 100 750	5.4 3.6 2.7	12.4 8.3 6.2	17.5 11.6 8.7	23.7 15.8 11.8	34 23 17	47 31 23	66 44 33	90 60 45	114 76 57	137 92 69	166 111 83	199 133 100	221 147 110	253 169 127	289 193 144	333 222 167	385 287 193	430 287 215	480 320 240	535 357 269	597 398 299	676 451 338	749 499 375	845 563 422	946 631 473	108 721 541	168 841 631	1953 1281 1139					

- по запросу

Термическая мощность $P_{G1}^*$ в кВт																				
	Габарит редуктора																			
	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19/20	21/22	23/24	25/26	27/28	29/30	31/32	33/34	35/36		
$P_{G1}$ (закрытое помещение) <sup>1</sup>	14	18	22	29	34	46	52	64	70	83	99	121	141	169	200	228	256	305		
$P_{G1}$ (просторное помещение) <sup>2</sup>	20	26	31	41	48	64	74	91	99	118	140	172	199	240	284	323	362	432		
$P_{G1}$ (открытое пространство) <sup>3</sup>	28	35	42	56	65	87	100	123	133	159	190	233	269	324	384	437	490	585		

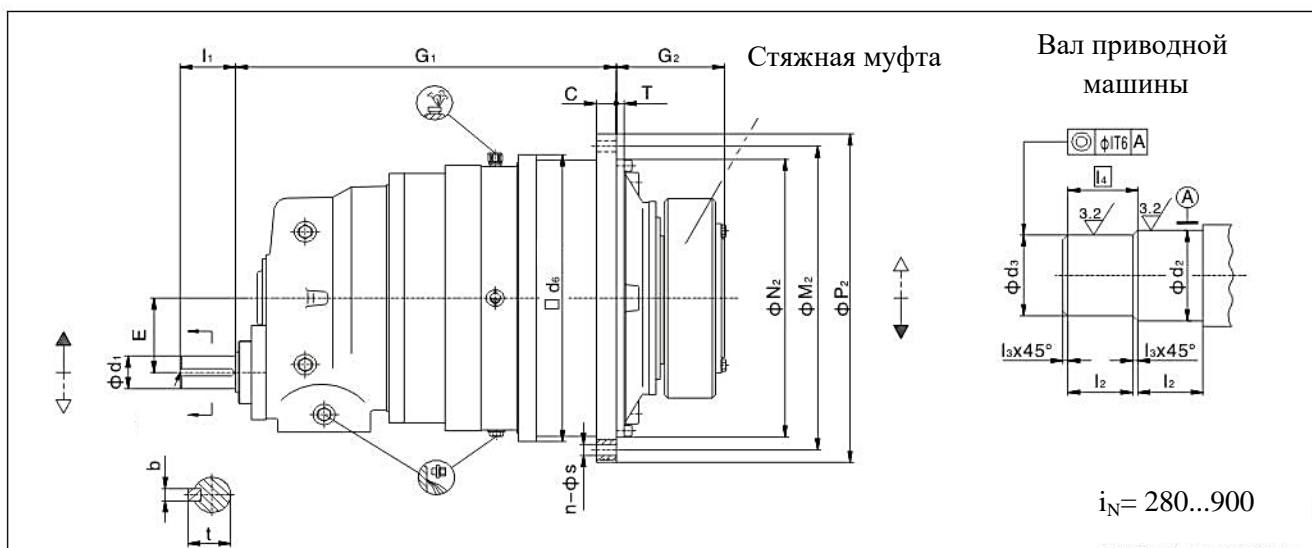
\*указанные значения величины параметра  $P_{G1}$  рассчитаны для горизонтального расположения редуктора. В случае другого расположения, необходимо обратиться в НТЦ «Редуктор».

<sup>1</sup> скорость ветра  $\geq 0,5$  м/с;

<sup>2</sup> скорость ветра  $\geq 1,4$  м/с;

<sup>3</sup> скорость ветра  $\geq 3,7$  м/с

**Габаритные размеры и вес  
Тип БЦПЗ..**



Габарит	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	Размеры входного вала						$d_2$	$d_3$	$I_2$	$I_3$	$I_4$	$P_2$	$C$	$M_2$	$N_2$	$T_2$	$G_2$	$d_6$	Отв. на фланце		Вес, кг
		$d_1$	$I_1$	$G_1$	$b$	$t$	$E$													$p$	$s$	
9	22000	38m6	60	565	10	41	90	120h6	115h6	65	2,5	67.5	428	24	388	350h7	$6 \pm 1,5$	165	356	24	18	270
10	31000	38m6	60	585	10	41	90	130h6	125h6	70	2,5	72.5	472	28	436	394h7	$8 \pm 1,5$	174	400	28	18	320
11	42000	38m6	60	616	10	41	90	140h6	135h6	82.5	2,5	85	525	32	485	425h7	$8 \pm 1,5$	204	436	20	22	390
12	60000	38m6	60	630	10	41	90	160h6	155h6	90	2,5	92.5	605	34	555	495h7	$9 \pm 1,5$	224	510	20	26	540
13	83000	38m6	60	688	10	41	90	180g6	175g6	95	2,5	97.5	645	39	595	535h7	$11 \pm 1,5$	241	554	24	26	670
14	117000	38m6	60	711	10	41	90	210g6	205g6	105	2,5	107.5	720	42	665	610h7	9	278	629	32	26	930
16	160000	55m6	90	853	16	59	115	230g6	225g6	110	2,5	112.5	770	44	715	660h7	10	285	680	36	26	1115
17	202000	55m6	90	879	16	59	115	250g6	245g6	120	2,5	122.5	895	50	830	750h7	10	294	775	24	33	1625
18	244000	70m6	120	1013.5	20	74.5	140	260g6	255g6	120	2,5	122.5	930	50	865	785h7	10	303	815	32	33	2060
19	295000	70m6	120	1036.5	20	74.5	140	280g6	275g6	135	2,5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2160
20	354000	70m6	120	1036.5	20	74.5	140	300g6	295g6	135	2,5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2260
21	392000	70m6	120	1093	20	74.5	140	310g6	305g6	152	2,5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	2870
22	450000	70m6	120	1093	20	74.5	140	330g6	325g6	152	2,5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	3040
23	513000	80m6	140	1222	22	85	170	350g6	345g6	164	2,5	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	3730
24	592000	80m6	140	1222	22	85	170	360g6	355g6	164	2,5	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	4220
25	684000	80m6	140	1284	22	85	170	380g6	375g6	180	2,5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	5150
26	763000	80m6	140	1284	22	85	170	400g6	395g6	180	2,5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	5560
27	852000	90m6	160	1470	25	95	200	430g6	425g6	191	2,5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	6580
28	950000	90m6	160	1470	25	95	200	450g6	445g6	191	2,5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	7080
29	1060000	90m6	160	1516.5	25	95	200	460g6	450g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	8400
30	1200000	90m6	160	1516.5	25	95	200	480g6	470g6	197.5	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	8970
31	1330000	100m6	180	1617	28	106	230	480g6	470g6	232	5	237	1665	94	1545	1400h7	36	538	1443	32	62	11000
32	1500000	100m6	180	1617	28	106	230	510g6	500g6	232	5	237	1665	94	1545	1400h7	36	538	1443	32	62	11500
33	1680000	120n6	210	1735	32	127	265	530g6	520g6	242	5	247	1755	100	1635	1495h7	36	573	1536	36	62	13300
34	1920000	120n6	210	1735	32	127	265	570g6	560g6	242	5	247	1755	100	1635	1495h7	36	573	1536	36	62	14200
35-36		по запросу																				

- 1) для входных валов с центровым отверстием, см. стр. 31;
- 2) необходимо проверить затяжку болтов и гаек;
- 3) указан вес без сцепной муфты и смазки.

## Передаточное отношение, скорость вращения, мощность Тип БЦПЗ..

Передаточное отношение $i_N$ , скорость вращения $n_1$ и $n_2$ , номинальная мощность $P_N$																													
$i_N$	$n_1$ об/мин	$n_2$	Габарит редуктора Номинальная мощность $P_N$ в кВт																										
			9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
			280	1500	5.4	13.5	17.6	24	34	47	67	91	115	139	168	202	223	256	292	337	389	434	485	541	603	683	757	854	956
	1000	3.6	8.3	12	16	23	31	44	61	77	93	112	134	149	171	195	225	260	290	323	361	402	455	505	569	638	729	850	987
	750	2.7	6.3	8.8	12	17	24	33	46	57	69	84	101	112	128	146	168	195	217	242	270	302	342	379	427	478	546	638	740
315	1500	4.8	11	16	21	30	42	59	81	102	123	149	179	198	228	260	300	346	386	431	481	536	607	673	759	850	971	1133	1316
	1000	3.2	7.4	10.5	14	20	28	39	54	68	82	100	119	132	152	173	200	231	257	287	320	358	405	449	506	567	648	756	877
	750	2.4	5.6	7.8	11	15	21	30	40	51	62	75	90	99	114	130	150	173	193	216	240	268	304	336	379	425	486	567	658
355	1500	4.2	10	14	19	27	37	53	72	91	110	132	159	176	202	230	266	307	343	383	427	476	539	597	673	754	862	1006	1167
	1000	2.8	6.7	9.3	13	18	25	35	48	60	73	88	106	117	135	154	177	205	228	255	284	317	359	398	449	503	575	670	778
	750	2.1	5	7	9	13	19	26	36	45	55	66	79	88	101	115	133	154	171	191	213	238	269	299	337	377	431	503	584
400	1500	3.8	8.8	12.4	17	24	33	47	64	80	97	118	141	156	179	204	236	273	304	339	379	422	478	530	598	669	765	893	1036
	1000	2.5	5.8	8.2	11	16	22	31	43	54	65	78	94	104	120	136	157	182	203	226	252	282	319	353	398	446	510	595	691
	750	1.9	4.4	6.2	8	12	17	23	32	40	49	59	71	78	90	102	118	136	152	170	189	211	239	265	299	335	383	446	518
450	1500	3.3	7.8	11	15	21	29	41	57	72	86	104	125	139	159	182	210	242	270	302	336	375	425	471	531	595	680	793	921
	1000	2.2	5.2	7.3	10	14	20	28	38	48	58	70	84	93	106	121	140	162	180	201	224	250	283	314	354	397	453	529	614
	750	1.7	3.4	5.5	7.4	11	15	21	28	36	43	52	63	69	80	91	105	121	135	151	168	188	213	236	266	298	340	397	460
500	1500	3.0	7	10	13.4	19	26	37	51	64	78	94	113	125	143	164	189	218	243	272	303	338	383	424	478	536	612	714	829
	1000	2.0	4.7	6.6	8.9	13	18	25	34	43	52	63	75	83	96	109	126	145	162	181	202	225	255	283	319	357	408	476	553
	750	1.5	3.5	5	6.7	10	13	19	26	32	39	47	56	62	72	82	94	109	122	136	151	169	191	212	239	268	306	357	414
560	1500	2.7	6.3	8.8	12	17	24	33	46	57	69	84	101	112	128	146	168	195	217	242	270	302	342	379	427	478	546	638	740
	1000	1.8	4.2	6	8	11	16	22	30	38	46	56	67	74	85	97	112	130	145	162	180	201	228	252	285	319	364	425	493
	750	1.3	3.1	4.4	6	9	12	17	23	29	35	42	50	56	64	73	84	97	109	121	135	151	171	189	213	239	273	319	370
630	1500	2.4	5.6	7.8	10.6	15	21	30	40	51	62	75	90	99	114	130	150	173	193	216	240	268	304	336	379	425	486	567	658
	1000	1.6	3.7	5.2	7	10	14	20	27	34	41	50	60	66	76	87	100	115	129	144	160	179	202	224	253	283	324	378	439
	750	1.2	2.8	3.9	5.3	8	10	15	20	26	31	37	45	50	57	65	75	87	97	108	120	134	152	168	190	213	243	283	329
710	1500	2.1	4.5	7	9.4	13	19	26	36	45	55	66	79	88	101	115	133	154	171	191	213	238	269	299	337	377	431	503	584
	1000	1.4	3.3	4.5	6.3	9	12	18	24	30	37	44	53	59	67	77	89	102	114	128	142	159	180	199	224	251	287	335	389
	750	1.1	2.5	3.5	4.7	7	9	13	18	23	27	33	40	44	51	58	66	77	86	96	107	119	135	149	168	189	215	251	292
800	1500	1.9	4.4	6.2	8.4	12	17	23	32	40	49	59	71	78	90	102	118	136	152	170	189	211	239	265	299	335	383	446	518
	1000	1.3	2.9	4.1	5.6	8	11	16	21	27	32	39	47	52	60	68	79	91	110	113	126	141	159	177	199	223	255	298	345
	750	0.9	2.2	3.1	4.2	6	8	12	16	20	24	29	35	39	45	51	59	68	76	85	95	106	120	132	149	167	191	223	259
900	1500	1.7	3.4	5.5	7.4	11	15	21	28	36	43	52	63	69	80	91	105	121	135	151	168	188	213	236	266	298	340	397	460
	1000	1.1	2.6	3.7	5	7	10	14	19	24	29	35	42	46	53	61	70	81	90	101	112	125	142	157	177	198	227	264	307
	750	0.8	1.9	2.7	3.7	5	7	10	14	18	22	26	31	35	40	45	52	61	68	75	84	94	106	118	133	149	170	198	230

Термическая мощность $P_{G1}^*$ в кВт																			
	Габарит редуктора																		
	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19/20	21/22	23/24	25/26	27/28	29/30	31/32	33/34	35/36	
$P_{G1}$ (закрытое помещение) <sup>1</sup>	12	15	18	24	28	40	43	53	57	69	82	100	116	139	165	188	211	252	
$P_{G1}$ (просторное помещение) <sup>2</sup>	17	21	26	34	40	53	61	75	81	97	116	142	164	197	234	266	298	356	
$P_{G1}$ (открытое пространство) <sup>3</sup>	23	29	35	46	54	72	82	101	110	131	156	192	222	267	316	360	404	482	

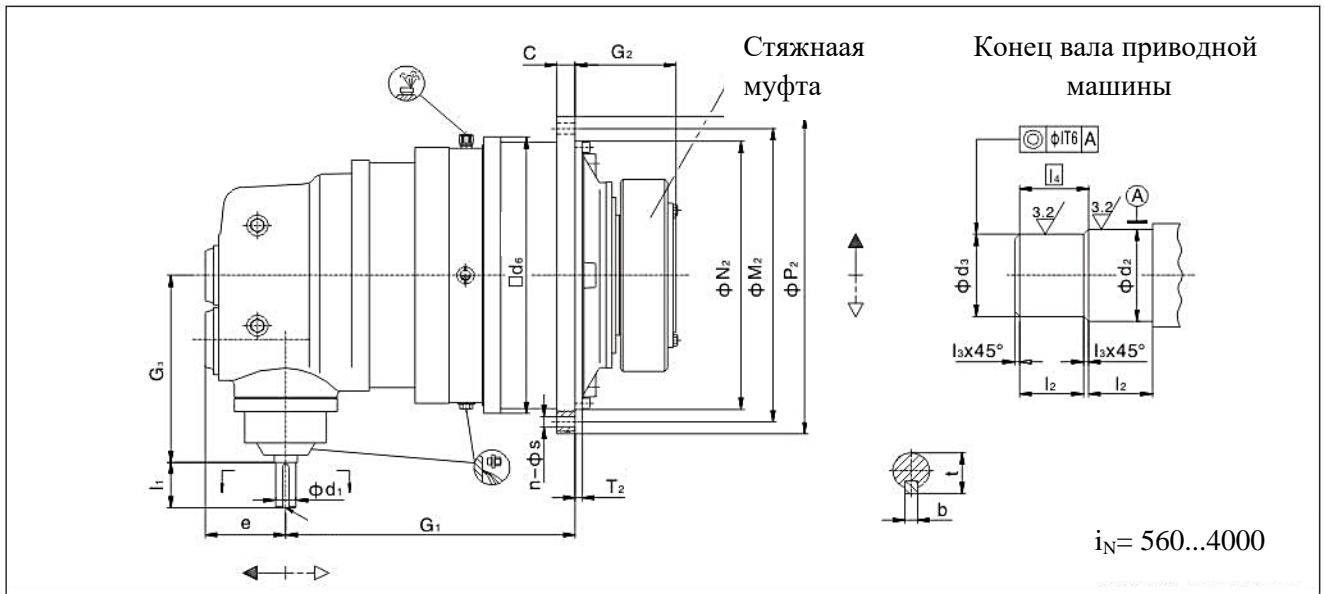
\*указанные значения величины параметра  $P_{G1}$  рассчитаны для горизонтального расположения редуктора. В случае другого расположения, необходимо обратиться в НТЦ «Редуктор».

<sup>1</sup> скорость ветра  $\geq 0,5$  м/с;

<sup>2</sup> скорость ветра  $\geq 1,4$  м/с;

<sup>3</sup> скорость ветра  $\geq 3,7$  м/с

**Габаритные размеры и вес  
Тип БЦКПЗ..**



Габарит	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	Размеры входного вала								G <sub>1</sub>	G <sub>3</sub>	e	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	P <sub>2</sub>	C	M <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	T <sub>2</sub>	G <sub>2</sub>	d <sub>6</sub>	Отв. на фланце		Вес, кг
		i <sub>N</sub> ≤ 90				i <sub>N</sub> ≥ 100																			n	s	
		d <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	b	t	d <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	b	t																		
9	22000	30m6	70	8	33	25m6	60	8	28	435	320	119	120h6	115h6	65	2.5	67.5	428	24	388	350h7	6±1.5	165	356	24	18	280
10	31000	30m6	70	8	33	25m6	60	8	28	435	320	119	130h6	125h6	70	2.5	72.5	472	28	436	394h7	8+1.5	174	400	28	18	330
11	42000	30m6	70	8	33	25m6	60	8	28	486	320	119	140h6	135h6	82.5	2.5	85	525	32	485	425h7	8+1.5	204	436	20	22	390
12	60000	30m6	70	8	33	25m6	60	8	28	500	320	119	160h6	155h6	90	2.5	92.5	605	34	555	495h7	9+1.5	224	510	20	26	530
13	83000	30m6	70	8	33	25m6	60	8	28	558	320	119	180g6	175g6	95	2.5	97.5	645	39	595	535h7	11±1.5	241	554	24	26	670
14	117000	30m6	70	8	33	25m6	60	8	28	581	320	119	210g6	205g6	105	2.5	107.5	720	42	665	610h7	9	278	629	32	26	940
16	160000	35m6	80	10	38	28m6	60	8	31	693	375	137	230g6	225g6	110	2.5	112.5	770	44	715	660h7	10	285	680	36	26	1137
17	202000	35m6	80	10	38	28m6	60	8	31	719	375	137	250g6	245g6	120	2.5	122.5	895	50	830	750h7	10	294	775	24	33	1660
18	244000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	10	38	818	445	172	260g6	255g6	120	2.5	122.5	930	50	865	785h7	10	303	815	32	33	2100
19	295000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	10	38	841	445	172	280g6	275g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2200
20	354000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	10	38	841	445	172	300g6	295g6	135	2.5	137.5	980	56	915	840h7	12	327.5	870	36	33	2300
21	392000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	10	38	897.5	445	172	310g6	305g6	152	2.5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	2930
22	450000	45m6	100	14	48.5	35m6	80	12	38	897.5	445	172	330g6	325g6	152	2.5	154.5	1115	62	1025	935h7	24	354	960	32	39	3100
23	513000	55m6	110	16	59	40m6	100	12	43	1003	520	194	350g6	345g6	164	2.5	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	3800
24	592000	55m6	110	16	59	40m6	100	12	43	1003	520	194	360g6	355g6	164	2.5	166.5	1210	68	1120	1025h7	28	380	1056	36	39	4300
25	684000	55m6	110	16	59	40m6	100	12	43	1065.5	520	194	380g6	375g6	180	2.5	182.5	1320	74	1220	1115h7	29	407	1150	36	45	5250
26	763000	55m6	110	16	59	40m6	100	14	43	1065.5	520	194	400g6	395g6	180	2.5	182.5	1320	74	1220	1115h7	31	407	1150	36	45	5660
27	852000	70m6	135	20	74.5	50m6	110	14	53.5	1205.5	615	240	430g6	425g6	191	2.5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	6680
28	950000	70m6	135	20	74.5	50m6	110	14	53.5	1205.5	615	240	450g6	445g6	191	2.5	193.5	1460	81	1345	1215h7	31	453	1248	32	52	7180
29	1060000	70m6	135	20	74.5	50m6	110	14	53.5	1252	615	240	460g6	450g6	197.	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	8500
30	1200000	70m6	135	20	74.5	50m6	110	14	53.5	1252	615	240	480g6	470g6	197.	5	202.5	1565	87	1450	1320h7	34	483	1355	36	52	9070
31...36	по запросу																										

- 1) для входных валов с центровым отверстием, см. стр. 31;
- 2) необходимо проверить затяжку болтов и гаек;
- 3) указан вес без сцепной муфты и смазки.



Передаточное отношение, скорость вращения, мощность  
Тип БЦКПЗ..

Передаточное отношение $i_N$ , скорость вращения $n_1$ и $n_2$ , номинальная мощность $P_N$																														
$i_N$	$n_1$	$n_2$	Габарит редуктора																											
			Номинальная мощность $P_N$ в кВт																											
об/мин			9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31/36						
560	1500	2.68	6.3	9	12	17	24	33	46	58	70	84	10	112	128	146	169	195	218	243	271	303	342							
	1000	1.79	4.2	6	8	11	16	22	30	38	46	56	67	75	86	98	113	130	145	162	181	202	228							
	750	1.34	3.1	4.4	6	9	12	17	23	29	35	42	51	56	64	73	84	98	109	122	136	151	171							
630	1500	2.38	5.6	7.8	11	15	21	30	41	51	62	75	90	99	114	130	150	174	194	216	241	269	304							
	1000	1.59	3.7	5.2	7	10	14	20	27	34	41	50	60	66	76	87	100	116	129	144	161	179	203							
	750	1.19	2.8	3.9	5	8	11	15	20	26	31	37	45	50	57	65	75	87	97	109	121	134	152							
710	1500	2.11	5.0	7	9	14	19	26	36	45	55	66	80	88	101	115	133	154	172	192	214	239	270							
	1000	1.41	3.3	4.5	6	9	12	18	24	30	37	44	53	59	68	77	89	103	115	128	143	159	180							
	750	1.06	2.5	3.5	5	7	9	13	18	23	27	33	40	44	51	58	67	77	86	96	107	119	135							
800	1500	1.88	4.4	6	8	12	17	23	32	40	49	59	71	78	90	102	118	137	152	170	190	212	240							
	1000	1.25	2.9	4	6	8	11	16	21	27	32	39	47	52	60	68	79	91	102	113	127	141	160							
	750	0.94	2.2	3	4	6	8	12	16	20	24	29	35	39	45	51	59	68	76	85	95	106	120							
900	1500	1.67	3.9	5.5	7.5	11	15	21	28	36	43	52	63	70	80	91	105	121	136	151	169	188	213							
	1000	1.11	2.6	3.7	5	7	10	14	19	24	29	35	42	46	53	61	70	81	90	101	112	125	142							
	750	0.83	2.0	2.7	3.7	5	7	10	14	18	22	26	31	35	40	46	53	61	68	76	84	94	107							
1000	1500	1.50	3.5	5	6.7	10	13	19	26	32	39	47	57	63	72	82	95	109	122	136	152	169	192							
	1000	1.00	2.3	3.3	4.5	6	9	12	17	22	26	31	38	42	48	55	63	73	81	91	101	113	128							
	750	0.75	1.8	2.5	3.4	5	7	9	13	16	19	24	28	31	36	41	47	55	61	68	76	85	96							
1120	1500	1.34	3.1	4.4	6	9	12	17	23	29	35	42	51	56	64	73	84	98	109	122	136	151	171							
	1000	0.89	2.1	2.9	4	6	8	11	15	19	23	28	34	37	43	49	56	65	73	81	90	101	114							
	750	0.67	1.6	2.2	3	4.5	6	8	11	14	17	21	25	28	32	37	42	49	54	61	68	76	86							
1250	1500	1.20	2.8	4.0	5.4	8	11	15	20	26	31	38	45	50	58	66	76	87	98	109	121	136	153							
	1000	0.80	1.9	2.6	3.6	5	7	10	14	17	21	25	30	33	38	44	50	58	65	73	81	90	102							
	750	0.60	1.4	2.0	2.7	4	5	7	10	13	16	19	23	25	29	33	38	44	49	54	61	68	77							
1400	1500	1.07	2.5	3.5	4.8	7	4.9	13	18	23	28	34	40	45	51	59	68	78	87	97	108	121	137							
	1000	0.71	1.7	2.4	3.2	5	6	9	12	15	19	22	27	30	34	39	45	52	58	65	72	81	91							
	750	0.54	1.3	1.8	2.4	3.5	4.5	7	9	12	14	17	20	22	26	29	34	39	44	49	54	61	68							
1600	1500	0.94	2.2	3.1	4.2	6	8	12	16	20	24	29	35	39	45	51	59	68	76	85	95	106	120							
	1000	0.63	1.5	2.1	2.8	4	6	8	11	13	16	20	24	26	30	34	39	46	51	57	63	71	80							
	750	0.47	1.1	1.5	2.1	3	4	6	8	10	12	15	18	20	22	26	30	34	38	43	47	53	60							
1800	1500	0.83	2.0	2.8	3.7	5	7	10	14	18	22	26	31	35	40	46	53	61	68	76	84	94	107							
	1000	0.56	1.3	1.8	2.5	4	5	7	9	12	14	17	21	23	27	30	35	40	45	50	56	63	71							
	750	0.42	1.0	1.4	1.9	2.7	3.7	5.2	7.1	9	11	13	16	17	20	23	26	30	34	38	42	47	53							
2000	1500	0.75	1.8	2.5	3.4	4.8	6.6	9.4	12.8	16	19	24	28	31	36	41	47	55	61	68	76	85	96							
	1000	0.50	1.2	1.7	2.2	3.2	4.4	6.2	8.5	11	13	16	19	21	24	27	32	36	41	45	51	56	64							
	750	0.38	0.9	1.2	1.7	2.4	3.3	4.7	6.4	8	10	12	14	16	18	20	24	27	30	34	38	42	48							
2240	1500	0.67	1.6	2.2	3.0	4.3	5.9	8.3	11.4	14	17	21	25	28	32	37	42	49	54	61	68	76	86							
	1000	0.45	1.0	1.5	2.0	2.9	3.9	5.6	7.6	10	12	14	17	19	21	24	28	33	36	41	45	50	57							
	750	0.33	0.8	1.1	1.5	2.1	3.0	4.2	5.7	7.2	8.7	10.5	12.	14	16	18	21	24	27	30	34	38	43							
2500	1500	0.60	1.4	2.0	2.7	3.8	5.3	7.5	10.2	12.9	16	19	23	25	29	33	38	44	49	54	61	68	77							
	1000	0.40	0.9	1.3	1.8	2.6	3.5	5.0	6.8	8.6	10.4	12.6	15.	17	19	22	25	29	33	36	40	45	51							
	750	0.30	0.7	1.0	1.3	1.9	2.7	3.7	5.1	6.5	7.8	9.4	11.	13	14	16	19	22	24	27	30	34	38							
2800	1500	0.54	1.3	1.8	2.4	3.4	4.7	6.7	9.1	12	14	17	20	22	26	29	34	39	44	49	54	61	68							
	1000	0.36	0.8	1.2	1.6	2.3	3.2	4.5	6.1	7.7	9.3	11.2	13.	15	17	20	23	26	29	32	36	40	46							
	750	0.27	0.6	0.9	1.2	1.7	2.4	3.3	4.6	5.8	7.0	8.4	10.	11.2	13	15	17	20	22	24	27	30	34							
3150	1500	0.48	1.1	1.6	2.1	3.0	4.2	5.9	8.1	10.2	12	15	18	20	23	26	30	35	39	43	48	54	61							
	1000	0.32	0.7	1.0	1.4	2.0	2.8	4.0	5.4	6.8	8.3	10.0	12	13.3	15	17	20	23	26	29	32	36	41							
	750	0.24	0.6	0.8	1.1	1.5	2.1	3.0	4.1	5.1	6.2	7.5	9	9.9	11	13	15	17	19	22	24	27	30							
3550	1500	0.42	1.0	1.4	1.9	2.7	3.7	5.3	7.2	9.1	11	13	16	18	20	23	27	31	34	38	43	48	54							
	1000	0.28	0.7	0.9	1.3	1.8	2.5	3.5	4.8	6.1	7.3	8.9	10.	11.8	14	15	18	21	23	26	29	32	36							
	750	0.21	0.5	0.7	0.9	1.4	1.9	2.6	3.6	4.5	5.5	6.6	8	8.8	10	12	13	15	17	19	21	24	27							
4000	1500	0.38	0.9	1.2	1.7	2.4	3.3	4.7	6.4	8.1	9.7	12	14	16	18	20	24	27	30	34	38	42	48							
	1000	0.25	0.6	0.8	1.1	1.6	2.2	3.1	4.3	5.4	6.5	7.9	9.4	10.4	12	14	16	18	20	23	25	28	32							
	750	0.19	0.4	0.6	0.8	1.2	1.7	2.3	3.2	4.0	4.9	5.9	7.1	7.8	9	10	12	14	15	17	19	21	24							

по запросу

Термическая мощность $P_{G1}^*$ в кВт																
	Габарит редуктора															
	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19/20	21/22	23/24	25/26	27/28	29/30	31/36
$P_{G1}$ (закрытое помещение) <sup>1</sup>	10	12	15	20	23	31	35	43	47	56	67	82	95	109	125	
$P_{G1}$ (просторное помещение) <sup>2</sup>	14	17	21	28	33	44	50	61	66	79	95	116	106	125	144	
$P_{G1}$ (открытое пространство) <sup>3</sup>	19	24	28	38	44	59	67	83	90	107	128	157	166	195	225	

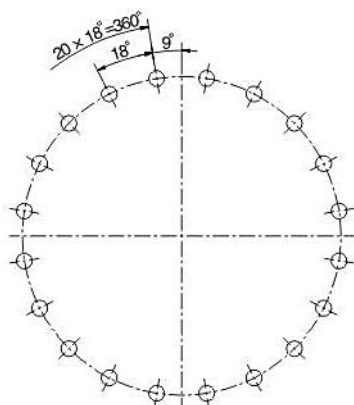
\*указанные значения величины параметра  $P_{G1}$  рассчитаны для горизонтального расположения редуктора. В случае другого расположения необходимо связаться с НТЦ «Редуктор».

<sup>1</sup> скорость ветра  $\geq 0,5$  м/с;

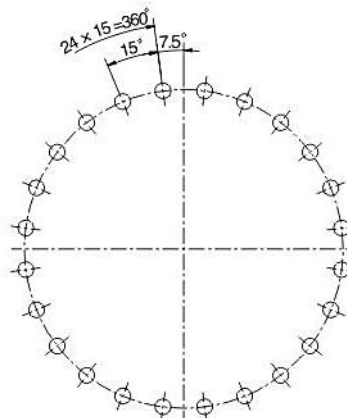
<sup>2</sup> скорость ветра  $\geq 1,4$  м/с;

<sup>3</sup> скорость ветра  $\geq 3,7$  м/с

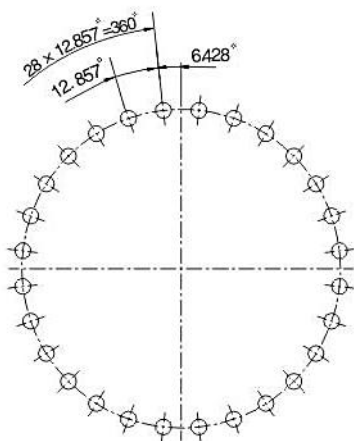
## Расположение отверстий во фланце со стороны входного вала



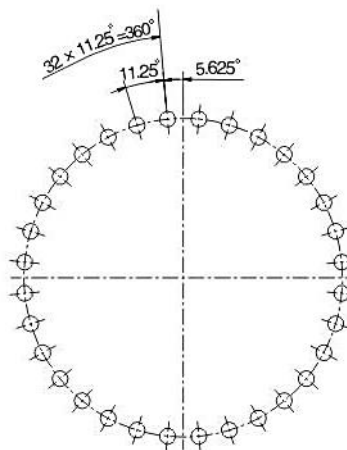
Габарит 11, 12



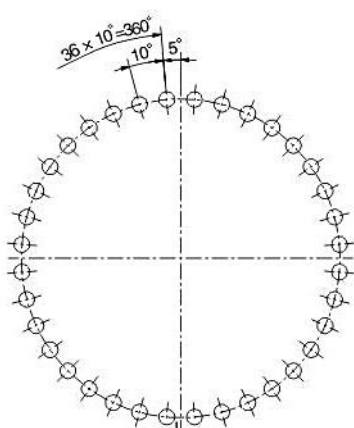
Габарит 9, 13, 17



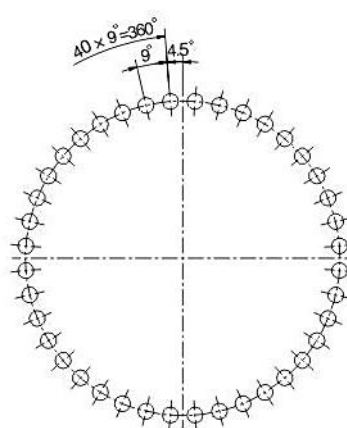
Габарит 10



Габарит 14, 18, 21, 22, 27, 28, 31, 32

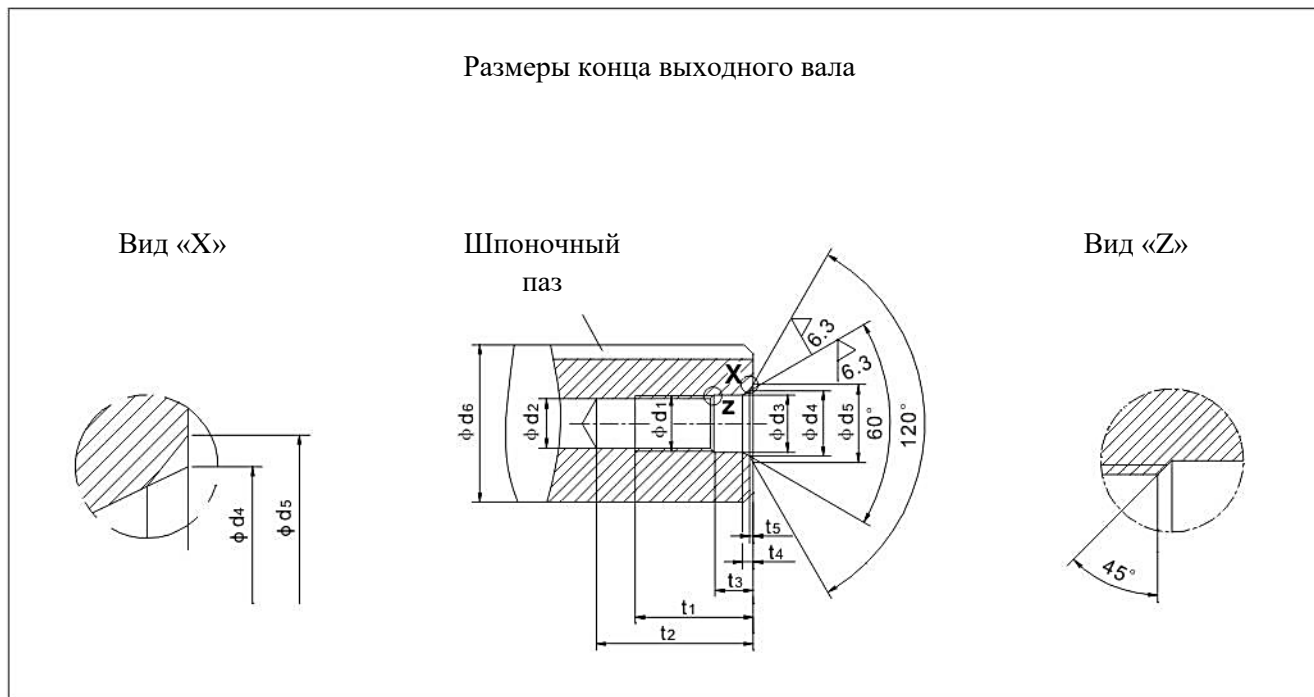


Габарит 16, 19, 20, 23, 24, 25, 26, 29, 30, 33, 34



Габарит 35, 36

## Центровые отверстия



Рекомендуемый размер		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	t <sub>1</sub> +2	t <sub>2</sub>		t <sub>3</sub> +1	t <sub>4</sub> ≈	t <sub>5</sub> ≈
от	до							min.	max.			
мм		мм										
16	21	M6	5	6.4	9.6	10.5	16	20	22	5	2.8	0.4
21	24	M8	6.8	8.4	12.2	13.2	19	25	28	6	3.3	0.4
24	30	M10	8.5	10.5	14.9	16.3	22	30	34	7.5	3.8	0.6
30	38	M12	10.2	13	18.1	19.8	28	37	42	9.5	4.4	0.7
38	50	M16	14	17	23	25.3	36	45	50	12	5.2	1.0
50	85	M20	17.5	21	28.4	31.3	42	53	59	15	6.4	1.3
85	130	M24	21	25	34.2	38	50	63	68	18	8	1.6
130	225	M30	26.5	31	44	48	60	77	83	17	11	1.9
225	320	M36	32	37	55	60	74	93	99	22	15	2.3
320	500	M42	37.5	43	65	71	84	105	111	26	19	2.7
500	710	M48	43	49	76	83	94	115	121	30	23	3.2

#### 4. Фактическое передаточное отношение

Тип редуктора: 6П2.. и 6ЦП2..

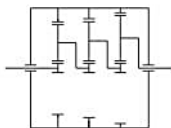
	Габарит	Передаточное отношение, $i$				
		25	28	31,5	35,5	40
6П2..  $i_N=25...40$	9	25.634	28.058	31.142	35.201	40.781
	10	25.634	28.058	31.142	35.201	40.781
	11	25.875	28.233	31.207	35.072	40.302
	12	24.983	27.260	30.130	33.863	38.912
	13	24.958	27.318	30.321	34.272	39.706
	14	24.958	27.318	30.321	34.272	39.706
	16	24.750	27.090	30.068	33.987	39.375
	17	24.750	27.090	30.068	33.987	39.375
	18	24.958	27.318	30.321	34.272	39.706
	19/20	26.622	29.139	32.342	36.557	42.353
	21/22	26.622	29.139	32.342	36.557	42.353
	23/24	26.872	29.321	32.409	36.424	41.855
	25/26	26.872	29.321	32.409	36.424	41.855
	27/28	26.622	29.139	32.342	36.557	42.353
	29/30	26.622	29.139	32.342	36.557	42.353
	31/32	26.872	29.321	32.409	36.424	41.855
	33/34	26.622	29.139	32.342	36.557	42.353
	35/36	26.872	29.321	32.409	36.424	41.855

	Габарит	Передаточное отношение, $i$									
		45	50	56	63	71	80	90	100	112	125
6ЦП2  $i_N=45...125$	9	45.601	51.544	59.715	61.953	71.775	78.782	91.272	99.735	115.55	124.74
	10	45.601	51.544	59.715	61.953	71.775	78.782	91.272	99.735	115.55	124.74
	11	43.209	48.561	55.802	63.399	72.853	81.303	93.426	99.678	114.54	123.14
	12	41.719	46.887	53.878	61.213	70.340	78.499	90.205	96.241	110.59	118.90
	13	43.797	49.505	57.353	59.977	69.485	78.827	91.324	95.963	111.18	119.12
	14	43.797	49.505	57.353	59.977	69.485	78.827	91.324	95.963	111.18	119.12
	16	42.318	47.833	55.417	61.438	71.178	78.788	91.278	96.594	111.91	120.59
	17	42.318	47.833	55.417	61.438	71.178	78.788	91.278	96.594	111.91	120.59
	18	42.867	48.454	56.136	60.320	69.882	78.976	91.496	95.963	111.18	119.12
	19/20	45.725	51.684	59.878	64.341	74.541	84.841	97.596	102.36	118.59	127.06
	21/22	46.357	52.399	60.706	66.084	76.561	84.746	98.182	103.90	120.37	129.41
	23/24	45.373	50.993	58.597	64.442	74.051	82.781	95.124	101.60	116.75	125.56
	25/26	45.373	50.993	58.597	64.442	74.051	82.781	95.124	101.60	116.75	125.56
	27/28	46.948	53.067	61.480	66.345	76.863	84.241	97.596	102.36	118.59	127.06
	29/30	46.948	53.067	61.480	66.345	76.863	84.241	97.596	102.36	118.59	127.06
	31/32	45.575	51.221	58.858	66.102	75.958	83.932	96.448	104.30	119.86	127.56
	33/34	45.481	51.409	59.559	66.345	76.863	84.241	97.596	104.69	121.28	129.08
	35/36	45.373	50.993	58.597	65.562	75.338	81.252	93.368	100.53	115.52	129.20

Тип редуктора: 6ПЗ.. и 6ЦПЗ..

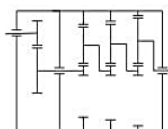
Габарит	Передаточное отношение, $i$						
	140	160	180	200	225	250	280
<b>9</b>	146.81	165.95	192.25	210.43	233.57	264.01	305.86
<b>10</b>	146.81	165.95	192.25	210.43	233.57	264.01	305.86
<b>11</b>	147.12	165.34	189.99	207.96	230.82	260.90	302.26
<b>12</b>	142.04	159.64	183.44	200.79	222.86	251.90	291.84
<b>13</b>	142.94	161.57	187.19	204.88	227.41	257.04	297.79
<b>14</b>	142.94	161.57	187.19	204.88	227.41	257.04	297.79
<b>16</b>	143.08	161.73	187.37	204.45	225.98	253.97	291.84
<b>17</b>	143.08	161.73	187.37	204.45	225.98	253.97	291.84
<b>18</b>	142.94	161.57	187.19	204.88	227.41	257.04	297.79
<b>19/20</b>	152.47	172.34	199.66	218.54	242.57	274.18	317.65
<b>21/22</b>	152.47	172.34	199.66	218.54	242.57	274.18	317.65
<b>23/24</b>	152.79	171.71	197.32	215.97	239.71	270.95	313.91
<b>25/26</b>	152.79	171.71	197.32	215.97	239.71	270.95	313.91
<b>27/28</b>	152.47	172.34	199.66	218.54	242.57	274.18	317.65
<b>29/30</b>	152.47	172.34	199.66	218.54	242.57	274.18	317.65
<b>31/32</b>	152.79	171.71	197.32	215.97	239.71	270.95	313.91
<b>33/34</b>	153.90	173.96	201.54	219.91	243.07	273.18	313.91
<b>35/36</b>	154.22	173.33	199.17	217.32	240.21	269.96	310.22

6ПЗ..

 $i_N=140...280^*$ \*  $i_N$  -90...140 по запросу

Габарит	Передаточное отношение, $i$										
	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900
<b>9</b>	295.21	333.68	386.58	401.07	464.65	510.01	590.87	645.65	748.01	807.55	935.57
<b>10</b>	295.21	333.68	386.58	401.07	464.65	510.01	590.87	645.65	748.01	807.55	935.57
<b>11</b>	295.82	332.46	382.03	399.60	459.18	508.15	583.92	643.29	739.21	798.04	924.56
<b>12</b>	285.62	320.99	368.86	385.82	443.35	490.62	563.78	621.11	713.72	770.53	892.68
<b>13</b>	287.42	324.88	376.39	390.49	452.40	496.56	575.29	628.63	728.29	786.25	910.90
<b>14</b>	287.42	324.88	376.39	390.49	452.40	496.56	575.29	628.63	728.29	786.25	910.90
<b>16</b>	268.53	303.53	351.65	396.27	459.10	508.18	588.75	623.03	721.81	776.02	891.73
<b>17</b>	268.53	303.53	351.65	396.27	459.10	508.18	588.75	623.03	721.81	776.02	891.73
<b>18</b>	283.53	320.48	371.29	388.27	449.83	510.30	591.20	621.23	719.72	771.13	893.38
<b>19/20</b>	302.43	341.84	396.04	414.16	479.82	544.32	630.61	662.65	767.70	822.54	952.94
<b>21/22</b>	302.43	341.84	396.04	414.26	479.82	544.32	630.61	662.65	767.70	822.54	952.94
<b>23/24</b>	295.28	331.86	381.34	426.24	489.80	546.62	628.12	670.15	770.08	829.80	961.35
<b>25/26</b>	295.28	331.86	381.34	416.52	489.80	546.62	628.12	670.15	770.08	829.80	961.35
<b>27/28</b>	296.01	334.59	387.63	426.24	482.56	545.35	631.81	662.65	767.70	822.54	952.94
<b>29/30</b>	296.01	334.59	387.63	416.52	482.56	545.35	631.81	662.65	767.70	822.54	952.94
<b>31/32</b>	300.72	337.97	388.37	426.24	489.80	546.61	628.12	670.15	770.08	827.92	959.17
<b>33/34</b>	292.05	330.11	382.45	417.18	483.31	535.90	620.86	657.74	762.02	819.53	941.73
<b>35/36</b>	292.66	328.90	377.95	415.65	477.63	533.94	613.55	655.34	753.05	809.89	930.65

6ЦПЗ

 $i_N=45...125$

Тип редуктора: 6КП2., 6ЦКП2., 6ЦКП3..

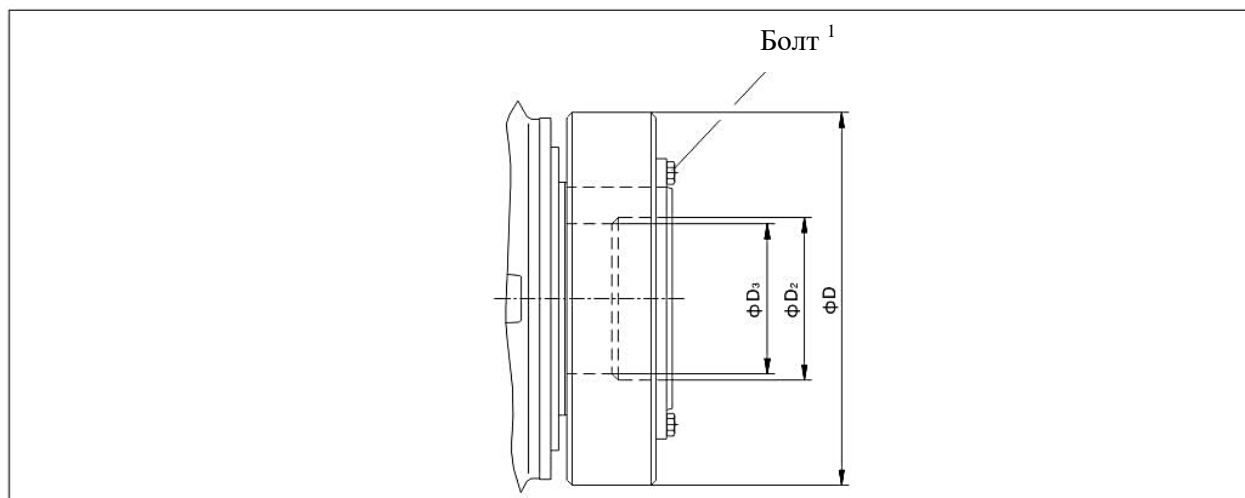
Габарит	Передаточное отношение, $i$											
	31,5	35,5	40	45	50	56	63	71	80	90	100	
6КП2..  $i_N=31,5...100$	9	32.5353	35.6114	39.5264	43.8820	50.4204	55.7278	60.4521	69.6115	79.0528	86.2394	98.2171
	10	32.5353	35.6114	39.5264	43.8820	50.4204	55.7278	60.4521	69.6115	79.0528	86.2394	98.2171
	11	32.8413	35.8344	39.6083	43.4177	50.5248	55.8432	60.5773	69.7557	79.9667	86.4180	98.4205
	12	31.7089	34.5987	38.2424	41.9206	48.7826	53.9176	58.4884	67.3503	77.2092	83.4380	95.0266
	13	31.6775	34.6723	38.4842	42.1856	49.0910	54.2585	62.3263	67.7761	77.6973	83.9656	95.6275
	14	31.6775	34.6723	38.4842	42.1856	49.0910	54.2585	62.3263	67.7761	77.6973	83.9656	95.6275
	16	31.4135	34.3835	38.1635	41.8340	48.6818	53.8063	61.8069	67.2113	77.0498	83.2658	94.8305
	17	31.4135	34.3835	38.1635	41.8340	48.6818	53.8063	61.8069	67.2113	77.0498	83.2658	94.8305
	18	31.4286	34.3999	38.1819	43.1490	49.0910	54.8664	62.3263	67.7761	77.6973	83.9656	95.6275
	19/20	33.5237	34.6933	40.7272	46.0254	52.3636	58.5240	66.4812	72.2943	82.8769	89.5630	102.0023
	21/22	33.5237	34.6933	40.7272	46.0254	52.3636	58.5240	66.4812	72.2943	82.8769	89.5630	102.0023
	23/24	33.8391	34.9231	40.8116	46.1208	52.4720	58.6452	66.6189	72.4441	83.0486	89.7486	102.2136
	25/26	33.8391	34.9231	40.8116	46.1208	52.1365	58.6452	66.6189	72.4441	83.0486	89.7486	102.2136
	27/28	33.5237	36.6933	40.7272	46.0254	52.0288	58.5240	66.4812	72.2943	82.8769	89.5630	102.0023
	29/30	33.5237	36.6933	40.7272	46.0254	52.0288	58.5240	66.4812	72.2943	82.8769	89.5630	102.0023

Габарит	Передаточное отношение, $i$														
	112	125	140	160	180	200	225	250	280	320	360	400	450	500	
6КЦП2..  $i_N=112...500$	9	111.25	125.75	145.69	157.28	175.77	203.53	223.22	242.15	278.84	316.65	345.44	393.42	442.27	487.63
	10	111.25	125.75	145.69	157.28	175.77	203.53	223.22	242.15	278.84	316.65	345.44	393.42	442.27	487.63
	11	111.83	125.68	144.42	155.27	173.52	200.92	220.36	239.04	275.26	312.60	341.01	388.38	436.60	481.38
	12	107.97	121.35	139.44	149.91	167.54	193.99	212.76	230.80	265.77	301.82	329.25	374.98	421.54	464.78
	13	107.97	121.80	141.11	151.19	167.85	192.86	213.16	231.23	266.26	302.38	329.86	375.68	422.33	465.64
	14	107.76	121.80	141.11	151.19	167.85	192.86	213.16	231.23	266.26	302.38	329.86	375.68	422.33	465.64
	16	108.47	122.60	142.04	153.05	167.77	195.23	215.79	234.08	269.55	309.00	333.93	380.31	427.53	471.38
	17	108.47	122.60	142.04	153.05	167.77	195.23	215.79	234.08	269.55	309.00	333.93	380.31	427.53	471.38
	18	107.76	121.80	141.11	151.19	165.73	192.86	213.16	244.85	266.26	305.24	329.86	375.68	422.33	465.64
	19/20	114.94	129.92	150.52	161.27	176.78	205.71	227.37	261.18	284.01	325.59	351.86	400.72	450.48	496.68

Габарит	Передаточное отношение, $i$																		
	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550	4000	
6КЦП2  $i_N=560...4000$	9	566.22	640.02	700.53	777.54	878.88	982.19	1137.3	1247.3	1353.1	1558.1	1769.4	1930.3	2198.4	2471.3	2724.8	3105.0	3597.2	4167.5
	10	566.22	640.02	700.53	777.54	878.88	982.19	1137.3	1247.3	1353.1	1558.1	1769.4	1930.3	2198.4	2471.3	2724.8	3104.9	3597.2	4167.5
	11	567.40	637.68	697.96	774.70	875.66	978.60	1133.1	1242.8	1348.1	1552.4	1762.9	1923.2	2190.3	2462.3	2714.8	3093.6	3584.1	4118.5
	12	547.83	615.69	673.90	747.98	845.46	944.85	1094.0	1199.9	1301.6	1498.9	1702.1	1856.9	2114.8	2377.4	2621.2	2986.9	3460.5	3976.5
	13	551.29	623.14	682.06	757.04	855.70	956.30	1107.3	1214.4	1317.4	1517.0	1722.8	1879.4	2140.4	2406.1	2652.9	3023.1	3502.4	4057.6
	14	551.29	623.14	682.06	757.04	855.70	956.30	1107.3	1214.4	1317.4	1517.0	1722.8	1879.4	2140.4	2406.1	2652.9	3023.1	3502.4	4057.6
	16	551.25	623.09	679.88	751.48	844.56	943.84	1092.9	1198.6	1300.2	1497.3	1700.3	1854.9	2112.5	2374.8	2618.4	2983.8	3428.7	3972.2
	17	551.25	623.09	679.88	751.48	844.56	943.84	1092.9	1198.6	1300.2	1497.3	1700.3	1854.9	2112.5	2374.8	2618.4	2983.8	3428.7	3972.2
	18	544.28	615.21	673.37	747.40	844.81	937.90	1077.6	1191.1	1292.1	1487.8	1689.6	1843.2	2099.2	2359.9	2601.9	2965.0	3435.0	3979.6
	19/20	580.56	656.22	718.27	797.23	901.13	1000.4	1149.5	1270.5	1378.2	1587.0	1802.3	1966.1	2239.2	2517.2	2775.4	3162.6	3664.0	4244.9
	21/22	580.56	656.22	718.27	797.23	901.13	1000.4	1149.5	1270.5	1378.2	1587.0	1802.3	1966.1	2239.2	2517.2	2775.4	3162.6	3664.0	4244.9
	23/24	593.88	667.44	730.55	810.87	916.54	1004.7	1169.1	1292.2	1401.8	1614.2	1850.4	1999.7	2277.5	2560.2	2822.8	3216.7	3726.7	4282.4
	25/26	593.88	667.44	730.55	810.87	916.54	1004.7	1169.1	1292.2	1401.8	1614.2	1850.4	1999.7	2277.5	2560.2	2822.8	3216.7	3726.7	4282.4
	27/28	580.56	656.22	718.27	797.23	901.13	987.8	1149.5	1270.5	1459.4	1587.0	1819.3	1966.1	2239.2	2517.2	2775.4	3162.6	3664.0	4244.9
	29/30	580.56	656.22	718.27	797.23	901.13	987.8	1149.5	1270.5	1459.4	1587.0	1819.3	1966.1	2239.2	2517.2	2775.4	3162.6	3664.0	4244.9

## 5. Варианты исполнения концов выходного вала

### 5.1 Полый вал со стяжной муфтой (исполнение П)

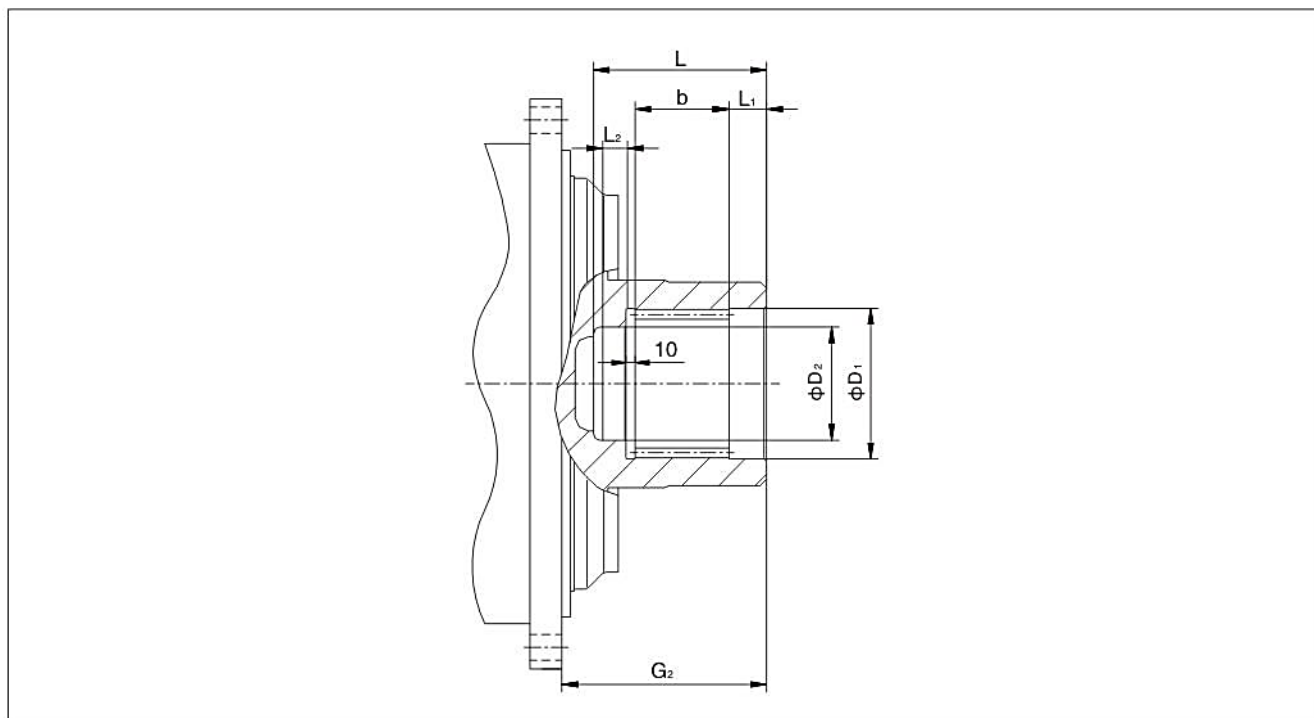


Размеры и вес							
Габарит планетарного редуктора	Номинальный крутящий момент $T_{2N}$ , Н·м	Диаметр полого вала, мм		Стяжная муфта			
		$D_2$	$D_3$	Размер, мм	$D$ , мм	Болт <sup>1</sup>	Вес, кг
9	22000	120H7	115H7	155	263	M14	15.2
10	31000	130H7	125H7	165	290	M16	21.5
11	42000	140H7	135H7	185	320	M16	32.7
12	60000	160H7	155H7	220	370	M20	53
13	83000	180H7	175H7	240	405	M20	66
14	117000	210H7	205H7	280	460	M20	103
16	160000	230H7	225H7	300	485	M24	120
17	202000	250H7	245H 7	320	520	M24	138
18	244000	260H7	255H7	340	570	M24	189
19	295000	280H7	275H7	360	590	M24	207
20	354000	300H7	295H7	380	640	M27	244
21	392000	310H7	305H 7	390	650	M27	249
22	450000	330H7	325H 7	420	670	M27	285
23	513000	350H7	345H7	440	720	M27	357
24	592000	360H7	355H 7	460	760	M27	402
25	684000	380H7	375H7	480	800	M30	492
26	763000	400H7	395H 7	500	835	M30	537
27	852000	430H7	425H 7	530	865	M30	636
28	950000	450H7	445H 7	560	920	M30	725
29	1060000	460H7	450H7	560	920	M30	725
30	1200000	480H7	470H7	590	960	M30	835
31	1330000	480H7	470H7	590	960	M30	835
32	1500000	510H7	500H7	620	970	M30	903
33	1680000	530H7	520H7	660	1040	M33	1073
34	1920000	570H7	560H7	700	1100	M33	1196
35	2240000	600H7	590H7	750	1150	M33	1346
36	2600000	640H7	630H7	800	1230	M33	1646

<sup>1</sup>информацию по монтажу и демонтажу- смотрите в паспорте на изделие



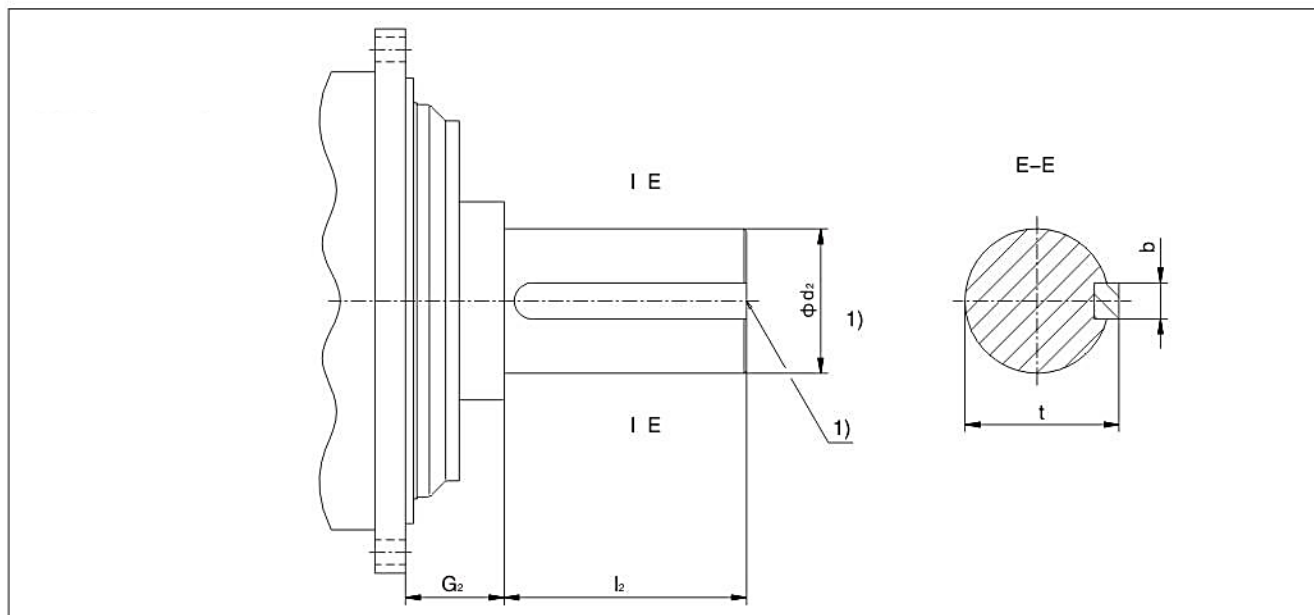
## 5.2 Полый вал с эвольвентными шлицами (исполнение П2)



Размеры									
Габарит планетарного редуктора	Номинальный крутящий момент $T_{2N}$ , Н·м	Эвольвентные шлицы ГОСТ 6630-80	Ширина поверхности $b$ мм	Размеры отверстия				Общая глубина отверстия $L$ мм	$G_2$ , мм
				$D_1$	$L_1$	$D_2$	$L_2$		
				мм	мм	мм	мм		
9	22000	120x5x9H	70	122H7	40	107H7	20	150	165
10	31000	130x5x9H	80	132H7	40	117H7	20	160	174
11	42000	140x5x9H	90	142H7	45	125H7	25	180	204
12	60000	160x5x9H	100	162H7	45	145H7	25	190	223
13	83000	180x5x9H	110	182H7	45	165H7	25	200	237
14	117000	210x5x9H	125	212H7	45	195H7	25	215	264
16	160000	240x8x9H	140	242H7	50	220H7	25	235	285
17	202000	250x8x9H	150	252H7	50	230H7	30	250	290
18	244000	260x8x9H	160	262H7	50	240H7	30	260	303
19	295000	280x8x9H	170	282H7	50	260H7	30	270	327.5
20	354000	300x8x9H	180	302H7	50	282H7	30	280	327.5
21	392000	310x8x9H	190	312H7	60	290H7	40	310	354
22	450000	330x8x9H	200	332H7	60	310H7	40	320	354
23	513000	340x8x9H	200	342H7	60	320H7	40	320	348
24	592000	360x8x9H	220	362H7	60	340H7	40	340	368
25	684000	380x8x9H	230	382H7	60	360H7	40	350	372
26	763000	400x8x9H	240	402H7	60	380H7	40	360	382
27	852000	440x8x9H	250	442H7	60	420H7	40	370	423
28	950000	450x8x9H	260	452H7	65	430H7	40	385	428
29	1060000	460x8x9H	270	462H7	65	440H7	45	400	433
30	1200000	480x8x9H	285	482H7	65	460H7	45	415	448

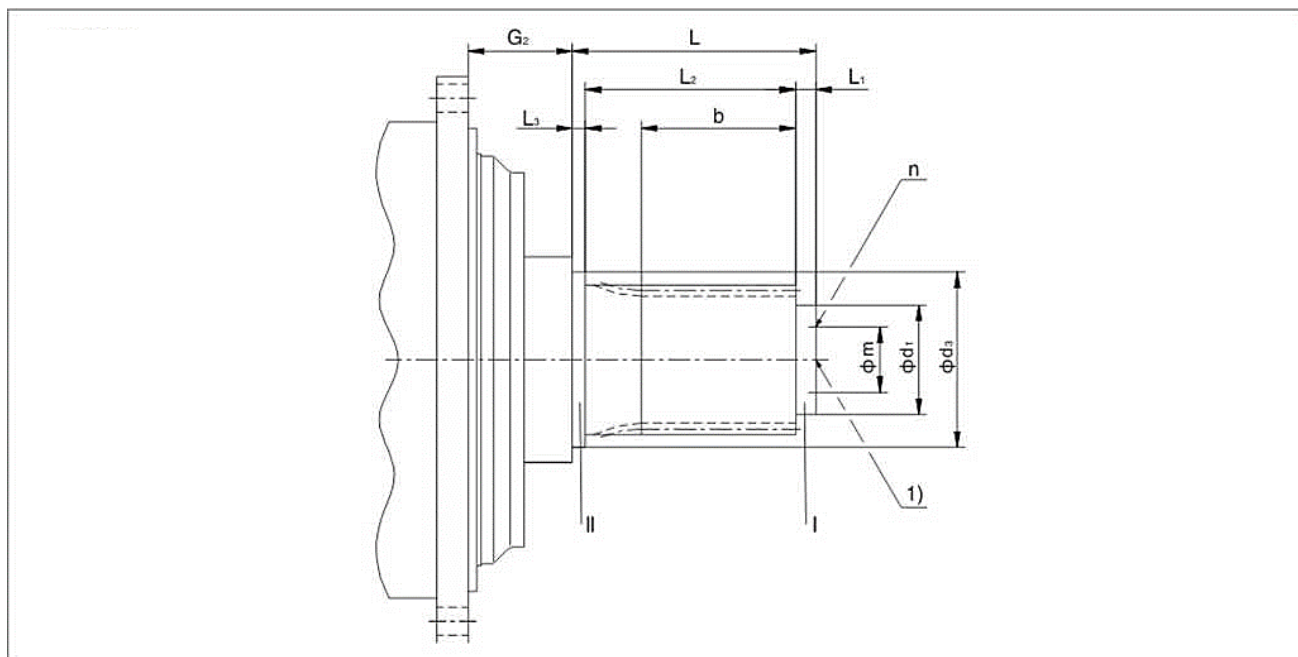


### 5.3 Цилиндрический вал со шпоночным пазом (исполнение Ц)



Размеры						
Габарит планетарного редуктора	Номинальный крутящий момент $T_{2N}$ , Н·м	Размеры цилиндрического вала, мм				
		$d_2$	$L_2$	$G_2$	$b$	$t$
9	22000	120 n6	210	95	32	127
10	31000	130 n6	210	95	32	137
11	42000	150 n6	240	109	36	158
12	60000	160 n6	270	106	40	169
13	83000	180 n6	310	118	45	190
14	117000	210 n6	350	139	50	221
16	160000	230 n6	350	142	50	241
17	202000	250 n6	400	139	56	262
18	244000	260 n6	400	134	56	272
19	295000	280 n6	450	148.5	63	292
20	354000	300 n6	500	148.5	70	314
21	392000	310 n6	500	158	70	324
22	450000	330 n6	500	158	70	344
23	513000	350 n6	550	175	80	365
24	592000	360 n6	590	175	80	375
25	684000	380 n6	590	182	80	395
26	763000	400 n6	650	182	90	417
27	852000	430 n6	690	196.5	90	447
28	950000	450 n6	750	196.5	100	469
29	1060000	460 n6	750	209	100	479
30	1200000	480 n6	790	209	100	499
31	1330000	500 n6	790	232	100	519
32	1500000	510 n6	850	232	по запросу	
33	1680000	530 n6	900	251		
34	1920000	570 n6	950	251		
35	2240000	600 n6	1000	276		
36	2600000	640 n6	1000	276		

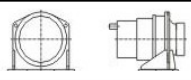
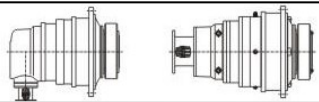
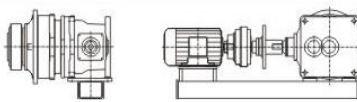
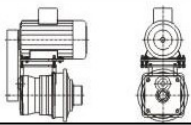
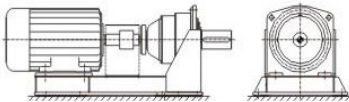
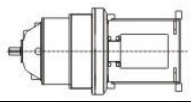
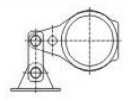
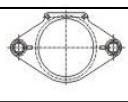
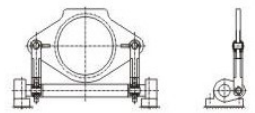
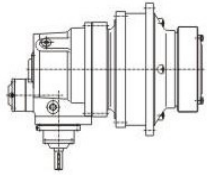
### 5.4 Цилиндрический вал с эвольвентными шлицами (исполнение Ц2)



Размеры												
Габарит планетарного редуктора	Номинальный крутящий момент $T_{2N}$ , Н·м	Эвольвентные шлицы ГОСТ 6630-80	Ширина поверхности $b$ мм	$G_2$ мм	Размеры вала I		Размеры вала II		$L_2$ мм	$L$ мм	$m$ мм	$n$
					$D_1$	$L_1$	$D_3$	$L_3$				
					мм	мм	мм	мм				
9	22000	130x5x8m	70	95	110k6	20	132k6	20	80	120	80	3xM16x24
10	31000	140x5x8m	80	95	120k6	20	142k6	20	90	130	90	3xM16x24
11	42000	160x5x8m	90	109	140k6	25	162k6	25	100	150	110	3xM16x24
12	60000	180x5x8m	100	106	90k6	25	182k6	25	110	160	130	3xM16x24
13	83000	200x5x8m	110	118	100k6	30	202k6	25	120	175	140	3xM16x24
14	117000	220x5x8m	125	139	120k6	30	222k6	30	135	195	160	3xM16x24
16	160000	250x8x8m	140	142	140k6	35	252k6	30	155	220	185	3xM20x30
17	202000	260x8x8m	150	139	155k6	40	262k6	35	165	240	200	3xM20x30
18	244000	280x8x8m	160	134	170k6	40	282k6	35	175	250	215	3xM20x30
19	295000	300x8x8m	170	148.5	180k6	40	302k6	35	185	260	225	3xM20x30
20	354000	310x8x8m	180	148.5	190k6	40	312k6	35	195	270	235	6xM20x30
21	392000	320x8x8m	190	158	200k6	40	322k6	35	205	280	250	6xM20x30
22	450000	340x8x8m	200	158	210k6	40	342k6	35	215	290	265	6xM20x30
23	513000	360x8x8m	200	175	230k6	40	362k6	35	215	290	275	6xM20x30
24	592000	380x8x8m	220	175	245k6	40	382k6	35	235	310	290	6xM20x30
25	684000	400x8x8m	230	182	260k6	40	402k6	35	245	320	310	6xM24x36
26	763000	420x8x8m	240	182	280k6	40	422k6	35	255	330	330	6xM24x36
27	852000	440x8x8m	250	196.5	310k6	40	442k6	35	265	340	370	6xM24x36
28	950000	450x8x8m	260	196.5	330k6	45	452k6	40	275	360	380	6xM24x36
29	1060000	460x8x8m	270	209	340k6	45	462k6	40	285	370	390	6xM24x36
30	1200000	480x8x8m	285	209	360k6	45	482k6	40	300	385	410	6xM24x36

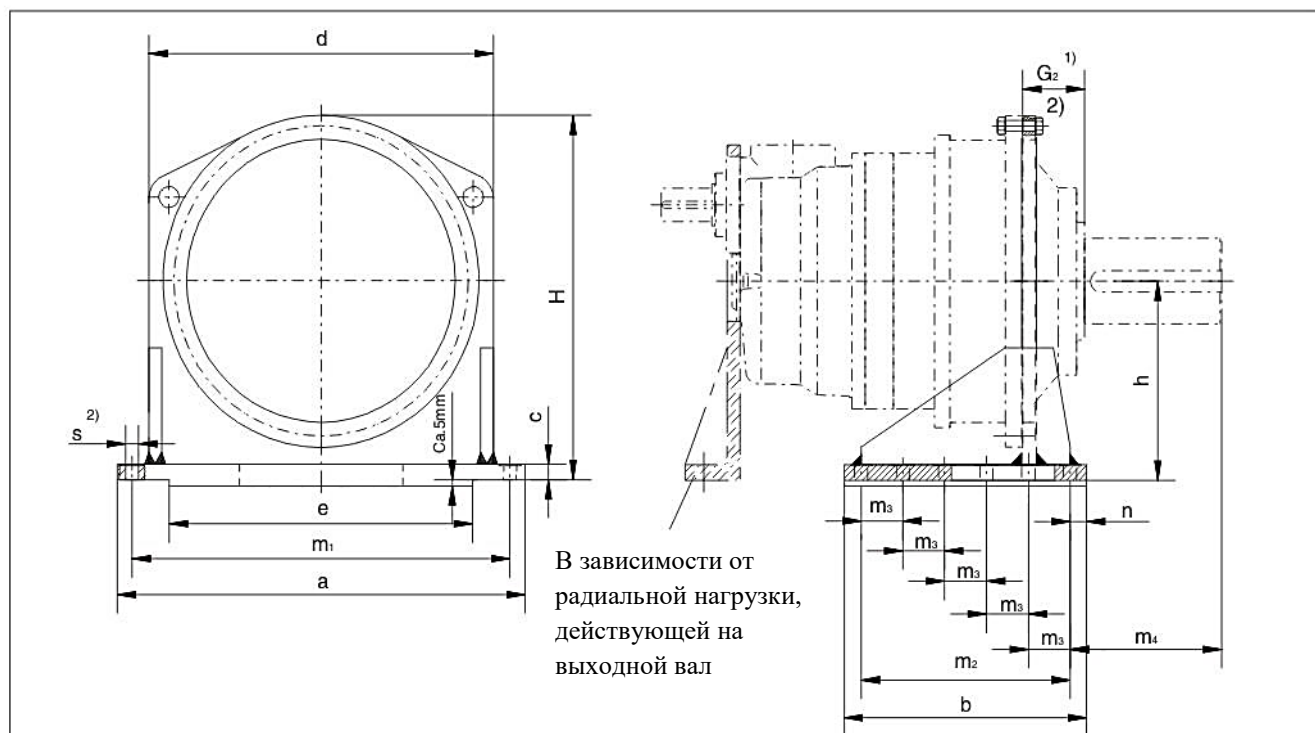
1. Размеры центрального отверстия вала указаны в табл. на стр. 31.

## 6. Блочно-модульная схема построения редукторов и мотор-редукторов

Вариант сборки	Конструктивное исполнение	Примечание	Изображение
00	без присоединяемых элементов		
01	на лапах	стр. 40	
02	редукторная часть	стр. 46-51	
03	на раме (насадное исполнение)	стр. 44	
04	на кронштейне	стр. 44	
05	на раме	стр. 44	
06	фланцевое	по запросу	
исп. 211, 212, 213, 214*	с реактивной штангой (односторонней)	стр. 41	
исп. 215, 216*	с реактивной штангой (двухсторонней)	стр. 42	
07	с опорой на торсионный вал	стр. 43	
08	с противооткатным механизмом	по запросу	
09	специальная сборка	по запросу	

\* варианты исполнений представлены в таблице стр. 55.

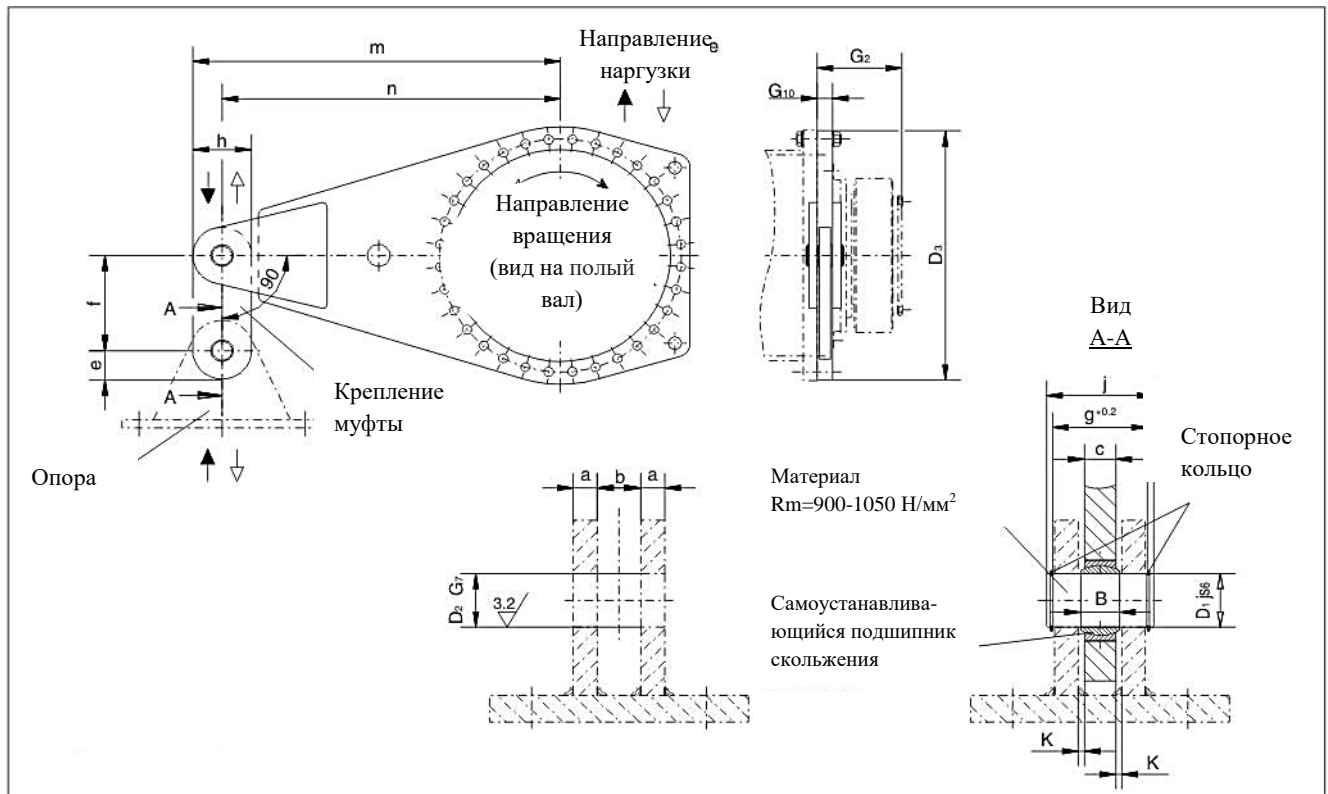
### 6.1 Присоединяемый элемент: лапы (вариант сборки 01)



Габарит планетарного редуктора	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	h мм	H мм	m <sub>1</sub> мм	m <sub>2</sub> мм	m <sub>3</sub> мм	m <sub>3</sub> мм	n мм	Болты для крепления к основанию		Вес, кг
													s <sup>2</sup> мм	Габаритные размеры	
9	580	330	20	450	380	260	480	520	260	130	240	35	26	2x3	56
10	630	360	25	500	430	280	525	570	290	145	240	35	26	2x3	82
11	680	400	30	550	480	315	585	620	330	110	274	35	26	2x4	122
12	760	450	30	630	560	360	670	700	380	95	292	35	26	2x5	157
13	820	490	35	680	610	390	720	750	420	105	334	35	26	2x5	213
14	920	560	35	760	680	430	800	840	480	120	380	40	33	2x5	270
16	980	580	40	820	700	470	865	900	500	125	374	40	33	2x5	350
17	1130	670	45	940	810	540	998	1040	580	145	405	45	39	2x5	520
18	1180	720	45	980	830	560	1035	1080	620	155	385	50	39	2x5	580
19	1260	760	50	1050	880	590	1090	1160	640	160	450	60	45	2x5	720
20	1260	760	50	1050	880	590	1090	1160	640	160	500	60	45	2x5	720
21	1440	840	55	1170	1020	660	1228	1320	700	175	513	70	52	2x5	940
22	1440	840	55	1170	1020	660	1228	1320	700	175	513	70	52	2x5	940
23	1540	910	60	1270	1100	730	1345	1420	750	150	567	80	52	2x6	1275
24	1540	910	60	1270	1100	730	1345	1420	750	150	607	80	52	2x6	1275
25	1700	1000	65	1400	1240	795	1465	1550	860	215	574	70	62	2x5	1670
26	1700	1000	65	1400	1240	795	1465	1550	860	215	634	70	62	2x5	1670
27	1850	1100	70	1550	1370	870	1610	1700	950	190	664	75	62	2x6	2170
28	1850	1100	70	1550	1370	870	1610	1700	950	190	724	75	62	2x6	2170
29	1980	1180	75	1640	1460	925	1715	1820	1000	250	731	90	70	2x5	2650
30	1980	1180	75	1640	1460	925	1715	1820	1000	250	771	90	70	2x5	2650
31	2150	1300	75	1750	1570	1000	1845	1950	1100	220	773	100	70	2x6	3100
32	2150	1300	75	1750	1570	1000	1845	1950	1100	220	833	100	70	2x6	3100
33	2230	1350	85	1850	1630	1050	1940	2050	1150	230	883	100	78	2x6	3850
34	2230	1350	85	1850	1630	1050	1940	2050	1150	230	933	100	78	2x6	3850

Примечание: размеры выходного вала указаны на стр. 37.

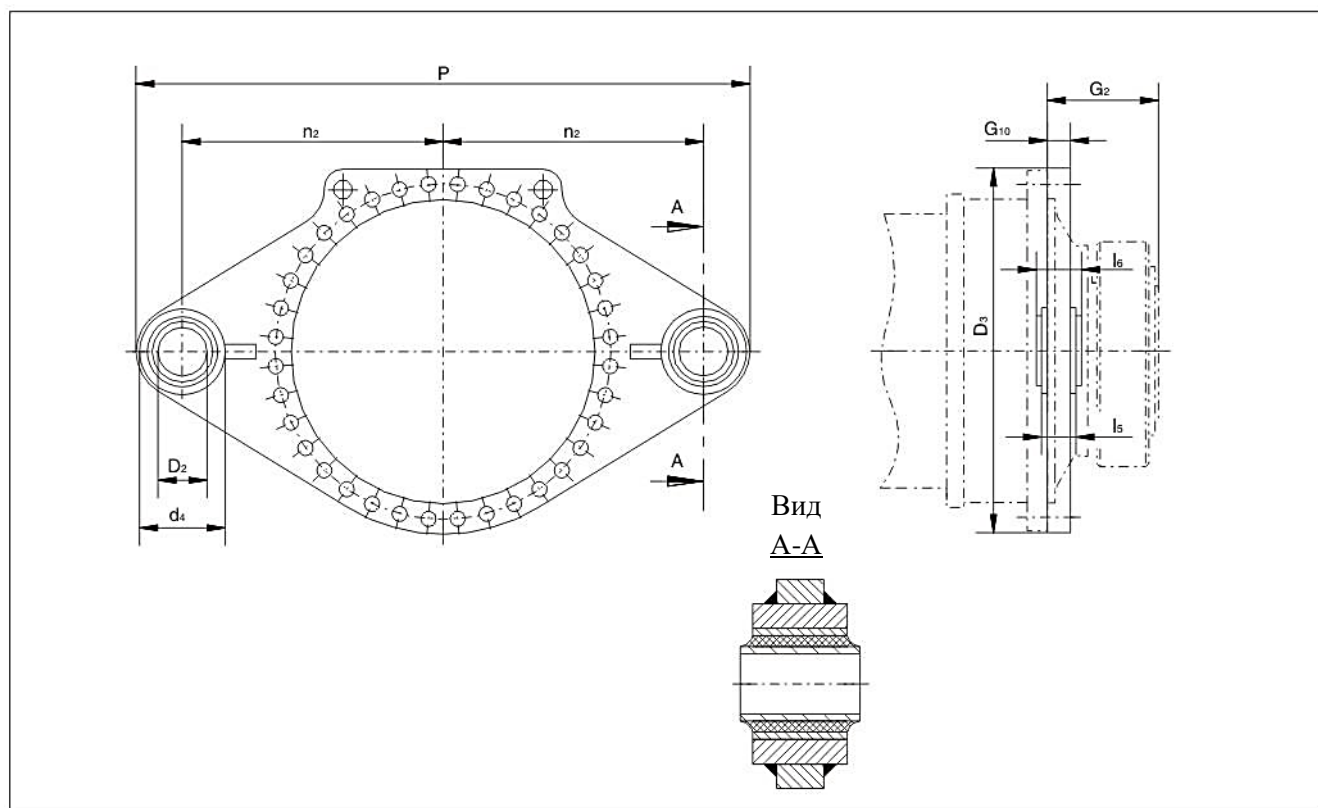
**6.2 Присоединяемый элемент: реактивная штанга (односторонняя, исполнение 211, 212, 213, 214\*)**



\*варианты исполнений представлены в таблице стр. 55.

Размеры																				
Габарит планетарного редуктора	Номинальный крутящий момент $T_{2N}$ , Н·м	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$G_2$	$G_{10}$	a	b	B	c	e	f	g	h	j	Зазор К	m	n	Самоустанавливающийся подшипник скольжения	Вес, кг
		jS6	G7				min.	m	m	+0.2	К									
9	22000	30	440	165	25	15	25	22 <sub>-0,12</sub>	18	50	140	59,5	100	70	3,5	605	555	30	38	
10	31000	35	485	174	30	15	30	25 <sub>-0,12</sub>	20	52,5	140	64,5	105	75	5	667,5	615	35	51	
11	42000	40	540	204	30	18	30	28 <sub>-0,12</sub>	22	65	160	70,5	130	85	4	750	685	40	82	
12	60000	40	620	224	30	18	30	28 <sub>-0,12</sub>	22	65	160	70,5	130	85	4	850	785	40	85	
13	83000	45	665	241	35	20	35	32 <sub>-0,12</sub>	25	72,5	180	79,5	145	95	5	912,5	840	45	113	
14	117000	50	740	278	40	20	40	35 <sub>-0,12</sub>	30	72,5	200	85	145	100	5	1012,5	940	50	145	
16	160000	60	790	285	50	25	50	44 <sub>-0,15</sub>	35	77,5	240	105	155	120	7,5	1077,5	1000	60	206	
17	202000	60	915	294	50	25	50	44 <sub>-0,15</sub>	35	85	240	105	170	120	7,5	1250	1165	60	274	
18	244000	70	955	303	55	30	55	49 <sub>-0,15</sub>	40	115	280	120	210	135	7,5	1315	1210	70	365	
19	295000	80	1005	327,5	60	30	60	55 <sub>-0,15</sub>	45	115	320	125	210	145	7,5	1405	1300	80	423	
20	354000	80	1005	327,5	60	30	60	55 <sub>-0,15</sub>	45	115	320	125	210	145	7,5	1405	1300	80	423	
21	392000	80	1140	354	60	30	60	55 <sub>-0,15</sub>	45	113	320	125	225	145	7,5	1562,5	1450	80	530	
22	450000	80	1140	354	60	30	60	55 <sub>-0,15</sub>	45	113	320	125	225	145	7,5	1562,5	1450	80	530	
23	513000	90	1235	380	65	30	65	60 <sub>-0,20</sub>	50	125	360	130	250	150	7,5	1700	1575	90	665	
24	592000	90	1235	380	65	30	65	60 <sub>-0,20</sub>	50	125	360	130	250	150	7,5	1700	1575	90	665	
25	684000	100	1350	407	75	35	75	70 <sub>-0,20</sub>	55	138	400	150	275	170	10	1857,5	1720	100	940	
26	763000	100	1350	407	75	35	75	70 <sub>-0,20</sub>	55	138	400	150	275	170	10	1857,5	1720	100	940	
27	852000	110	1490	453	75	35	75	70 <sub>-0,20</sub>	55	150	440	150	300	175	10	2050	1900	110	1120	
28	950000	110	1490	453	75	35	75	70 <sub>-0,20</sub>	55	150	440	150	300	175	10	2050	1900	110	1120	
29	1060000	110	1600	483	75	35	75	70 <sub>-0,20</sub>	55	158	440	150	315	175	10	2192,5	2035	110	1260	
30	1200000	110	1600	483	75	35	75	70 <sub>-0,20</sub>	55	158	440	150	315	175	10	2192,5	2035	110	1260	
31-36																			по запросу	

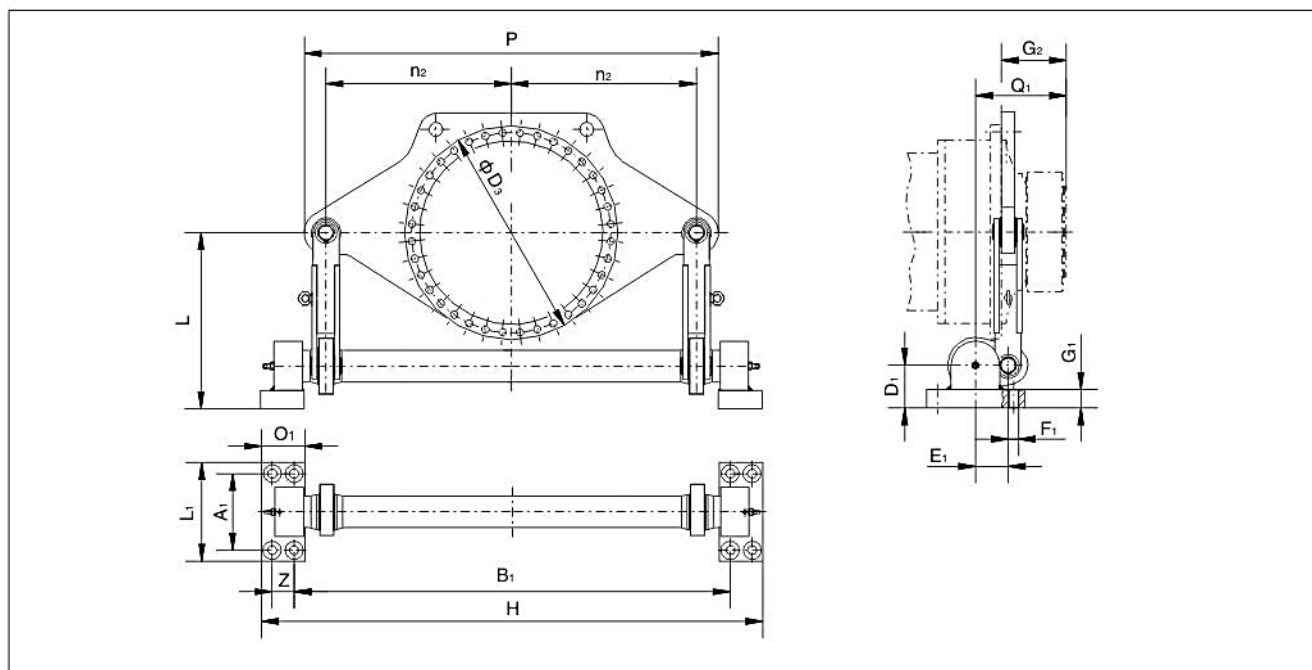
### 6.3 Присоединяемый элемент: реактивная штанга (двухсторонняя, исполнение 215, 216\*)



Размеры											
Габарит планетарного редуктора	Номинальный крутящий момент $T_{2N}$ , Н·м	$D_2$ ф Н9	$D_3$	$D_4$	$G_2$	$G_{10}$	$I_5$	$I_6$	$p_2$	$P$	Вес, кг
		мм									
9	22000	50	440	115	165	30	100	110	500	1140	58
10	31000	50	485	115	174	30	100	110	550	1240	72
11	42000	100	540	180	204	30	110	120	575	1355	95
12	60000	100	620	180	224	35	110	120	625	1455	120
13	83000	110	665	210	241	35	170	180	600	1435	145
14	117000	110	740	210	278	40	170	180	650	1535	170
16	160000	124	790	240	285	40	220	230	700	1670	230
17	202000	124	915	240	288	40	220	230	750	1770	300
18	244000	124	955	240	303	50	220	230	900	2070	400

Примечание: варианты исполнений представлены в таблице стр. 55.

### 6.4 Присоединяемый элемент: торсионный вал (вариант 07)

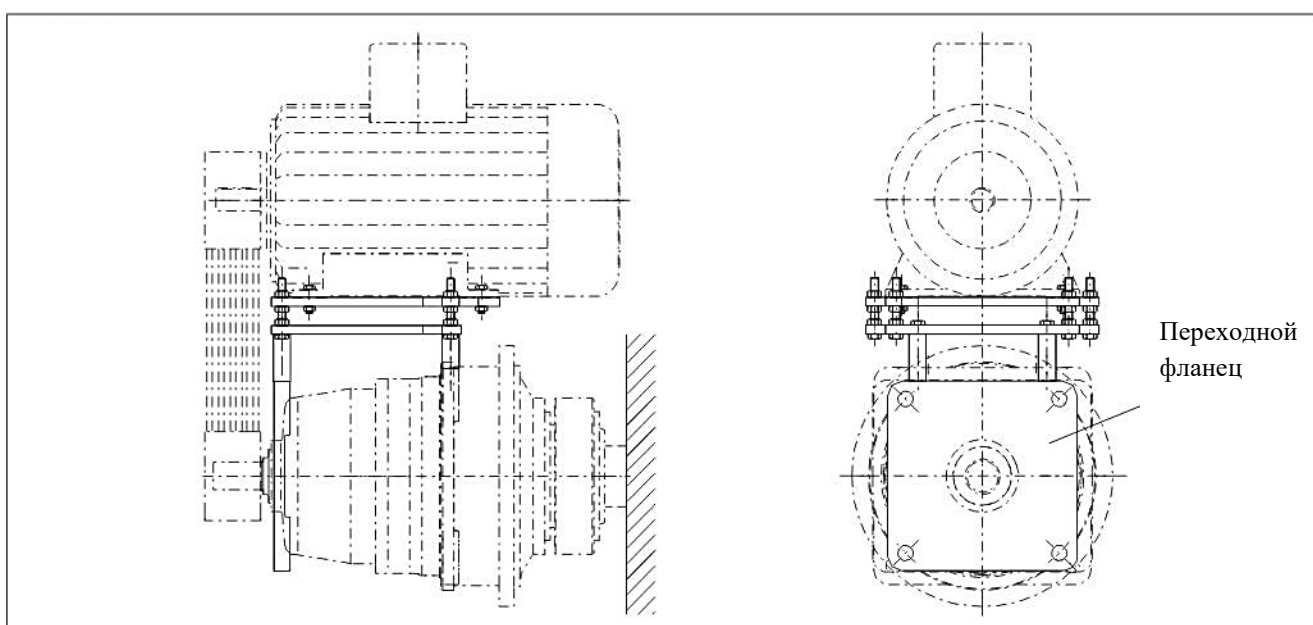
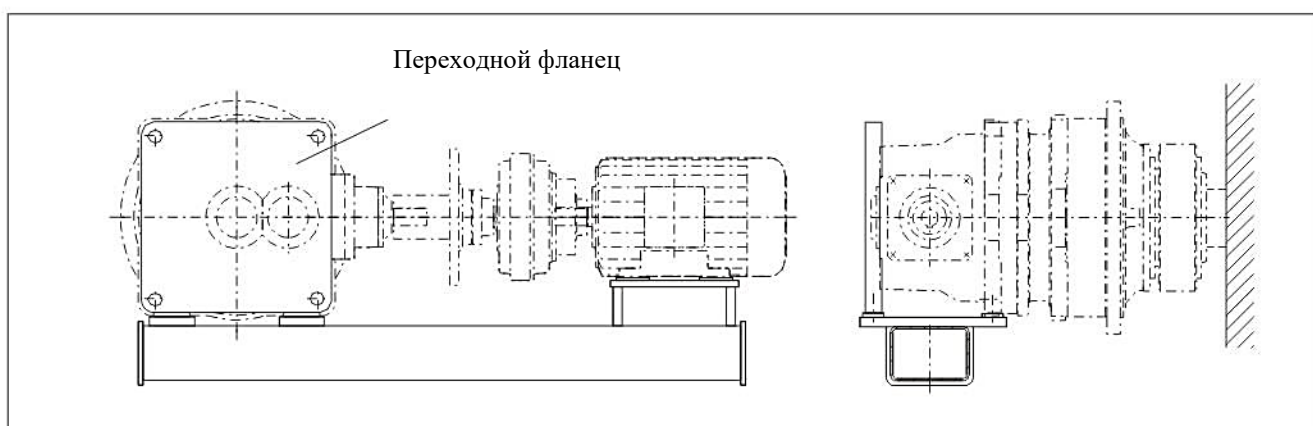
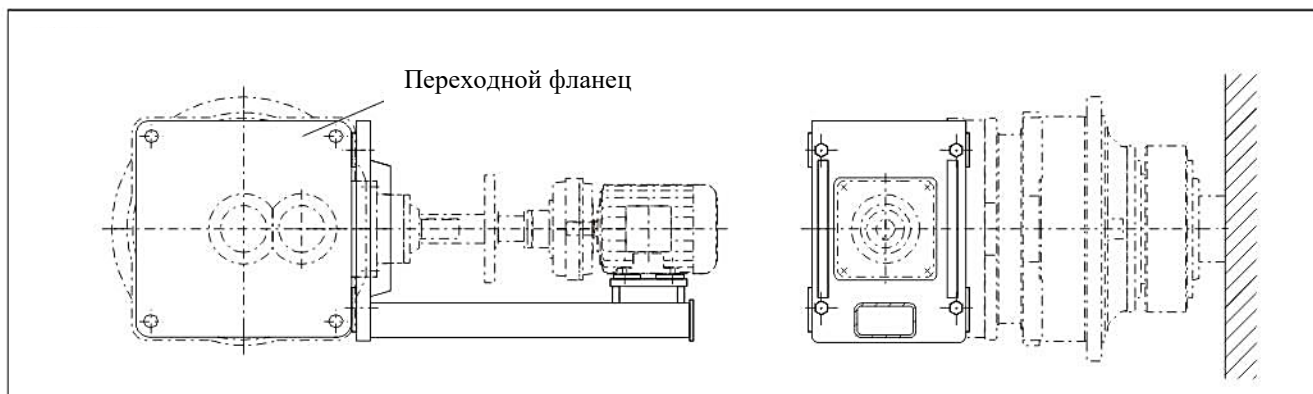


Размеры																			
Габарит планетарного редуктора	Номинальный крутящий момент $T_{2N}$ , Н·м	$A_1$	$B_1$	$D_3$	$D_1$	$E_1$	$F_1$	Размер	$G_1$	$G_2$	$H$	$L^1$	$L_1$	$n_2$	$O_1$	$P$	$Q_1$	$Z$	Вес,
		мм																	
9	22000	250	1320	610	120	105	33	8	48,5	165	1525	560	330	550	140	1230	247,5	65	325
10	31000	250	1320	610	120	105	33	8	48,5	174	1525	560	330	550	140	1230	256,5	65	325
11	42000	250	1320	610	120	105	33	8	48,5	204	1525	560	330	550	140	1230	286,5	65	325
12	60000	250	1320	610	120	105	33	8	48,5	224	1525	560	330	550	140	1230	306,5	65	325
13	83000	280	1547	775	155	145	39	8	68,5	241	1780	620	380	650	158	1450	358,5	75	620
14	117000	280	1547	775	155	145	39	8	68,5	278	1780	620	380	650	158	1450	395,5	75	620
16	160000	280	1547	775	155	145	39	8	68,5	285	1780	620	380	650	158	1450	402,5	75	620
17	202000	315	1777	955	170	165	39	8	73,5	294	2041	700	400	750	180	1680	431,5	84	900
18	244000	315	1777	955	170	165	39	8	73,5	303	2041	700	400	750	180	1680	440,5	84	900
19	295000	350	2000	985	195	175	45	8	83,5	328	2300	860	450	850	200	1900	470,5	100	1200
20	354000	350	2000	985	195	175	45	8	83,5	328	2300	860	450	850	200	1900	470,5	100	1200
21	392000	400	2254	1120	210	190	45	8	88,5	354	2591	900	530	950	225	2110	506,5	113	1500
22	450000	400	2254	1120	210	190	45	8	88,5	354	2591	900	530	950	225	2110	506,5	113	1500
23	513000	450	2496	1215	235	220	45	8	98,5	380	2871	1060	590	1063	250	2385	562,5	125	2150
24	592000	450	2496	1215	235	220	45	8	98,5	380	2871	1060	590	1063	250	2385	562,5	125	2150
25	684000	500	2816	1350	275	245	52	8	118,5	407	3236	1200	650	1150	280	2600	614,5	140	2650
26	763000	500	2816	1350	275	245	52	8	118,5	407	3236	1200	650	1150	280	2600	614,5	140	2650
27	852000	530	2887	1490	300	255	52	8	128,5	453	3327	1250	700	1250	290	2820	670,5	150	3250
28	950000	530	2887	1490	300	255	52	8	128,5	453	3327	1250	700	1250	290	2820	670,5	150	3250
29	1060000	560	3200	1565	300	280	62	8	128,5	483	3673	1350	750	1360	315	3080	718	158	3900
30	1200000	560	3200	1565	300	280	62	8	128,5	483	3673	1350	750	1360	315	3080	718	158	3900
31	1330000	590	3408	1695	340	300	70	8	148,5	538	3906	1400	790	1450	330	3260	788	168	5050
32	1500000	590	3408	1695	340	300	70	8	148,5	538	3906	1400	790	1450	330	3260	788	168	5050
33	1680000	620	3588	1785	375	320	70	8	158,5	573	4116	1500	840	1550	350	3520	840,5	178	6800
34	1920000	620	3588	1785	375	320	70	8	158,5	573	4116	1500	840	1550	350	3520	840,5	178	6800
35-36		по запросу																	

общая измеряемая высота до 2000 мм.



### 6.5 Присоединяемый элемент: кронштейн (вариант 04)

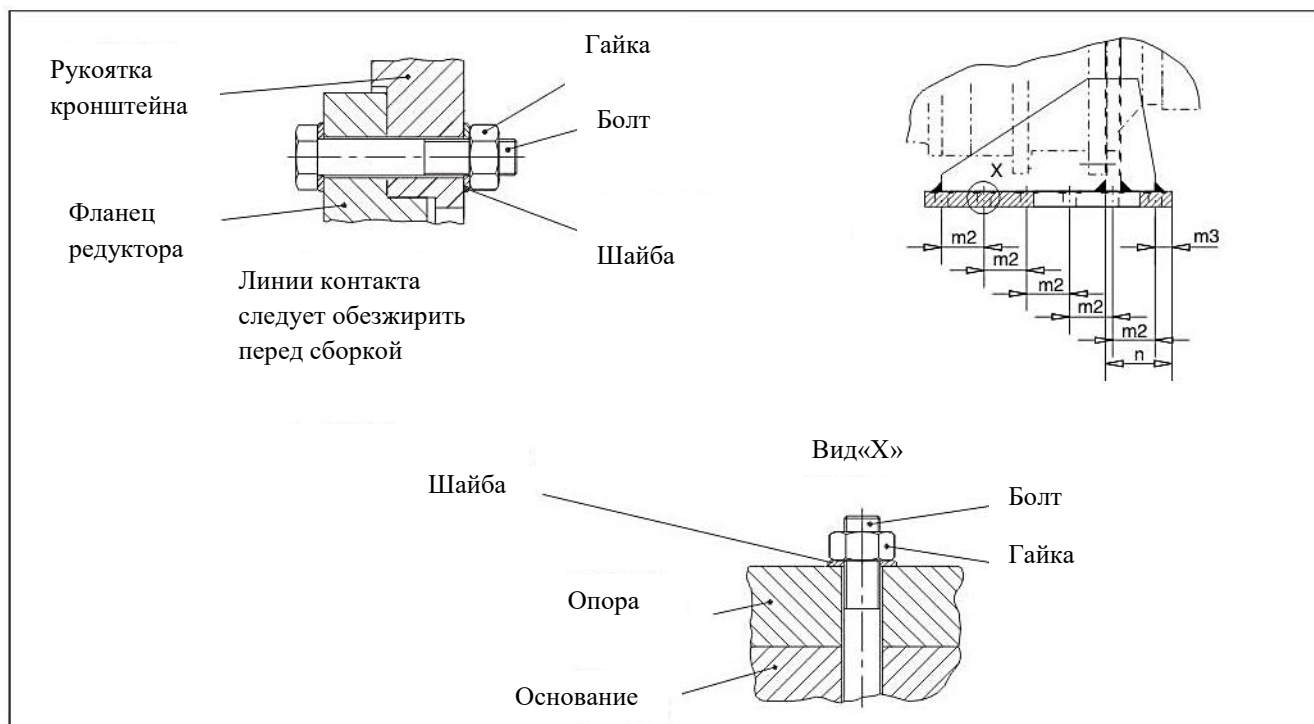


В случае, если установка переходного фланца на валу не допускается, Вы можете использовать выходной фланец для крепления кронштейна.

Допустимые размеры электродвигателей для каждого габарита редуктора должны быть согласованы с НТЦ "Редуктор".



### Затяжка болтов, сборка на лапах (вариант 01)

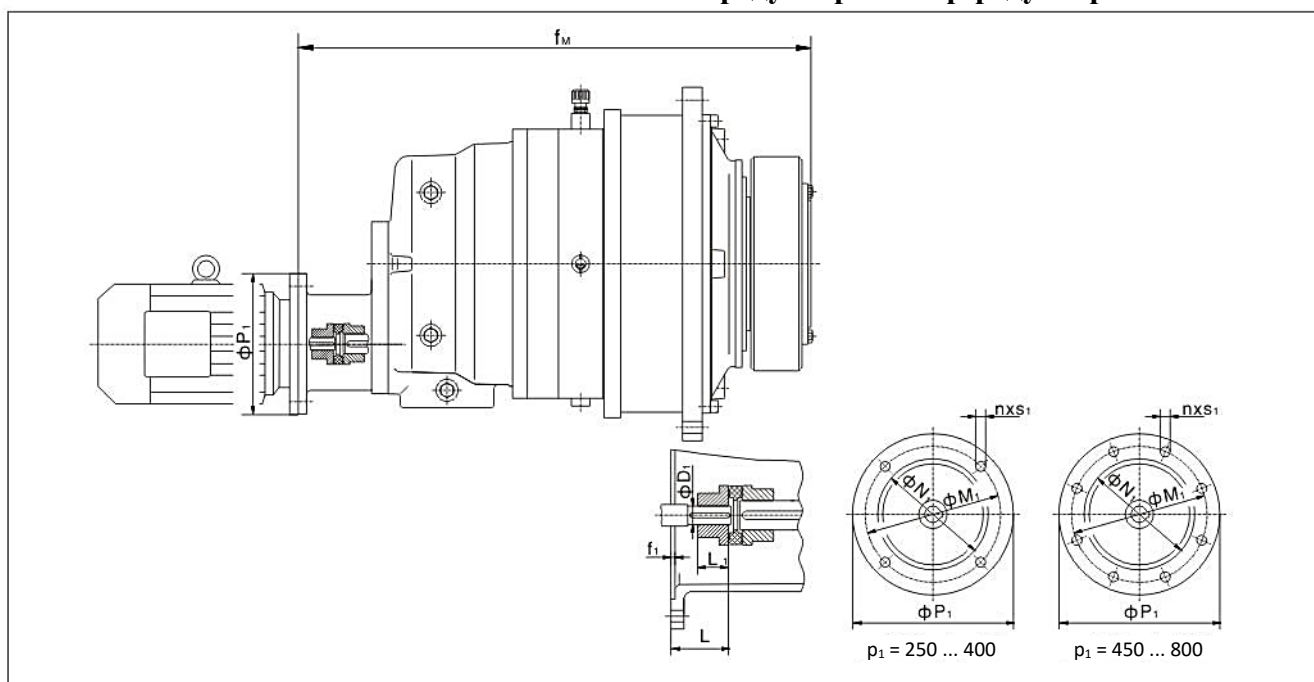


Размеры				
Габарит редуктора	Крепление фланца		Крепление фланца	
	Диаметр болта	Момент затяжения, Н·м	Диаметр болта	Момент затяжения, Н·м
9	M16	295	M24	710
10	M16	295	M24	710
11	M20	580	M24	710
12	M24	1000	M24	710
13	M24	1000	M24	710
14	M24	1000	M30	1450
16	M24	1000	M30	1450
17	M30	2000	M36	2530
18	M30	2000	M36	2530
19/20	M30	2000	M42	4070
21/22	M36	3560	M48	6140
23/24	M36	3560	M48	6140
25/26	M42	5720	M56	9840
27/28	M48	8640	M56	9840
29/30	M48	8640	M64	14300
31/32	M56	13850	M64	14300
33/34	M56	13850	M64	14300
35/36	M56	13850	M72x6	20800

Необходимо контролировать надёжность крепления болтов и гаек.

## 7. Редукторная часть

Тип редуктора/мотор-редуктора: 6П2../6МП2..

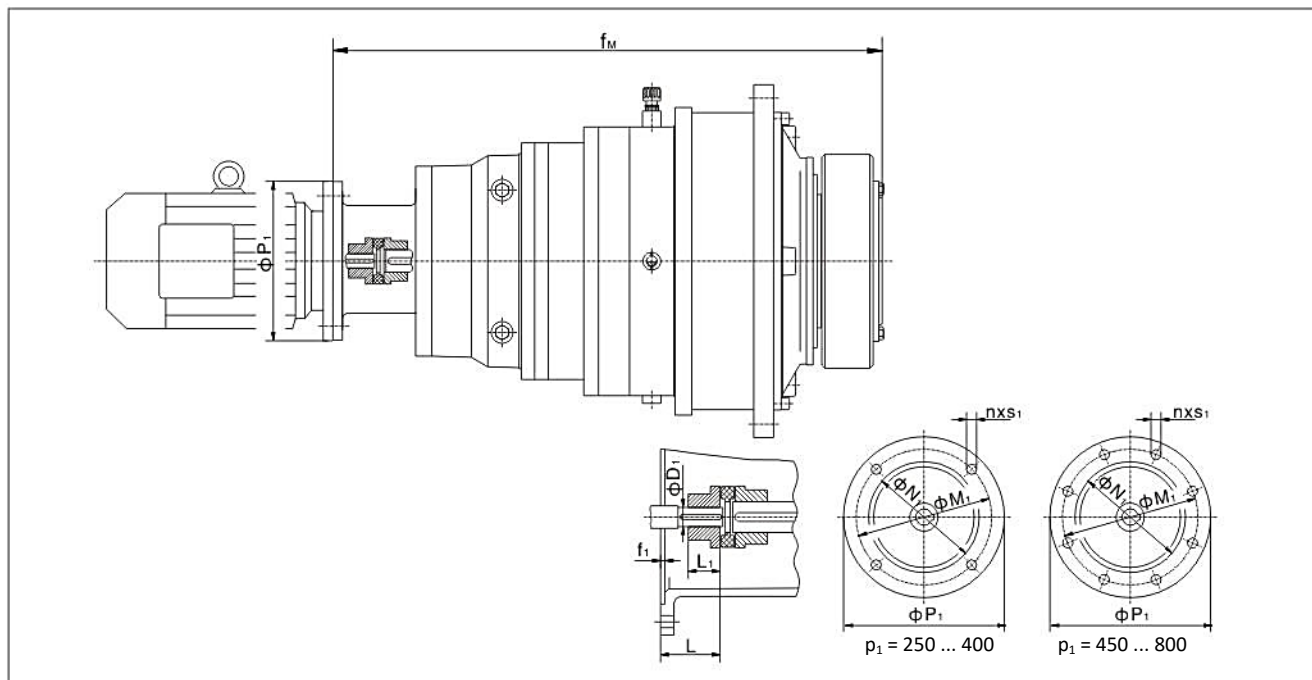


6П2../ 6МП2..	Диаметр фланца под электродви- гатель, мм	D <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>m</sub>	L	L <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	n	N <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>
9	160	42	6	832	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	832	110	75	300	4	250h7	350	M16
10	160	42	6	861	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	861	110	75	300	4	250h7	350	M16
11	160	42	6	1010	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1010	110	75	300	4	250h7	350	M16
	200	55	7	1010	110	75	350	4	300h7	400	M16
12	160	42	6	1044	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1044	110	75	300	4	250h7	350	M16
	200	55	7	1044	110	75	350	4	300h7	400	M16
13	225	60	7	1247	140	90	400	8	350h7	450	M16
	250	65	8	1247	140	90	500	8	450h7	550	M16
14	225	60	7	1307	140	90	400	8	350h7	450	M16
	250	65	8	1307	140	90	500	8	450h7	550	M16
16	250	65	7	1452	140	100	500	8	450h7	550	M16
	280	75	8	1452	140	100	500	8	450h7	550	M16
17	250	65	7	1487	140	100	500	8	450h7	550	M16
	280	75	8	1487	140	100	500	8	450h7	550	M16
18	315	80	11	1680	140	110	600	8	550h7	660	M20
19-20	315	80	11	1728	140	110	600	8	550h7	660	M20

Примечание:

- 1) Мощность электродвигателя должна соответствовать передаваемой мощности выбранного редуктора с учетом термической мощности и сервисного коэффициента;
- 2) В таблице перечислены стандартные размеры фланцев. В случае отклонения от табличных величин необходимо проконсультироваться у специалистов НТЦ «Редуктор»

## Тип редуктора/мотор-редуктора: 6ПЗ../6МПЗ..



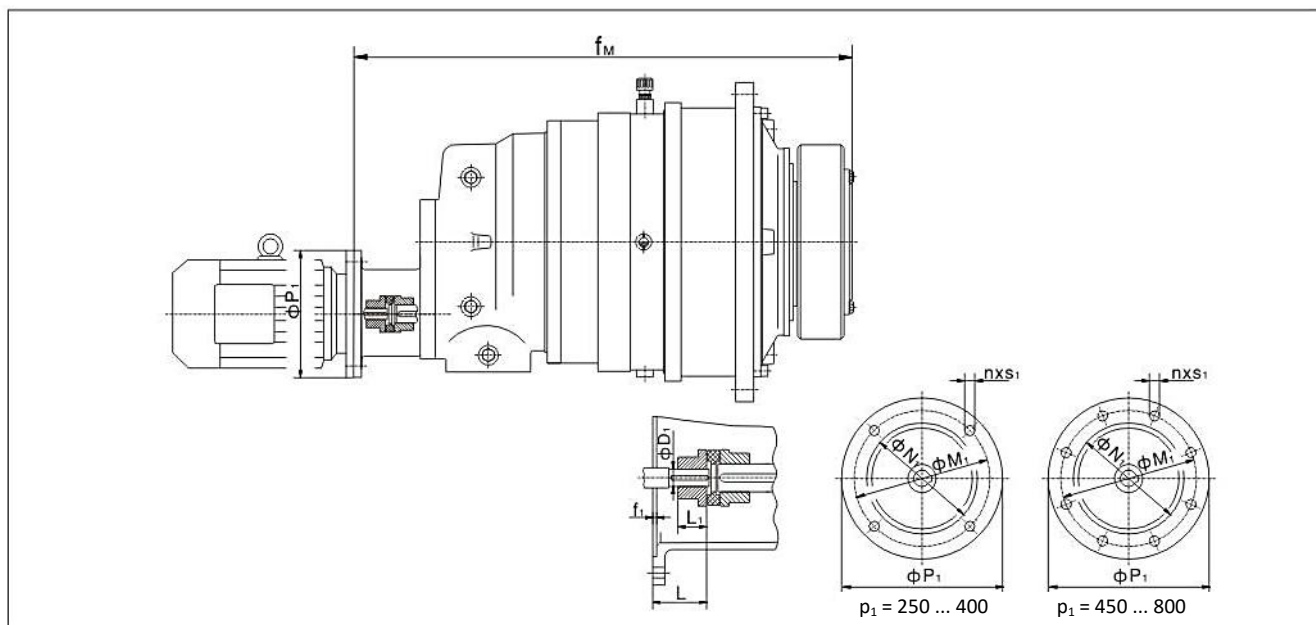
6ПЗ.. 6МПЗ..	Диаметр фланца под электродвигатель, мм	D <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>m</sub>	L	L <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	n	N <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>
9	132	38	5	912	80	56	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	960	110	80	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	960	110	80	300	4	250h7	350	M16
10	132	38	5	941	80	56	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	989	110	80	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	989	110	80	300	4	250h7	350	M16
11	132	38	5	1002	80	56	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	1050	110	80	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1050	110	80	300	4	250h7	350	M16
12	132	38	5	1036	80	56	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	1084	110	80	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1084	110	80	300	4	250h7	350	M16
13	160	42	6	1159	110	80	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1159	110	80	300	4	250h7	350	M16
	200	55	7	1159	110	80	350	4	300h7	400	M16
14	160	42	6	1219	110	80	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1219	110	80	300	4	250h7	350	M16
	200	55	7	1219	110	80	350	4	300h7	400	M16
16	200	55	7	1400	110	90	350	4	300h7	400	M16
	225	60	7	1430	140	90	400	8	350h7	450	M16
17	200	55	7	1435	110	90	350	4	300h7	400	M16
	225	60	7	1465	140	90	400	8	350h7	450	M16
18	250	65	7	1636.5	140	100	500	8	450h7	550	M16
	280	75	8	1636.5	140	100	500	8	450h7	550	M16
19,20	250	65	7	1685	140	100	500	8	450h7	550	M16
	280	75	8	1685	140	100	500	8	450h7	550	M16

Примечание:

1) Мощность электродвигателя должна соответствовать передаваемой мощности выбранного редуктора с учетом термической мощности и сервисного коэффициента;

2) В таблице перечислены стандартные размеры фланцев. В случае отклонения от табличных величин необходимо проконсультироваться у специалистов НТЦ «Редуктор»

## Тип редуктора/мотор-редуктора: 6ЦПЗ../6МЦПЗ..



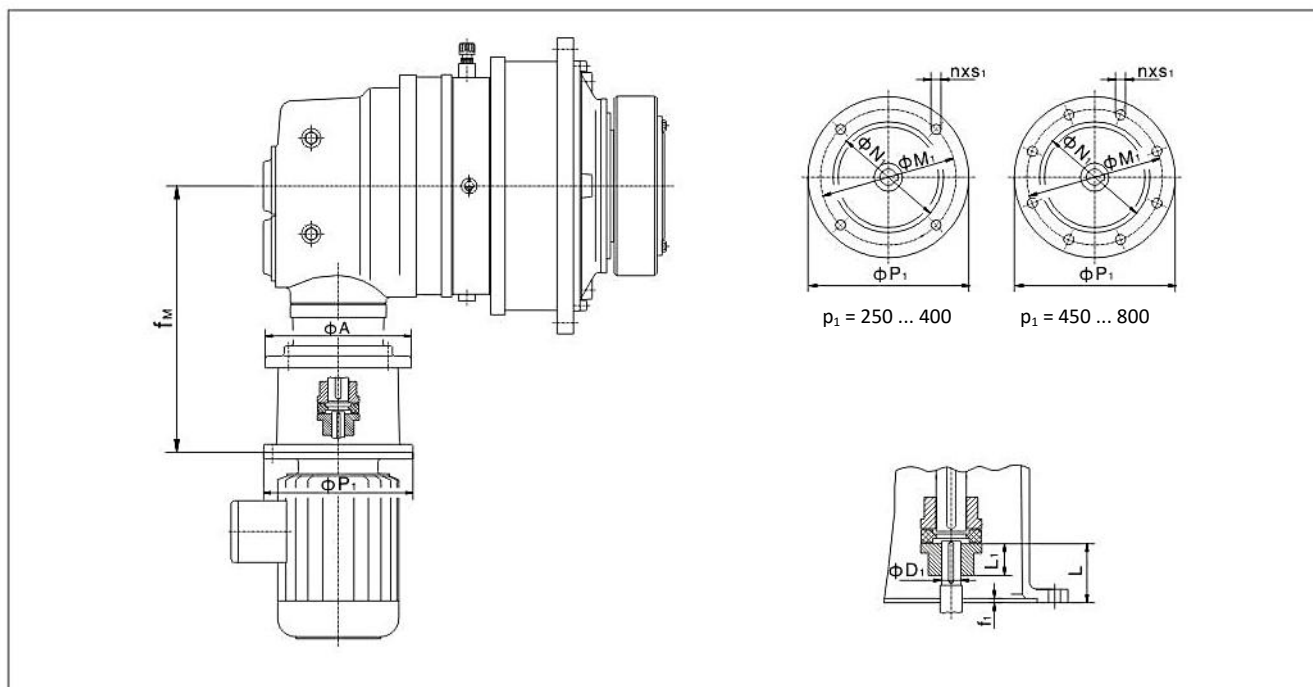
6ЦПЗ../ 6МЦПЗ..	Диаметр фланца под электродвигатель, мм	D <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>m</sub>	L	L <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	n	N <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>
9	100	28	5	865	60	45	215	4	180h7	250	M12
	112	28	5	865	60	45	215	4	180h7	250	M12
	132	38	5	896	80	70	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	931	110	75	300	4	250h7	350	M16
10	100	28	5	894	60	45	215	4	180h7	250	M12
	112	28	5	894	60	45	215	4	180h7	250	M12
	132	38	5	925	80	70	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	957	110	75	300	4	250h7	350	M16
11	112	28	5	955	60	45	215	4	180h7	250	M12
	132	38	5	986	80	70	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	1018	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1018	110	75	300	4	250h7	350	M16
12	112	28	5	989	60	45	215	4	180h7	250	M12
	132	38	5	1020	80	70	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	1052	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1052	110	75	300	4	250h7	350	M16
13	132	38	5	1095	80	70	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	1127	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1127	110	75	300	4	250h7	350	M16
14	132	38	5	1155	80	70	265	4	230h7	300	M12
	160	42	6	1187	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1187	110	75	300	4	250h7	350	M16
16	160	42	6	1365	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1365	110	75	300	4	250h7	350	M16
	200	55	7	1365	110	75	350	4	300h7	400	M16
17	160	42	6	1390	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	48	6	1390	110	75	300	4	250h7	350	M16
	200	55	7	1400	110	75	350	4	300h7	400	M16
18	180	48	6	1558.5	110	90	300	4	250h7	350	M16
	200	55	7	1570.5	110	90	350	4	300h7	400	M16
	225	60	7	1608.5	110	90	400	8	350h7	450	M16
	250	65	7	1608.5	110	90	500	8	450h7	550	M16
19,20	180	48	6	1606	110	90	300	4	250h7	350	M16
	200	55	7	1618	110	90	350	4	300h7	400	M16
	225	60	7	1656	110	90	400	8	350h7	450	M16
	250	65	7	1656	110	90	500	8	450h7	550	M16

Примечание:

1) Мощность электродвигателя должна соответствовать передаваемой мощности выбранного редуктора с учетом термической мощности и сервисного коэффициента;

2) В таблице перечислены стандартные размеры фланцев. В случае отклонения от табличных величин необходимо проконсультироваться у специалистов НТЦ «Редуктор»

## Тип редуктора/мотор-редуктора: 6ЦКП2../6МЦКП2..



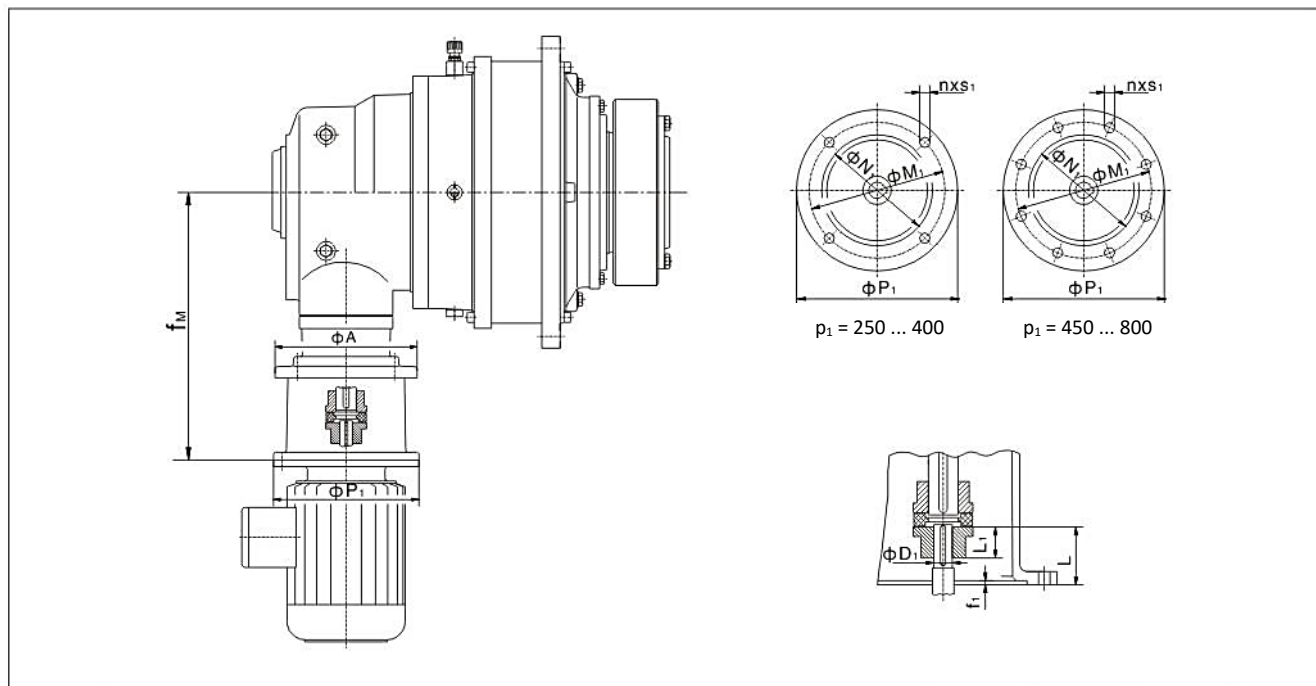
6ЦКП2../ 6МЦКП2..	Диаметр фланца под электродви- гатель, мм	A	D <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>m</sub>	L	L <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	n	N <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>
9,10	132	250	38	5	486	80	70	265	4	230h7	300	M12
	160	250	42	6	528	110	75	300	4	250h7	350	M16
11,12	160	300	42	6	593	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	350	48	6	593	110	75	300	4	250h7	350	M16
	200	350	55	7	593	110	75	350	4	300h7	400	M16
13,14	160	440	42	6	663	110	75	300	4	250h7	350	M16
	180	440	48	6	663	110	75	300	4	250h7	350	M16
	200	440	55	7	663	110	75	350	4	300h7	400	M16
	225	440	60	7	695	140	80	400	8	350h7	450	M16
	250	440	65	8	707	140	85	500	8	450h7	550	M16
16,17	200	440	55	7	770	110	80	350	4	300h7	400	M16
	225	440	60	7	800	140	80	400	8	350h7	425	M16
	250	440	65	8	812	140	85	500	8	450h7	550	M16
	280	440	75	8	812	140	85	500	8	450h7	550	M16
18,19,20	225	440	60	7	932	140	80	400	8	350h7	450	M16
	250	440	65	8	932	140	85	500	8	450h7	550	M16
	280	440	75	8	932	140	85	500	8	450h7	550	M16
	31 5*	440	80	11	967	170	100	600	8	550h7	660	M20

Примечание:

1) Мощность электродвигателя должна соответствовать передаваемой мощности выбранного редуктора с учетом термической мощности и сервисного коэффициента;

2) В таблице перечислены стандартные размеры фланцев. В случае отклонения от табличных величин необходимо проконсультироваться у специалистов НТЦ «Редуктор»

## Тип редуктора/мотор-редуктора: 6КП2../6МКП2..



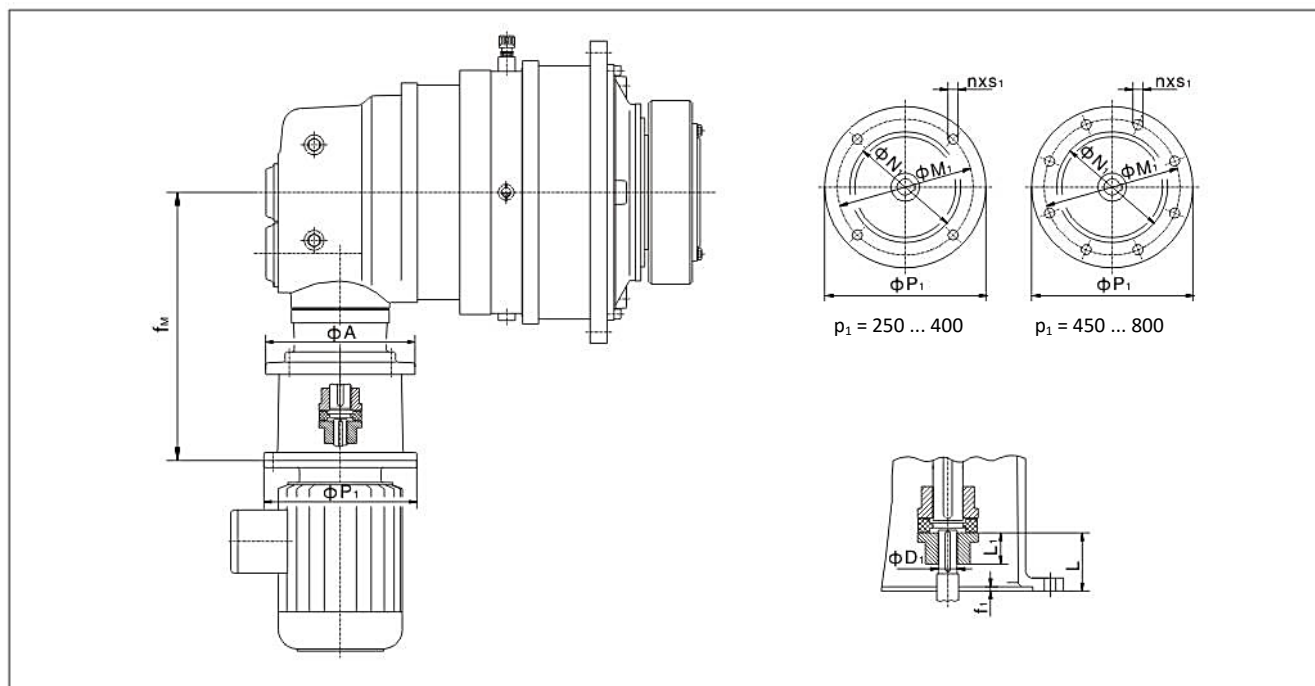
6КП2.. 6МКП2..	Диаметр фланца под электродви- гатель, мм	A	D <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>m</sub>	L	L <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	n	N <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>
9,10	160	440	42	6	543	75	110	300	4	250h7	350	M16
	180	440	48	6	543	75	110	300	4	250h7	350	M16
	200	440	55	7	543	75	110	350	4	300h7	400	M16
	225	440	60	7	575	80	140	400	8	350h7	450	M16
11,12	200	440	55	7	600	75	110	350	4	300h7	400	M16
	225	440	60	7	630	80	140	400	8	350h7	450	M16
	250	440	65	8	642	85	140	500	8	450h7	550	M16
13,14	225	440	60	7	732	85	140	400	8	350h7	450	M16
	250	440	65	8	732	85	140	500	8	450h7	550	M16
	280	440	75	8	732	85	140	500	8	450h7	550	M16
16,17	280	600	75	8	842	100	140	500	8	450h7	550	M16
	315-	650	80	11	872	100	170	600	8	550h7	660	M20
18,19,20	315-	650	80	11	987	100	170	600	8	550h7	660	M20
21,22,23,24	315	650	80	11	1122	125	170	600	8	550h7	660	M20
	355	650	95	11	1122	125	170	740	8	680h7	800	M20

Примечание:

1) Мощность электродвигателя должна соответствовать передаваемой мощности выбранного редуктора с учетом термической мощности и сервисного коэффициента;

2) В таблице перечислены стандартные размеры фланцев. В случае отклонения от табличных величин необходимо проконсультироваться у специалистов НТЦ «Редуктор»

## Тип редуктора/мотор-редуктора: 6КПЗ../6МКПЗ..



6КПЗ.. 6МКПЗ..	Диаметр фланца под электродви- гатель, мм	A	D <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>m</sub>	L	L <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	N <sub>1</sub>	n	P <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>
9,10,11 12,13,14	132	250	38	5	486	80	70	265	230h7	4	300	M12
	160	250	42	6	528	110	75	300	250h7	4	350	M16
	180	250	48	6	528	110	75	300	250h7	4	350	M16
16,17	160	350	42	6	593	110	75	300	250h7	4	350	M16
	180	350	48	6	593	110	75	300	250h7	4	350	M16
	200	350	55	7	593	110	75	350	300h7	4	400	M16
18,19,20 21,22	160	440	42	6	663	110	75	300	250h7	4	350	M16
	180	440	48	6	663	110	75	300	250h7	4	350	M16
	200	440	55	7	663	110	75	350	300h7	4	400	M16
	225	440	60	7	695	140	80	400	350h7	8	450	M16
	250	440	65	8	707	140	85	500	450h7	8	550	M16
23,24 25,26	200	440	55	6	770	110	80	350	300h7	4	400	M16
	225	440	60	7	800	140	80	400	350h7	8	450	M16
	250	440	65	7	812	140	85	500	450h7	8	550	M16
	280	440	75	8	812	140	85	500	450h7	8	550	M16
27,28 29,30	225	440	60	7	932	140	80	400	350h7	8	450	M16
	250	440	65	7	932	140	85	500	450h7	8	550	M16
	280	440	75	8	932	140	85	500	450h7	8	550	M16
	315	440	80	11	967	170	100	600	550h7	8	660	M20

Примечание:

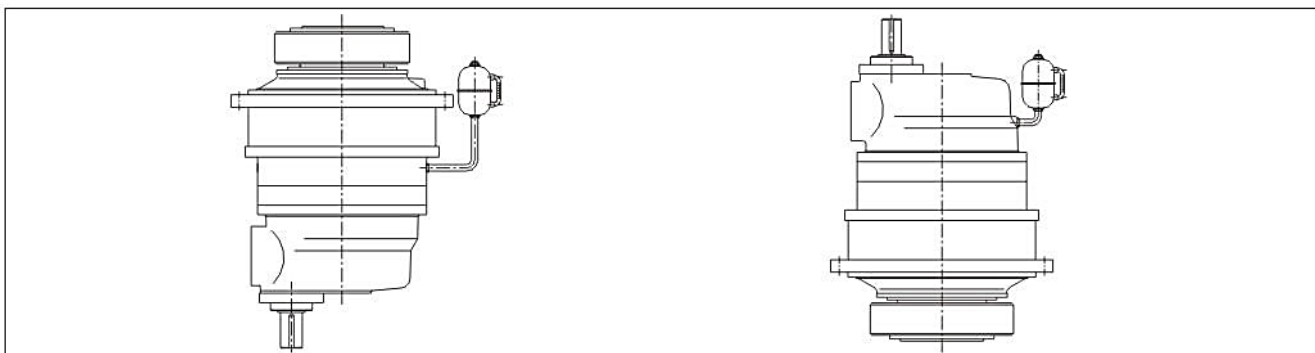
1) Мощность электродвигателя должна соответствовать передаваемой мощности выбранного редуктора с учетом термической мощности и сервисного коэффициента;

2) В таблице перечислены стандартные размеры фланцев. В случае отклонения от табличных величин необходимо проконсультироваться у специалистов НТЦ «Редуктор»



## 8. Смазка

### 8.1 Бак принудительной системы охлаждения для вертикально установленного редуктора/мотор-редуктора



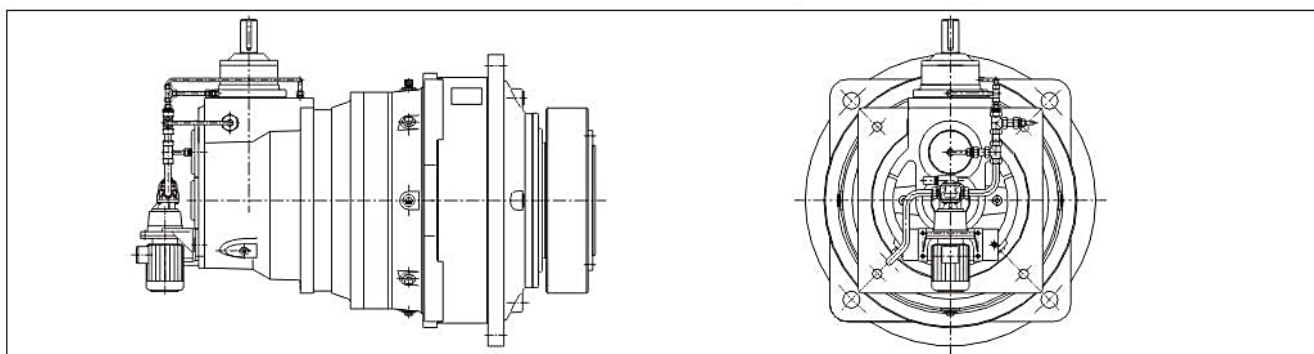
Масло заливается в бак принудительной системы охлаждения для вертикально установленного редуктора/мотор-редуктора исполнений 320,330, 321,331 ( см.стр. 55).

При вертикальном расположении редуктора/мотор-редуктора принудительная системы смазки служит в качестве смазки для подшипников качения.

Уровень смазки проверяется в баке принудительной системы охлаждения, установленном отдельно. Размеры бака устанавливаются в зависимости от объема смазочного материала, заливаемого в редукторную часть (л). Требуемый объем смазочного материала указан в паспорте редуктора/ мотор-редуктора.

Бак принудительной системы охлаждения может быть закреплен непосредственно к редуктору/мотор-редуктору или к раме ответного механизма Заказчика. Действительные размеры и окончательная позиция установки бака рассчитываются после размещения редуктора/мотор-редуктора.

### 8.2 Схема принудительной системы смазки с масляной помпой при горизонтальном размещении редуктора/мотор-редуктора











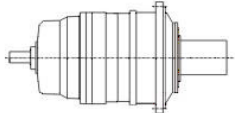
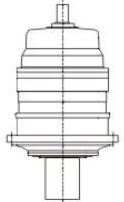
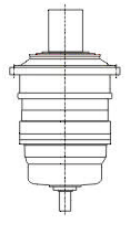








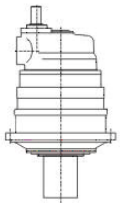
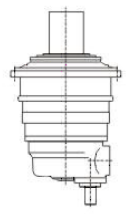








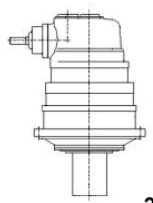
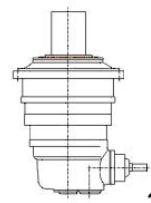








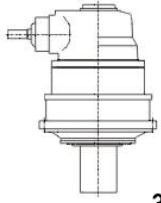
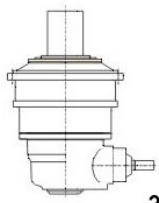

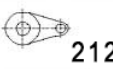

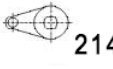

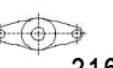
## 8.3 Объем смазки

Объем смазки, л							
Тип редуктора	6П2..	6КП2..	6ЦП2..	6ЦКП2..	6ПЗ..	6ЦПЗ..	6ЦКПЗ..
09	6	6	6	6	7	7	7
10	8	8	8	8	9	9	9
11	12	12	12	12	13	13	15
12	16	16	16	16	17	17	20
13	20	20	20	20	21	21	21
14	32	32	32	32	33	33	33
16	40	40	40	40	42	42	42
17	56	56	56	56	60	60	60
18	66	66	66	73	70	70	70
19	82	82	82	82	85	85	85
20	75	75	75	75	75	75	75
21	110	110	110	-	115	115	115
22	95	95	95	-	105	105	105
23	130	130	130	-	140	140	140
24	125	125	125	-	135	135	135
25	190	190	190	-	195	195	195
26	160	160	160	-	170	170	170
27	245	245	245	-	250	250	250
28	205	205	205	-	220	220	220
29	305	305	305	-	310	310	310
30	255	255	255	-	280	280	280
31	380	-	380	-	390	390	-
32	315	-	315	-	360	360	-
33	460	-	460	-	470	470	-
34	380	-	380	-	430	430	-
35	645	-	645	-	-	-	-
36	535	-	535	-	-	-	-

## 8.4 Таблица выбора масла

Масло	Вязкость масла при 40°C в сСт	Рекомендуемое масло					
							
Синтетические масла	VG680	TOTAL CARTER SH680	GLYGOYLE HE 680	SHELLOMAL A HD680			
	VG460	TOTAL CARTER SH460	GLYGOYLE HE 460	SHELLOMAL A HD460	ENERSYN SG-XP460		
	VG320	TOTAL CARTER SH320	GLYGOYLE HE320	SHELLOMAL A HD320			
	VG220	TOTALCART ER SH220	GLYGOYLE 30	SHELLOMAL A HD220	ENERSYN SG-XP220		
	VG150		GLYGOYLE 22				
	VG100						
Минеральные масла	VG680	TOTAL CARTER EP680	MOBILGEAR 636	SHELL OMALA 680	ENERGOL GR-XF680	CKD680	CKD680
	VG460	TOTAL CARTER EP460	MOBILGEAR 634	SHELLOMAL A 460	ENERGOL GR-XF460	CKD460	CKD460
	VG320	TOTAL CARTER EP320	MOBILGEAR 632	SHELLOMAL A 320	ENERGOL GR-XF320	CKD320	CKD320
	VG220	TOTAL CARTER EP220	MOBILGEAR 630	SHELLOMAL A 220	ENERGOL GR-XF220	CKD220	CKD220
	VG150		MOBIL GEAR 629				
	VG100						

## 9. Схемы сборки

Тип редуктора/ мотор-редуктора	Горизонтальное расположение	Вертикальное расположение	
Планетарные редукторы и мотор-редукторы			
6П.. 6МП..	 310	 320	 330
Цилиндрические планетарные редукторы и мотор-редукторы			
6ЦП.. 6МЦП..	311   312   313   314  	 321	 331
Цилиндро-конические планетарные редукторы и мото-редукторы			
6ЦКП.. 6МЦКП..	311   312   313   314  	 321	 331
Конические планетарные редукторы и мото-редукторы			
6КП.. 6МКП..	311   312   313   314  	 321	 331
Планетарные редукторы и мото-редукторы с реактивной штангой			
6П.. 6МП.. 6ЦП.. 6МЦП.. 6ЦКП.. 6МЦКП.. 6КП.. 6МКП..	211  212  213  214  215  216 		

## КОНТАКТЫ

**Юридический й адрес:** Санкт-Петербург, ул. Фаянсовая, 22, лит. И

**Адрес отгрузки:** Санкт-Петербург, ул. Книпович, 12

**Почтовый адрес:** 198099 Санкт-Петербург, а/я 20

**Телефон:** (812)777-8900 факс: (812) 327-0032

**e-mail:**

- по общим вопросам: [ntcreduktor@gmail.com](mailto:ntcreduktor@gmail.com)

- по вопросам работы представительства в Москве: [reduktorntc.m@gmail.com](mailto:reduktorntc.m@gmail.com)

Отделы и службы			
<i>Генеральный директор НТЦ "Редуктор" Парубец Валерий Иванович</i>			
Отделы продаж:		Отделы продаж ПТО:	
Редукторы и мотор-редукторы	331-88-91 777-89-00, доб. 14 777-89-00, доб. 24 777-89-00, доб. 64 777-89-00, доб. 65	- ПТО (подъемно- транспортное оборудование) - конвейерное оборудование) - пневмомоторы - гидромоторы	412-06-12 327-27-64 327-27-65 327-00-32 777-89-00, доб. 61 777-89-00, доб. 41
Отдел импортозамещения и ремонта редукторов	777-89-00, доб. 28 777-89-00, доб. 29 777-89-00, доб. 30	Отдел обработки зубчатых колес и валов	777-89-00, доб. 11 777-89-00, доб. 31 777-89-00, доб. 61
Отдел приема и обработки информации и рекламы	тел. 327-00-32 факс 327-00-32 777-89-00, доб. 12		

# НАШИ КАТАЛОГИ

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

- Цилиндрические соосные
- Цилиндрические червячные
- Цилиндро-коническо-цилиндрические

**6-ES**



- повышенная долговечность – 10 лет
- ремонтопригодность
- вместимость
- поставка запчастей для техники габаритной серии

**РЕДУКТОР**  
**КАТАЛОГ**  
 СЕРИЯ 6-ES

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

- Червячные
- Цилиндро-коническо-цилиндрические
- Цилиндро-червячные

**6-ES**



- повышенная долговечность
- ремонтопригодность
- вместимость
- поставка запчастей для техники габаритной серии

**РЕДУКТОР**  
**КАТАЛОГ**  
 СЕРИЯ 6-ES

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

планетарно-цвочные (циклоидные)



**КАТАЛОГ**

РОССИИ СДЕЛАЕМ СУМОМ!

**РЕДУКТОР**  
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2010  
 www.reduktorinc.ru

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

Часть 1  
 типовые (до 80 годов XX века)  
 усовершенствованные  
 модернизированные  
 регулируемой скоростью  
 вращение выходного вала

Часть 2  
 комбинированные  
 специального назначения  
 специальные исполнения  
 с дополнительными устройствами



**КАТАЛОГ**

РОССИИ СДЕЛАЕМ СУМОМ!

**РЕДУКТОР**  
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2010  
 www.reduktorinc.ru

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

- планетарные
- червячно-планетарные модернизированные



**КАТАЛОГ**

РОССИИ СДЕЛАЕМ СУМОМ!

**РЕДУКТОР**  
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2010  
 www.reduktorinc.ru

серия 5М  
 серия 5Мз  
 серия 5Му

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

цилиндрические соосные модернизированные



**КАТАЛОГ**

РОССИИ СДЕЛАЕМ СУМОМ!

**РЕДУКТОР**  
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2010  
 www.reduktorinc.ru

серия М

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

червячно-цилиндрические модернизированные



**КАТАЛОГ**

РОССИИ СДЕЛАЕМ СУМОМ!

**РЕДУКТОР**  
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2010  
 www.reduktorinc.ru

серия М

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

цилиндрические коническо-цилиндрические горизонтальные конические вертикальные конические модернизированные



**КАТАЛОГ**

РОССИИ СДЕЛАЕМ СУМОМ!

**РЕДУКТОР**  
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2010  
 www.reduktorinc.ru

серия М

**КАТАЛОГ**  
**РЕДУКТОР**  
 НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

**РЕДУКТОРЫ  
 МОТОР-РЕДУКТОРЫ**

червячные модернизированные



**КАТАЛОГ**

РОССИИ СДЕЛАЕМ СУМОМ!

**РЕДУКТОР**  
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2010  
 www.reduktorinc.ru

серия М

198099, Санкт-Петербург  
 ул. Фаянсовая, 22, литера И  
 тел. (812)777-89-00

e-mail: [ntcreduktor@gmail.com](mailto:ntcreduktor@gmail.com)